

1. Introduzione

Il presente documento informativo descrive l'imballaggio, il trasporto, lo stoccaggio e la movimentazione dei prodotti Incold. Per garantire la qualità del prodotto è necessario seguire scrupolosamente le indicazioni presenti in questo documento informativo.

2. Imballaggio

I pannelli Incold sono imballati in pacchi di larghezza massima 1160mm.

- I colli sono composti da pannelli impilati.
- I pannelli che formano i colli sono tutti dello stesso spessore.
- La quantità massima di pannelli per collo dipende dallo spessore dei pannelli. In linea generale si segue la tabella seguente:

Spessore [mm]	N° pannelli per collo	Altezza del collo [mm]
40	25	1000
60	17	1020
80	12	960
100	10	1000
120	8	960
150	7	1050
180	6	1080
200	5	1000
240	4	960

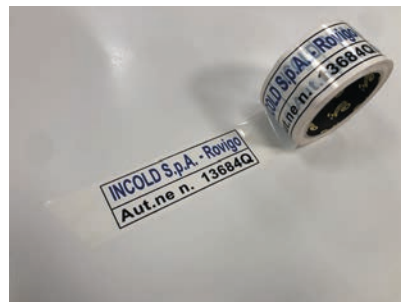
- I colli possono essere composti da pannelli di lunghezze diverse. In tal caso vengono impilati mettendo i pannelli più corti in cima.
- I colli di pannelli da 40 e 60 mm sono limitati nelle dimensioni in funzione del peso. Tale limite è posto con l'obiettivo di evitare che il peso danneggi i pannelli sottostanti in fase di sollevamento.
- I pacchi di pannelli sono posizionati su blocchi di polistirolo di sezione di 100mm x 200mm posti a distanza di massimo 1 metro gli uni dagli altri.
- I paramenti piani dei singoli pannelli possono essere protetti con una pellicola protettiva autoadesiva.
- Ogni collo è avvolto in un foglio di imballaggio per mezzo di una macchina avvolgitrice.
- Nella mezzzeria del collo è presente un pannello in polistirolo di spessore 10 mm per evitare il danneggiamento dei pannelli durante la movimentazione con i carrelli elevatori.



2.1 Piombatura a fini doganali

I prodotti Incold possono essere spediti tramite camion o container verso destinazioni extra U.E..

- Nel caso in cui i colli debbano essere spediti su camion o container che caricano esclusivamente prodotti Incold si procede alla piombatura delle porte di accesso con appositi piombini.
- Se il trasporto invece deve avvenire con camion o container che non caricano esclusivamente prodotti Incold (Groupage) sul collo viene applicato il nastro adesivo a fini doganali per poter identificare i prodotti Incold



3. Trasporto

I prodotti Incold possono essere caricati su camion o su container.

3.1 Trasporto tramite Camion

In caso di trasporto su camion, il trasporto deve garantire:

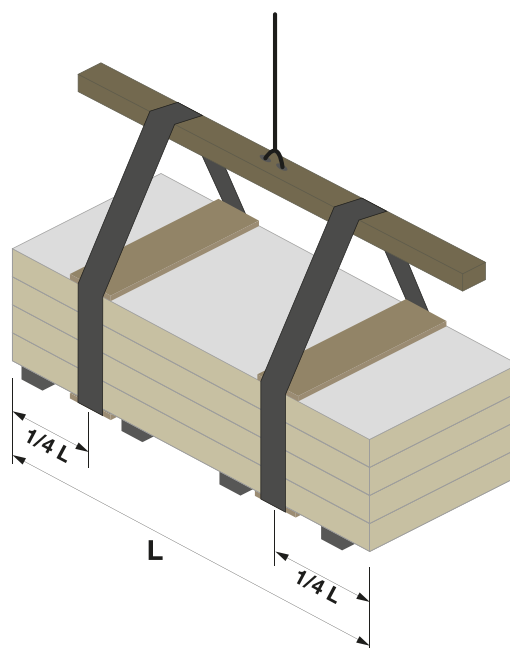
- La possibilità di caricare i colli da entrambi i lati del veicolo;
- Una opportuna larghezza del vano di carico;
- Una opportuna capacità di carico;
- Una lunghezza adeguata in modo da garantire che il carico non sporga dal cassone;
- Il carico deve essere ancorato a mezzo di fascette tessili. La tensione e l'usura delle fascette tessili deve essere controllata periodicamente;
- Il pianale deve avere un pavimento piano senza avvallamenti;

Il trasportatore è tenuto a rispettare le norme sulla sicurezza per quanto riguarda il caricamento dei colli sul camion.

3.1.1 Carico/scarico del camion

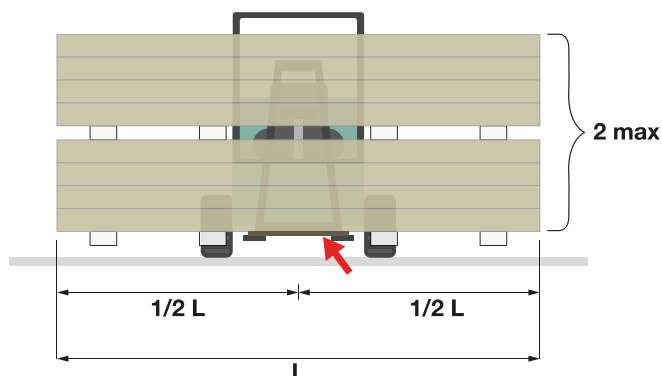
Al fine di garantirne l'integrità, i colli devono essere caricati e scaricati dal mezzo di trasporto mediante l'impiego di idoneo bilancino e fasce di nylon certificate. Valgono le seguenti prescrizioni:

- Non è possibile movimentare più di 2 colli alla volta
- La distanza dei punti di sollevamento deve essere pari o superiore alla metà della lunghezza del collo.
- Le imbracature devono essere mantenute distaccate dai fianchi del collo con tavole di legno poste sopra e sotto il collo.



In assenza di bilancino il carico e lo scarico possono avvenire mediante l'impiego di carrelli elevatori a forche. Per evitare il danneggiamento dei pannelli o la rottura dei colli valgono le seguenti prescrizioni:

- Non è possibile movimentare più di 2 colli alla volta
- La distanza tra le forche e la larghezza delle forche devono tenere in considerazione la lunghezza del collo, il peso e lo spessore dei pannelli.
- È necessario proteggere le superfici del collo a contatto con il carrello elevatore mediante pannelli distanziali.



Una volta caricato il camion è necessario assicurare il carico al cassone.

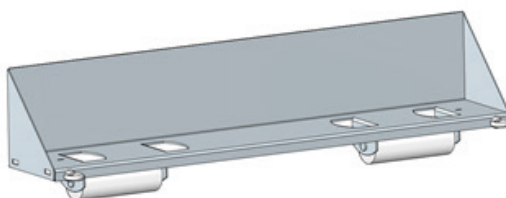
- Gli imballi devono essere fissati al camion con fascette tessili poste tra loro ad una distanza opportuna.
- Non è consentito l'uso di funi d'acciaio.
- Durante il fissaggio delle fasce è necessario proteggere i pannelli da eventuali deformazioni della lamiera.
- Durante il trasporto, l'autista deve occasionalmente controllare la stabilità del carico e, se necessario, provvedere alla registrazione della tensione delle cinghie.
- La tensione delle cinghie deve essere tale da non deformare la superficie del prodotto.

3.2 Trasporto tramite container

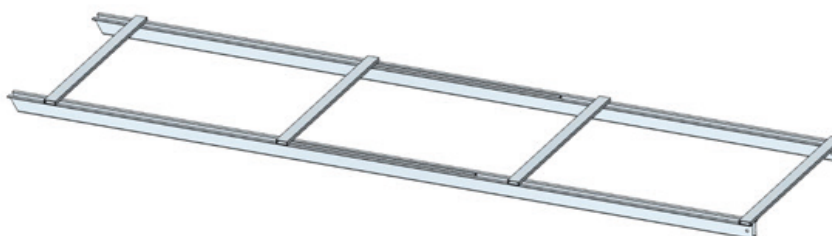
I colli dei prodotti Incold sono studiati per ottimizzare lo spazio disponibile all'interno dei container.

I colli possono essere caricati sui container per mezzo di carrelli a rulli oppure per mezzo di slitte di opportuna lunghezza.

- I carrelli a rulli sono degli angolari in lamiera di larghezza 1147 mm dotati di rulli di diametro 80 mm.



- In alternativa ai carrelli a rulli è possibile la fornitura su slitte.
Le slitte sono costituite da due profili omega in lamiera, distanziati tra loro mediante tubolari quadri di lunghezza 1100 mm.
Le slitte hanno lunghezza in funzione della dimensione dei pannelli da movimentare.
Su un lato le slitte sono dotate di fori Ø15 passanti per consentire il montaggio di un grillo.



3.2.1 Carico mediante carrelli a rulli

Incold utilizza la seguente procedura per effettuare il carico dei colli sul container con i carrelli a rulli:

1. I colli vengono muniti, sul lato opposto a quello di spinta, di appositi carrelli a rulli per la movimentazione;
2. I carrelli a rulli vengono dotati di corde lunghe poco più del collo.
Tali corde servono per garantire una successiva facile estrazione dal container;
3. Il foglio di imballaggio viene stracciato in più punti per evitare il ristagno di umidità;
4. Il collo viene posizionato di fronte l'accesso del container;
5. Con un carrello elevatore si solleva il lato corto del collo e si spinge il collo dentro al container (le superfici a contatto con il carrello elevatore sono opportunamente protette con distanziali in truciolare).

3.2.2 Scarico mediante carrelli a rulli

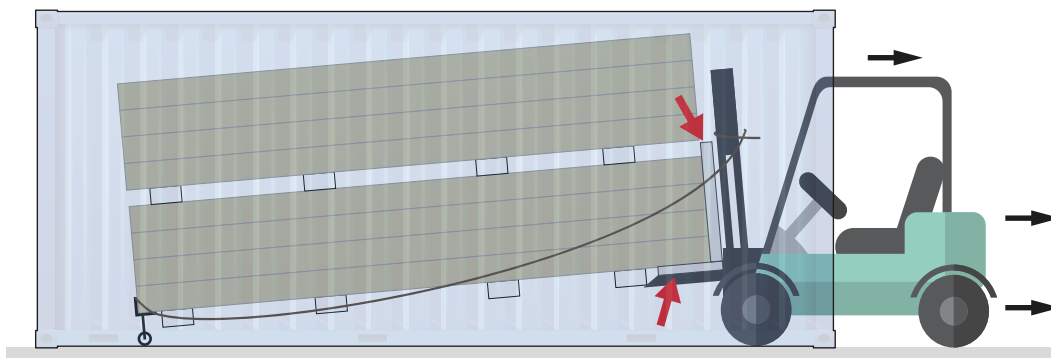
Il container deve essere posizionato su un terreno piano e solido di opportune dimensioni.

Se presenti ostacoli all'estrazione dei colli, tali ostacoli devono essere rimossi.

L'estrazione dei colli dal container deve essere eseguita come segue:

1. Si entra nel container con un carrello elevatore;
2. Si posizionano le forche del carrello elevatore sotto al collo da estrarre. È necessario interporre dei distanziali tra il carrello elevatore ed il pacco per evitare di danneggiare quest'ultimo.
3. Si legano le corde al carrello elevatore per impedire che carrelli a rulli si sfilino dal collo durante la movimentazione.
4. Si esce in retromarcia dal container con il carrello elevatore in linea retta fino alla completa estrazione del collo stesso.

Occorre prestare la massima attenzione durante le fasi di movimentazione, per evitare il danneggiamento dei colli stessi.



3.2.3 Carico con slitte

In alternativa ai carrelli a rulli il carico dei colli su container può essere effettuato tramite slitte.

- La lunghezza delle slitte è scelta in funzione della lunghezza dei pannelli.
- Le slitte sono dotate su un lato di fori per il fissaggio di grilli di sollevamento.
- Possono essere caricati al massimo 2 colli sovrapposti per ogni slitta.

Per effettuare il carico dei colli con le slitte si segue la seguente procedura:

1. I colli vengono posizionati sopra le slitte. Tra i colli e le slitte devono essere interposti distanziali in polistirolo di sezione 100 x 200
2. Si provvede a vincolare il collo alla slitta. Nel caso siano presenti due colli sovrapposti viene vincolato solo il collo a contatto con la slitta.
3. Il foglio di imballaggio viene stracciato in più punti per evitare il ristagno di umidità;
4. Con un carrello elevatore a forche si solleva il lato delle slitte con i fori per i grilli
5. Tra i colli ed il muletto si inserisce un distanziale per proteggere i pannelli da eventuali danneggiamenti
6. Si provvede all'inserimento in container spingendo con il carrello elevatore.

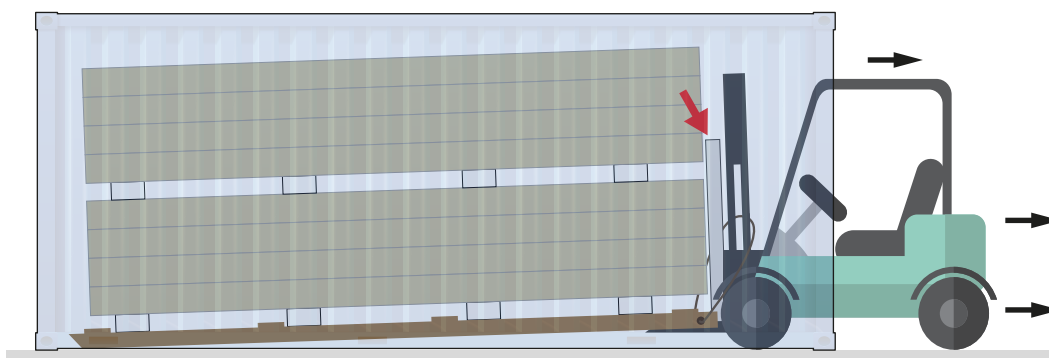
3.2.4 Scarico con slitte

Il container deve essere posizionato su un terreno piano e solido di opportune dimensioni.

Se presenti ostacoli all'estrazione dei colli, tali ostacoli devono essere rimossi.

Nel caso in cui i colli siano stati caricati con le slitte sul container, per scaricarli si deve seguire la seguente procedura:

1. Si entra nel container con un carrello elevatore;
2. Si solleva la slitta dal lato con i fori per i grilli. È necessario interporre tra il collo ed il carrello elevatore un distanziale per evitare di rovinare i pannelli;
3. Si avvitano dei grilli negli appositi fori e si passa al loro interno una catena/fune di acciaio;
4. Si vincola la slitta con le catene/funi al carrello elevatore;
5. Si esce in retromarcia dal container con il carrello elevatore in linea retta fino alla completa estrazione del collo stesso.

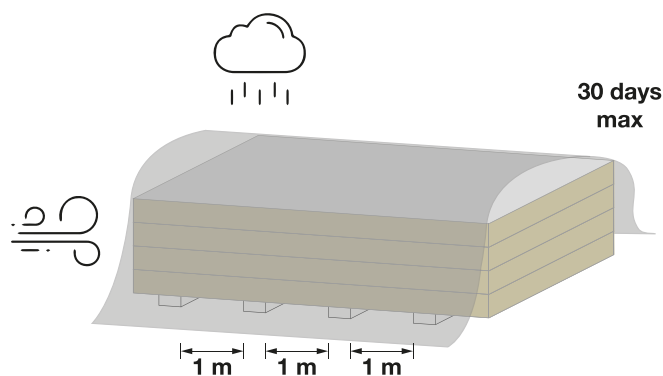
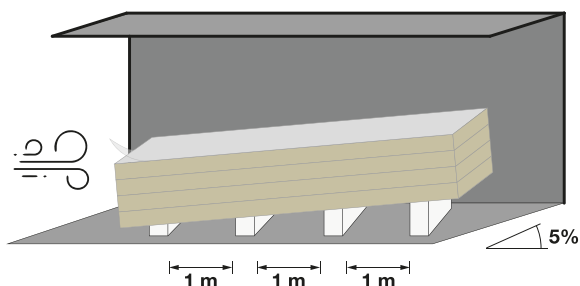


4. Stoccaggio

Successivamente allo scarico del camion/container sul luogo di installazione i prodotti Incold possono essere stoccati.

Al fine di garantire l'integrità dei pannelli è opportuno seguire le seguenti prescrizioni:

- Non devono essere stoccati più di 2 colli sovrapposti.
- I colli devono essere posizionati su una superficie piana e rigida, distanziati dal suolo per mezzo di distanziali in polistirolo di dimensioni 100mm x 200mm.
- I colli devono essere stoccati in ambiente coperto, ventilato ed al riparo dal sole.
- Qualora non fosse possibile stoccare i colli in ambiente coperto i colli devono essere posizionati su adeguati piani d'appoggio rigidi. I pannelli devono essere protetti con teli impermeabili e opachi, avendo cura di mantenere un'adeguata ventilazione per evitare il ristagno della condensa. In questo caso lo stoccaggio non deve superare i 30 giorni.
- Deve essere garantita una lieve pendenza (5% minimo) che consenta il deflusso di eventuale condensa o pioggia.



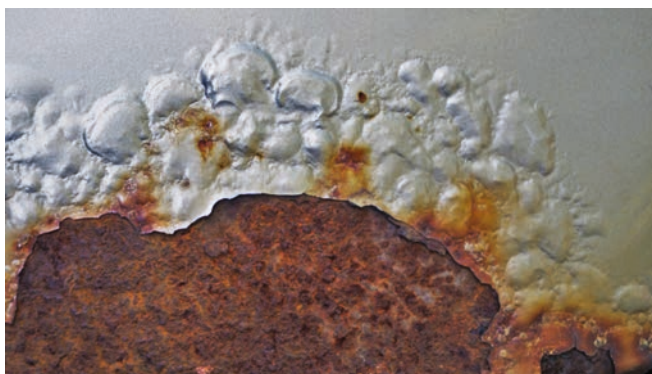
5. Blistering

L'effetto del "Blistering" si manifesta con rigonfiamenti sulla superficie verniciata dei paramenti in lamiera. Tale fenomeno è causato dall'esposizione delle lamiere verniciate all'umidità ed ai bruschi cambi di temperatura.

Per evitare l'insorgenza del fenomeno del "Blistering" è necessario:

- Evitare il ristagno di acqua dovuto a condensa e a pioggia a contatto con i pannelli;
- Nel caso di trasporto tramite container i pannelli devono essere rimossi dal container entro 30 giorni dalla data di spedizione;
- Se è previsto uno stoccaggio prolungato dei colli è buona norma aprire i pacchi e separare i pannelli tra loro in modo da garantire la ventilazione tra un pannello e l'altro.

La non osservanza di tutte queste indicazioni permette che l'umidità stagnante aggredisca lo strato di verniciatura e causi il fenomeno del "Blistering".



6. Movimentazione

Le operazioni di movimentazione devono essere eseguite con la massima cura al fine di evitare qualsiasi deterioramento del prodotto.

Per la movimentazione dei colli è necessario utilizzare un apposito bilancino.

- La distanza dei punti di sollevamento deve essere pari o superiore alla metà della lunghezza del collo;
- La movimentazione dei pannelli dal luogo di stoccaggio al luogo di installazione deve essere eseguita con mezzi appropriati ed imbracature piatte
- Le fasce di nylon devono essere mantenute distaccate dai fianchi del collo mediante l'impiego di idonee tavole di legno poste sia sopra che sotto il pacco stesso.

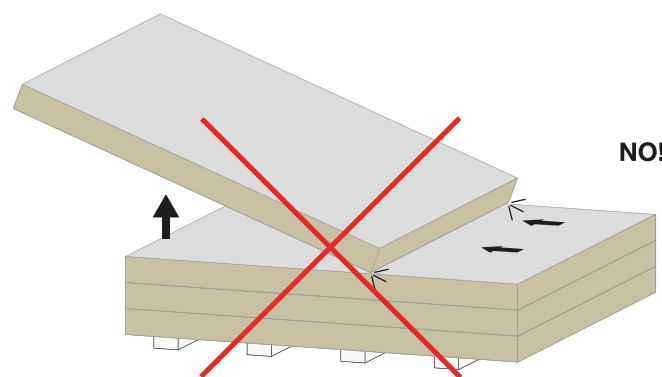
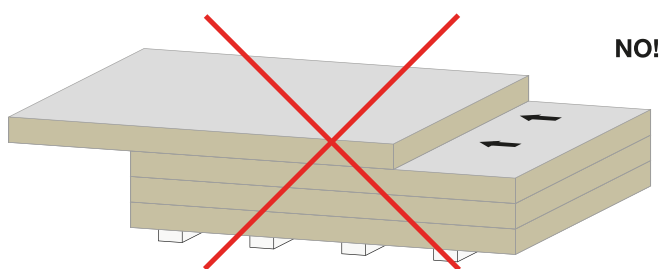
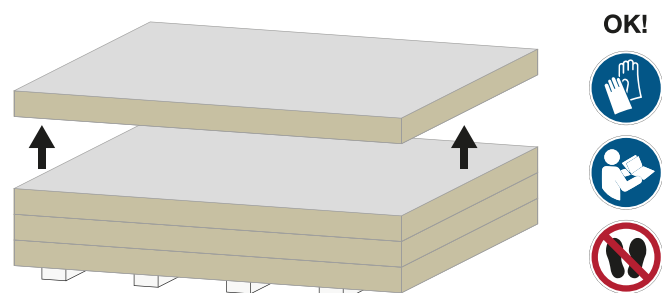
La movimentazione può avvenire mediante l'impiego di carrelli elevatori a forche.

- Per evitare il danneggiamento del pannello o addirittura la rottura del collo la distanza tra le forche e larghezze delle stesse devono tenere in considerazione la lunghezza del collo, il suo peso, nonché lo spessore dei pannelli.
- Le superfici di contatto tra il collo e il carrello elevatore devono essere opportunamente protette

7. Montaggio

La messa in opera dei pannelli deve essere eseguita da personale qualificato a conoscenza delle regole della buona tecnica. Gli equipaggiamenti del personale, in particolare tutti i DPI, devono essere tali da garantire la sicurezza del lavoratore ed impedire danneggiamenti dei pannelli durante le fasi di movimentazione ed installazione.

- I corpi estranei devono essere rimossi: è possibile siano presenti piccole bave di taglio o tracce di limatura metallica.
- I singoli pannelli devono essere prelevati dal pacco avendo cura di non danneggiare il pannello sottostante.
- Evitare di far scorrere i pannelli gli uni sugli altri o sugli spigoli.
- Il trasporto manuale deve avvenire mantenendo il pannello in costa e ad opera di almeno 2 persone.
- La pellicola protettiva dovrà essere rimossa man mano che procede la messa in opera e comunque non oltre 60 giorni dalla data di produzione dei pannelli, oltre tale periodo potrebbe essere molto difficoltoso toglierla, se non impossibile.
- È consigliato installare i pannelli entro un mese dalla consegna degli stessi in cantiere.



8. Garanzia

La non osservanza di queste minime prescrizioni esonera Incold S.p.A. da ogni responsabilità in merito al danneggiamento dei prodotti e la decadenza della garanzia prevista dalle condizioni di vendita.

1. Introduction

This information document describes the packaging, transportation, storage and handling of Incold products. To ensure the quality of the product, the directions in this information document must be strictly followed.

2. Packaging

Incold panels are packed in packages with a maximum width of 1160mm.

- The packages consist of stacked panels.
- The panels forming the packages are all of the same thickness.
- The maximum amount of panels per package depends on the thickness of the panels. In general, this table is followed:

Thickness [mm]	Quantity of panels in each package	Package height [mm]
40	25	1000
60	17	1020
80	12	960
100	10	1000
120	8	960
150	7	1050
180	6	1080
200	5	1000
240	4	960

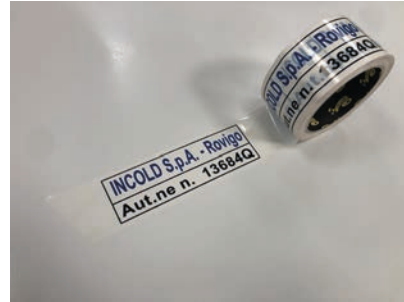
- Packages can be made up of panels of different lengths. In that case they are stacked by placing the shorter panels on top.
- Stacks of 40 and 60 mm panels are limited in size according to weight. This limit is placed with the aim of preventing the weight from damaging the panels underneath during lifting.
- The panel packages are placed on polystyrene blocks of 100mm x 200mm cross section placed at a maximum distance of 1 meter from each other.
- The flat faces of individual panels can be protected with a self-adhesive protective film.
- Each parcel is wrapped in a packing sheet by a wrapping machine.
- There is a 10 mm thick polystyrene panel in the middle of the parcel to prevent damage to the panels during handling with forklifts.



2.1 Sealing for customs purposes

Incold products can be shipped by truck or container to destinations outside the E.U.

- When packages are shipped on trucks or containers that load only Incold products, the access doors are sealed with special leads.
- When the transport takes place with trucks or containers that do not load exclusively Incold products (Groupage), adhesive tape is applied to the package for customs purposes in order to identify Incold products.



3. Transportation

Incold products can be loaded onto trucks or containers.

3.1 Transportation by Truck

In the case of transport by truck, the transport must ensure:

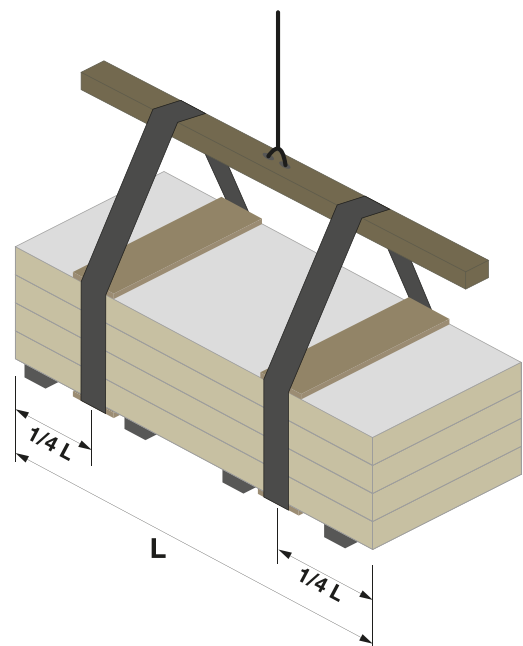
- The ability to load packages from both sides of the vehicle;
- An appropriate width of the cargo area;
- An appropriate loading capacity;
- An appropriate length necessary to ensure that the load does not protrude from the body;
- The load must be anchored by means of textile ties. The tension and wear of the textile ties must be checked periodically;
- The flatbed must have a level floor without depressions;

Transportation personnel must comply with safety regulations.

3.1.1 Truck loading/unloading

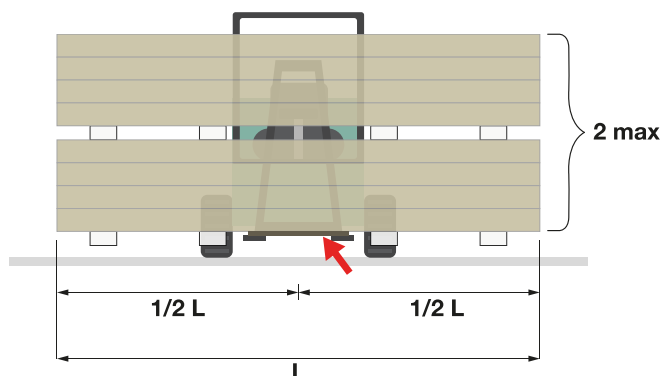
Packages must be loaded and unloaded from the transport vehicle using a suitable sling bar and certified nylon bands. To avoid damage to panels or breakage of packages, these requirements must be followed:

- No more than 2 packages can be handled at a time
- The distance of the lifting points should be at least equal to half the length of the package;
- Slings must be kept detached from the sides of the package with wooden boards placed above and below the package.



If there is no sling bar, loading and unloading can be done by using forklifts. To avoid damage to panels or breakage of packages, these requirements must be followed:

- It is not possible to handle more than 2 packages at a time
- Fork spacing and fork width must consider the length of the package, weight and thickness of the panels.
- The surfaces of the package in contact with the forklift must be protected by spacer panels.



Once the truck is loaded, it is necessary to secure the load to the box.

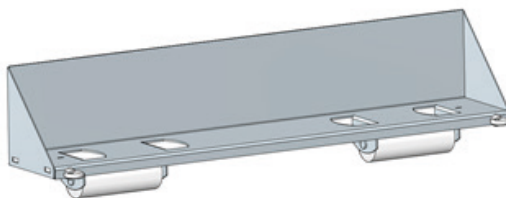
- Packages must be secured to the truck with textile ties placed between them at an appropriate distance.
- The use of steel ropes is not permitted.
- When securing the bands, it is necessary to protect the panels from any deformation of the sheet metal.
- During transport, the driver must occasionally check the stability of the load and, if necessary, adjust the tension of the straps.
- The tension of the straps must not deform the surface of the product.

3.2 Transportation by container

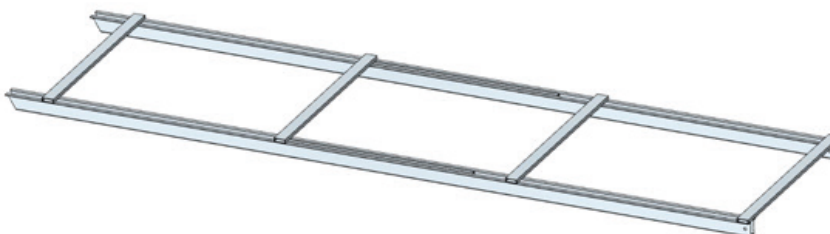
Incold packages are designed to optimize the space available inside containers.

Packages can be loaded onto containers by means of roller trolleys or by means of sleds of appropriate length.

- Roller trolleys are 1147 mm wide sheet metal angles equipped with 80 mm diameter rollers.



- As an alternative to roller trolleys, it is possible to load parcels onto sleds.
- The sleds consist of two omega profiles made of sheet metal, spaced apart by means of square tubular bars of length 1100 mm.
- The slides have lengths depending on the size of the panels to be moved.
- On one side, the slides have Ø15 through holes to allow the mounting of a shackle.



3.2.1 Loading using roller trolleys

Incold uses the following procedure to load packages onto the container using roller trolleys:

1. The parcels are fitted, on the side opposite the pushing side, with special roller trolleys for handling;
2. The roller trolleys are fitted with ropes slightly longer than the parcel.
These ropes are used to ensure subsequent easy extraction from the container;
3. The packing sheet is torn in several places to prevent moisture stagnation;
4. The package is placed in front of the container access;
5. A forklift is used to lift the short side of the package and push the package into the container (surfaces in contact with the forklift are properly protected with chipboard spacers).

3.2.2 Unloading by roller trolleys

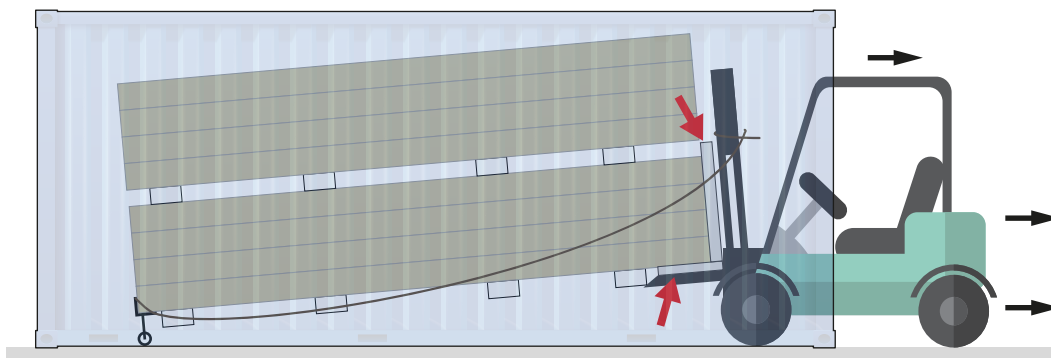
The container must be placed on a level and firm ground of appropriate size.

Obstacles to the extraction of packages must be removed.

It is necessary to follow this procedure to unload the parcels from the container:

1. Enter the container with a forklift;
2. Place the forks of the forklift under the package to be extracted. Spacers should be placed between the forklift and the package to avoid damaging the latter.
3. Tie ropes to the forklift to prevent the roller trolleys from slipping off the package during handling.
4. Move the forklift out of the container in a straight line until the package is completely pulled out.

Extreme care must be taken during the handling to avoid damage to the packages themselves.



3.2.3 Loading with sleds

As an alternative to roller trolleys, the loading of packages onto containers can be done by sleds.

- The length of the sleds is chosen according to the length of the panels.
- The sleds have holes on one side for attaching lifting shackles.
- A maximum of 2 stacked packages can be loaded per sled.

To carry out the loading of packages with the slides, the following procedure must be followed:

1. Place the parcels on top of the slides. Polystyrene spacers with a cross section of 100 x 200 must be placed between the packages and the sleds
2. Bind the package to the sled. In case there are two overlapping necks, only the neck in contact with the sled.
3. Tear The packing sheet in several places to avoid moisture stagnation;
4. Lift with a forklift the side of the slides with the holes for the shackles
5. Insert a spacer between the packages and the forklift to protect the panels from damage
6. Load onto the container by pushing with the forklift.

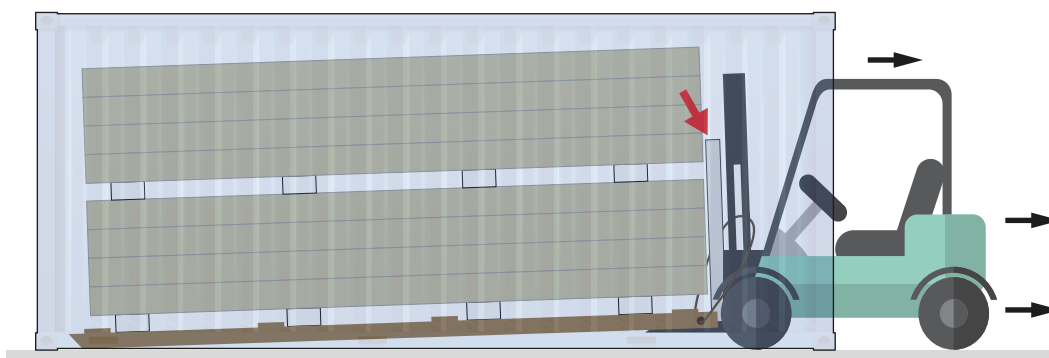
3.2.4 Unloading with sleds

The container must be placed on a level and firm ground of appropriate size.

Obstacles to the extraction of packages must be removed.

If the parcels have been loaded onto the container with sleds, the following procedure to unload the parcels must be followed:

1. Enter the container with a forklift;
2. Lift the sled from the side with shackle holes. It is necessary to interpose a spacer between the neck and the forklift to avoid damaging the panels;
3. Screw shackles into the holes provided, and pass a steel chain/rope through them;
4. Tie the sled with the chains/ropes to the forklift;
5. Move the forklift out of the container in a straight line until the package is completely pulled out.

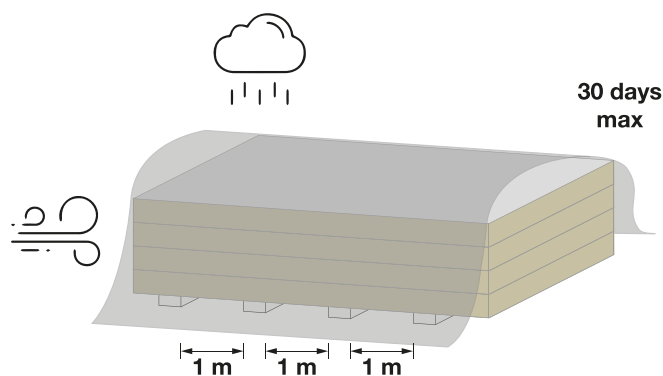
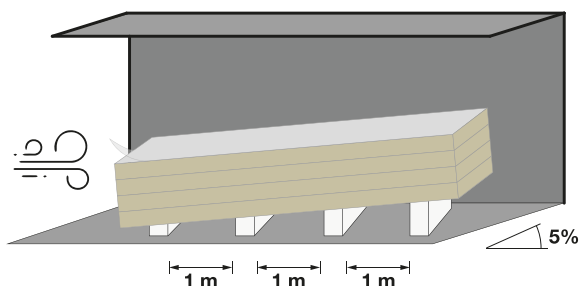


4. Storage

Packages can be stored at the installation site after following the unloading procedure from the truck/container.

The following requirements must be followed to ensure the integrity of the panels:

- No more than 2 packages should be stored on top of each other.
- Packages must be placed on a flat, rigid surface, spaced from the ground by means of polystyrene spacers measuring 100mm x 200mm.
- Packages should be stored in a covered, ventilated environment out of the sun.
- If it is not possible to store the packages in a covered environment, the packages must be placed on suitable hard shelves. Panels must be protected with impermeable, opaque tarpaulins, taking care to maintain adequate ventilation to prevent the stagnation of condensation. In this case, storage should not exceed 30 days.
- A slight slope (5 percent minimum) must be provided to allow any condensation or rain to drain away.



	Standards for handling and storage of panels	INFOTEC N° B - 10.04
		REV. 00

Application: Bigisopanel

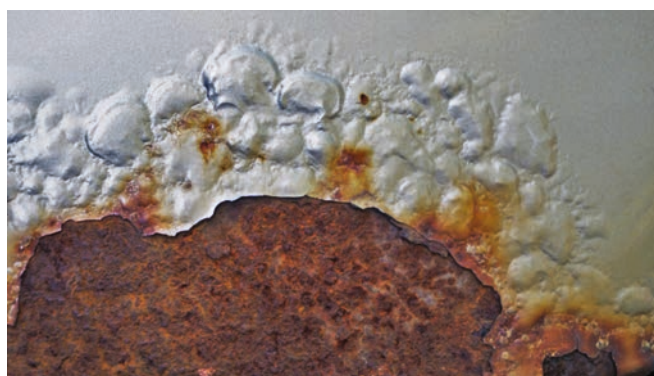
5. Blistering

"Blistering" occurs with swelling on the painted surface of sheet metal facings. "Blistering" is caused by exposure of painted sheet metal to moisture and abrupt temperature changes.

To prevent the occurrence of blistering, it is necessary to:

- Avoid stagnation of water due to condensation and rain in contact with the panels;
- In the case of transportation by container, the panels must be removed from the container within 30 days from the date of shipment;
- If prolonged storage of packages is planned, it is good practice to open the packages and separate the panels from each other so as to ensure ventilation between panels.

If all these directions are not followed, moisture will attack the coating layer and cause "BLISTERING."



6. Handling

Handling operations must be carried out in such a way as to avoid any deterioration of the product.

An appropriate sling bar must be used for handling packages.

- The distance of the lifting points should be at least equal to half the length of the package;
- Carry out panel handling from the storage place to the installation place with appropriate means and flat slings
- Nylon strips should be detached from the sides of the package with wooden boards placed both above and below the package..

Handling can be done by the use of forklifts.

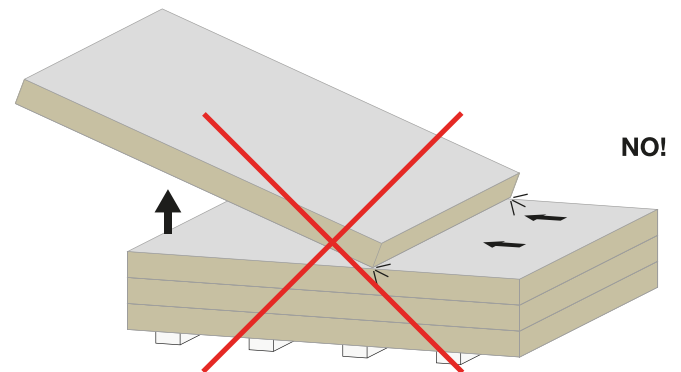
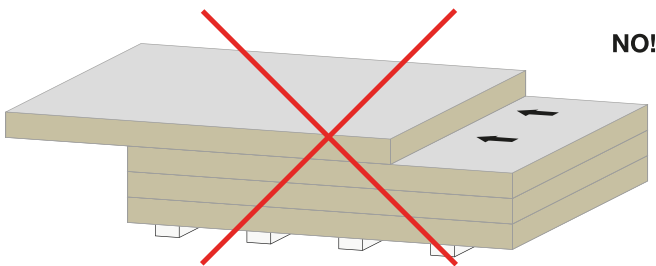
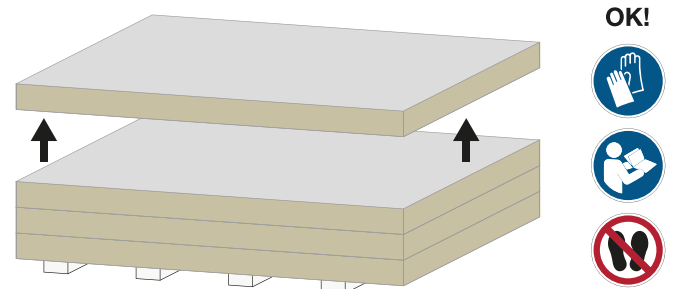
- To avoid panel damage or even breakage of the package, fork spacing and fork widths should consider the length of the package, its weight, and the thickness of the panels.
- Contact surfaces between the package and the forklift must be properly protected

7. Assembly

Panel installation must be carried out by qualified personnel.

Personnel equipment, particularly all PPE, must be such as to ensure worker safety and prevent damage to the panels during handling and installation.

- Foreign bodies must be removed: small burrs of cuts or traces of metal filings may be present.
- Individual panels should be removed from the stack taking care not to damage the panel underneath.
- Avoid sliding the panels over each other or over edges.
- Manual transport should be done while keeping the panel on the edge and by at least 2 people.
- The protective film should be removed as installation proceeds, and in any case no later than 60 days from the date of production of the panels; beyond that period it may be very difficult to remove it, if not impossible.
- It is recommended that panels be installed within one month of delivery of the panels to the construction site.



8. Warranty

If these requirements are not observed, Incold S.p.A. shall be exempt from any liability for damage to the products and the warranty provided shall be void.

1. Introduction

Ce document d'information décrit l'emballage, le transport, le stockage et la manipulation des produits Incold. Afin de garantir la qualité des produits, les instructions contenues dans ce document d'information doivent être suivies à la lettre.

2. Emballage

Les panneaux Incold sont emballés en paquets d'une largeur maximale de 1160 mm.

- Les emballages sont composés de panneaux empilés.
- Les panneaux formant les parcelles ont tous la même épaisseur.
- La quantité maximale de panneaux par emballage dépend de l'épaisseur des panneaux. En général, le tableau suivant est respecté :

Épaisseur [mm]	Nombre de panneaux par paquet	Hauteur du paquet [mm]
40	25	1000
60	17	1020
80	12	960
100	10	1000
120	8	960
150	7	1050
180	6	1080
200	5	1000
240	4	960

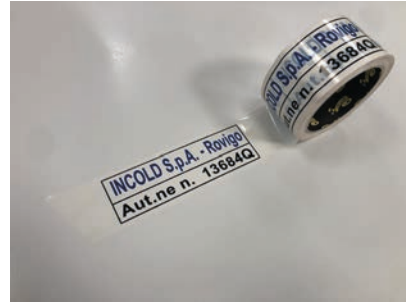
- Les paquets peuvent être constitués de panneaux de différentes longueurs. Dans ce cas, ils sont empilés en plaçant les panneaux les plus courts au-dessus.
- Les paquets de panneaux de 40 et 60 mm sont limités en taille en fonction du poids. Cette limite est fixée dans le but d'éviter que le poids n'endommage les panneaux sous-jacents lors du levage.
- Les piles de panneaux sont placées sur des blocs de polystyrène d'une section de 100 mm x 200 mm placés à une distance maximale de 1 mètre les uns des autres.
- Les faces planes des panneaux individuels peuvent être protégées par un film protecteur autocollant.
- Chaque paquet est enveloppé dans une feuille d'emballage à l'aide d'une machine d'emballage.
- Au milieu du col, un panneau de polystyrène de 10 mm d'épaisseur permet d'éviter d'endommager les panneaux lors de leur manipulation par des chariots élévateurs.



2.1 Scellement à des fins douanières

Les produits Incold peuvent être expédiés par camion ou par conteneur vers des destinations en dehors de l'UE.

- Si les colis doivent être expédiés dans des camions ou des conteneurs ne contenant que des produits Incold, les portes d'accès sont scellées à l'aide de scellés spéciaux.
- Si, en revanche, le transport est effectué par des camions ou des conteneurs qui ne chargent pas exclusivement des produits Incold (groupage), le colis est scotché à des fins douanières afin d'identifier les produits Incold.



3. Transport

Les produits Incold peuvent être chargés dans des camions ou des conteneurs.

3.1 Transport par camion

En cas de transport par camion, le transport doit garantir :

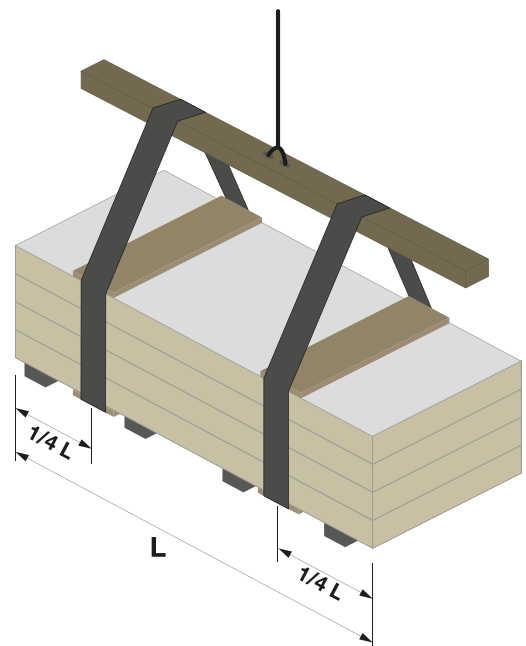
- La possibilité de charger des colis des deux côtés du véhicule ;
- Largeur appropriée de l'espace de chargement ;
- Une capacité de charge appropriée ;
- Une longueur suffisante pour que la charge ne dépasse pas du corps ;
- La charge doit être fixée au moyen de liens textiles. La tension et l'usure des attaches textiles doivent être vérifiées à intervalles réguliers ;
- Le sol doit être plat et ne pas présenter de dépressions ;

Le transporteur est tenu de respecter les règles de sécurité concernant le chargement des colis dans le camion.

3.1.1 Chargement/déchargement de camions

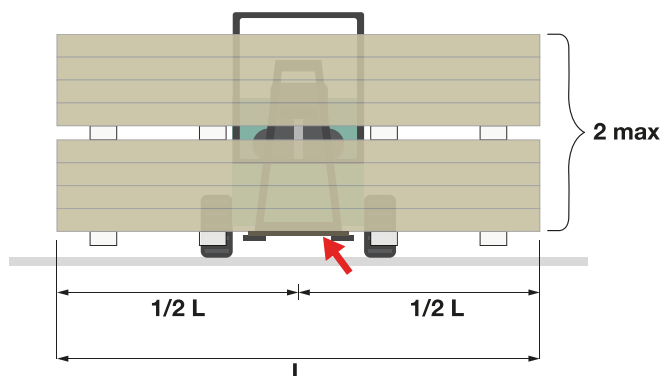
Afin de garantir leur intégrité, les colis doivent être chargés et déchargés du moyen de transport à l'aide d'une balance appropriée et de sangles en nylon certifiées. Les exigences suivantes s'appliquent :

- Il n'est pas possible de traiter plus de 2 paquets à la fois.
- La distance entre les points de levage doit être égale ou supérieure à la moitié de la longueur du cou.
- Les harnais doivent être détachés des côtés du cou à l'aide de planches de bois placées au-dessus et au-dessous du cou.



En l'absence d'étrier, le chargement et le déchargement peuvent être effectués à l'aide de chariots élévateurs. Afin d'éviter d'endommager les panneaux ou de briser les paquets, les exigences suivantes s'appliquent :

- Il n'est pas possible de traiter plus de 2 paquets à la fois.
- La distance entre les fourches et la largeur des fourches doivent tenir compte de la longueur du colis, du poids et de l'épaisseur des panneaux.
- Les surfaces du cou en contact avec le chariot élévateur doivent être protégées par des panneaux d'espacement.



Une fois le camion chargé, il est nécessaire de fixer le chargement à la carrosserie.

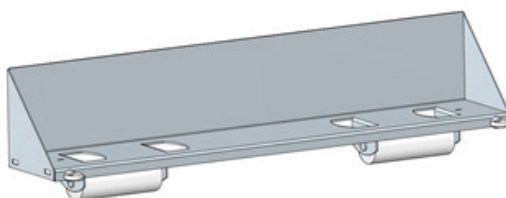
- Les colis doivent être attachés au camion par des attaches textiles placées à une distance appropriée les unes des autres.
- L'utilisation de câbles en acier n'est pas autorisée.
- Lors de la fixation des bandes, il est nécessaire de protéger les panneaux contre toute déformation de la tôle.
- Pendant le transport, le conducteur doit vérifier de temps en temps la stabilité de la charge et, si nécessaire, ajuster la tension de la courroie.
- La tension des sangles doit être telle qu'elle ne déforme pas la surface du produit.

3.2 Transport de conteneurs

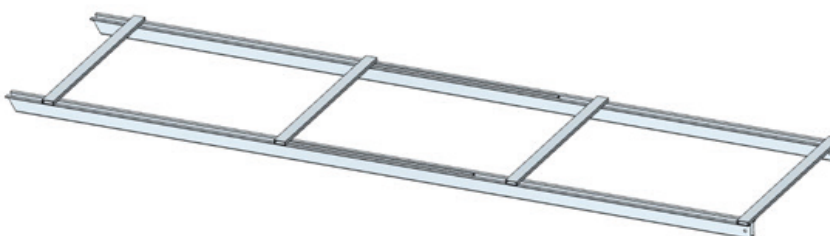
Les emballages des produits Incold sont conçus pour optimiser l'espace disponible à l'intérieur des conteneurs.

Les colis peuvent être chargés sur des conteneurs à l'aide de chariots à rouleaux ou de patins de longueur appropriée.

- Les chariots à rouleaux sont des cornières en tôle de 1147 mm de large équipées de rouleaux de 80 mm de diamètre.



- Une alternative aux chariots à roulettes est la livraison sur patins. Les glissières sont constituées de deux profilés en tôle oméga espacés par des tubes carrés de 1100 mm de long. La longueur des glissières dépend de la taille des panneaux à manipuler. D'un côté, les glissières sont munies de trous traversants de Ø15 pour permettre le montage d'une manille.



3.2.1 Chargement à l'aide de chariots à rouleaux

Incold utilise la procédure suivante pour charger les paquets sur le conteneur à l'aide des chariots à rouleaux :

1. Les paquets sont équipés, du côté opposé à la poussée, de chariots à rouleaux spéciaux pour la manutention ;
2. Les chariots à roulettes sont équipés de cordes à peine plus longues que leur cou.
Ces cordes servent à faciliter l'extraction du conteneur à une date ultérieure ;
3. Le film d'emballage est déchiré à plusieurs endroits pour éviter la stagnation de l'humidité ;
4. Le colis est placé devant l'accès au conteneur ;
5. À l'aide d'un chariot élévateur, le côté court de l'emballage est soulevé et l'emballage est poussé dans le conteneur (les surfaces en contact avec le chariot élévateur sont protégées de manière appropriée par des entretoises en aggloméré).

3.2.2 Déchargement à l'aide de chariots à rouleaux

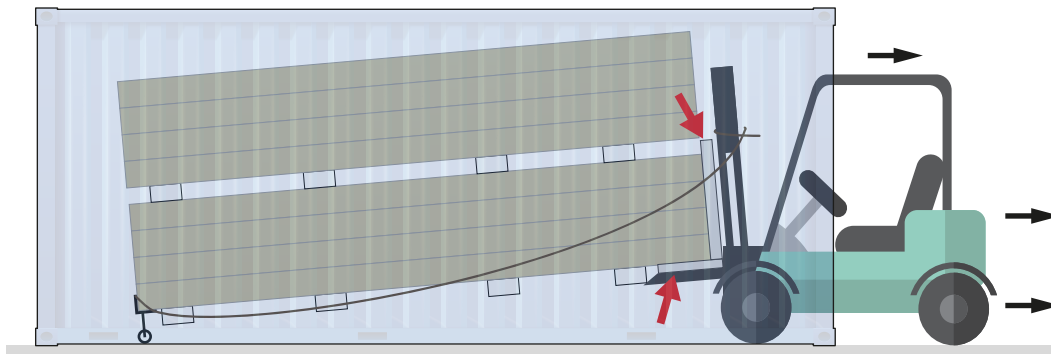
Le conteneur doit être placé sur un sol plat, solide et de taille appropriée.

S'il existe des obstacles à l'extraction des colis, ces obstacles doivent être éliminés.

L'extraction des colis du conteneur doit être effectuée comme suit :

1. Vous entrez dans le conteneur à l'aide d'un chariot élévateur ;
2. Placer les fourches du chariot élévateur sous le colis à extraire. Des entretoises doivent être placées entre le chariot élévateur et le colis pour éviter d'endommager le colis.
3. Des cordes sont attachées au chariot élévateur pour éviter que les chariots à roulettes ne glissent du cou pendant la manutention.
4. Vous reculez hors du conteneur avec le chariot élévateur en ligne droite jusqu'à ce que le colis soit complètement extrait.

La manipulation doit se faire avec le plus grand soin afin d'éviter d'endommager les colis eux-mêmes.



3.2.3 Chargement avec patins

En lieu et place des chariots à roulettes, les colis peuvent être chargés sur des conteneurs au moyen de patins.

- La longueur des diapositives est choisie en fonction de la longueur des panneaux.
- Les glissières ont des trous d'un côté pour fixer des manilles de levage.
- Un maximum de 2 paquets empilés peut être chargé par traîneau.

La procédure suivante est suivie pour charger les paquets avec des patins :

1. Les paquets sont placés au-dessus des lames. Des entretoises en polystyrène d'une section de 100 x 200 doivent être placées entre les paquets et les lames.
2. Le col est lié à la glissière. Dans le cas de deux paquets superposés, seul le paquet en contact avec la glissière est lié.
3. Le film d'emballage est déchiré à plusieurs endroits pour éviter la stagnation de l'humidité ;
4. Un chariot élévateur à fourche est utilisé pour soulever le côté des glissières où se trouvent les trous de la manille.
5. Une entretoise est insérée entre les paquets et le chariot élévateur pour protéger les panneaux des dommages.
6. Ils sont placés dans des conteneurs en les poussant à l'aide d'un chariot élévateur.

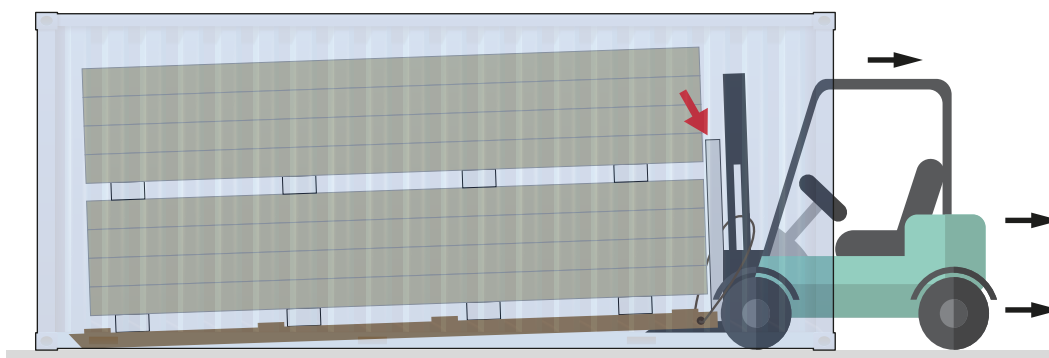
3.2.4 Déchargement à l'aide de glissières

Le conteneur doit être placé sur un sol plat, solide et de taille appropriée.

Si des obstacles à l'extraction des colis sont présents, ils doivent être supprimés.

Si les colis ont été chargés sur des patins dans le conteneur, la procédure suivante doit être suivie pour les décharger :

1. Vous entrez dans le conteneur à l'aide d'un chariot élévateur ;
2. Soulever la glissière du côté des trous de la manille. Une entretoise doit être placée entre le col et la glissière pour éviter d'endommager les panneaux ;
3. Des manilles sont vissées dans les trous prévus à cet effet et une chaîne/corde en acier y est passée ;
4. Vous attachez le traîneau avec les chaînes/cordes au chariot élévateur ;
5. Vous reculez hors du conteneur avec le chariot élévateur en ligne droite jusqu'à ce que le colis soit complètement extrait.

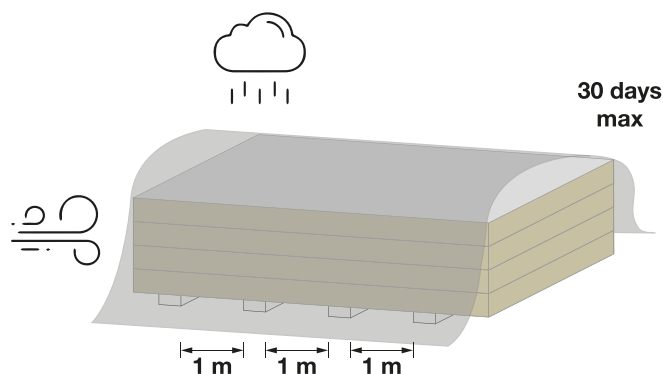
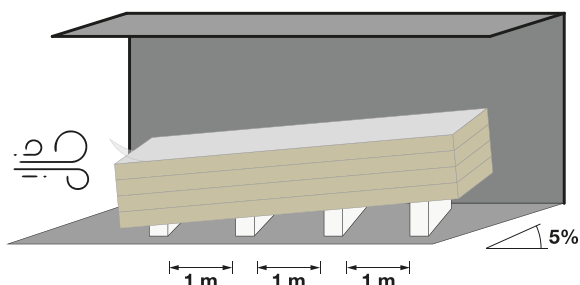


4. Stockage

Après avoir déchargé le camion/conteneur sur le site d'installation, les produits Incold peuvent être stockés.

Afin de garantir l'intégrité des panneaux, les exigences suivantes doivent être respectées :

- Il ne faut pas stocker plus de deux paquets l'un sur l'autre.
- Les colis doivent être placés sur une surface plane et rigide, espacés du sol par des cales en polystyrène de 100 mm x 200 mm.
- Les colis doivent être stockés sous abri, ventilés et à l'abri du soleil.
- S'il n'est pas possible de stocker les colis à l'abri, ils doivent être placés sur des étagères rigides appropriées. Les panneaux doivent être protégés par des bâches imperméables et opaques, en veillant à maintenir une ventilation suffisante pour éviter la stagnation de la condensation. Dans ce cas, le stockage ne doit pas dépasser 30 jours.
- Une légère pente (5% minimum) doit être assurée pour permettre l'évacuation de la condensation ou de la pluie.



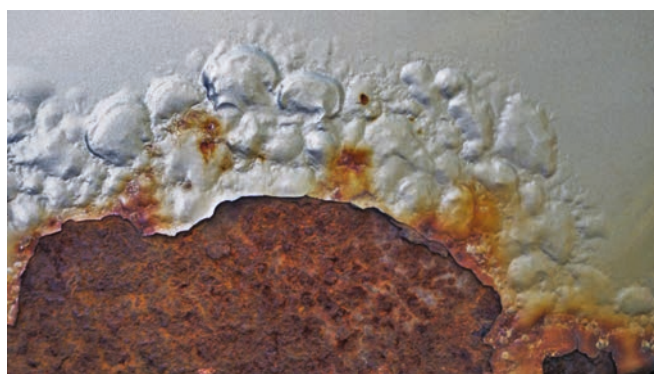
5. Cloques

Le cloquage se manifeste par un gonflement de la surface peinte des parements en tôle. Ce phénomène est causé par l'exposition des tôles peintes à l'humidité et aux changements brusques de température.

Il est nécessaire d'éviter l'apparition de cloques :

- Éviter la stagnation d'eau due à la condensation et à la pluie en contact avec les panneaux ;
- En cas de transport par conteneur, les panneaux doivent être retirés du conteneur dans un délai de 30 jours à compter de la date d'expédition ;
- Si les colis doivent être stockés pendant une période prolongée, il est conseillé d'ouvrir les colis et de séparer les panneaux les uns des autres afin d'assurer une ventilation entre chaque panneau.

Le non-respect de ces instructions permet à l'humidité stagnante d'attaquer la couche de peinture et de provoquer des cloques.



6. Manipulation

Les opérations de manutention doivent être effectuées avec le plus grand soin afin d'éviter toute détérioration du produit.

Un étrier approprié doit être utilisé pour la manutention des colis.

- La distance entre les points de levage doit être égale ou supérieure à la moitié de la longueur du cou ;
- La manutention des panneaux du lieu de stockage au lieu d'installation doit être effectuée avec des moyens appropriés et des élingues plates.
- Les sangles en nylon doivent être maintenues détachées des côtés du colis à l'aide de planches de bois appropriées placées au-dessus et au-dessous du colis.

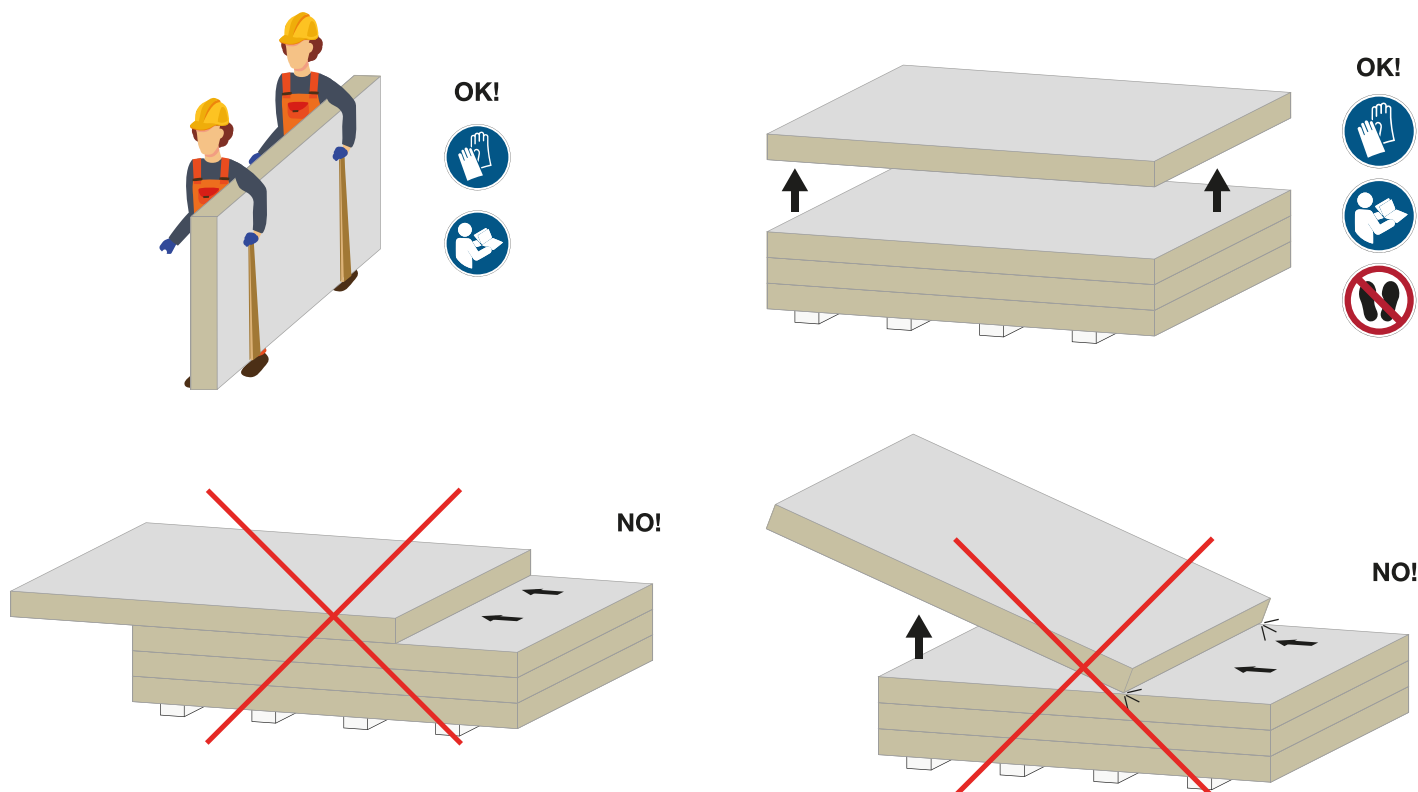
La manutention peut être effectuée à l'aide de chariots élévateurs.

- Pour éviter d'endommager le panneau, voire de casser le colis, la distance entre les fourches et la largeur des fourches doivent tenir compte de la longueur du colis, de son poids et de l'épaisseur des panneaux.
- Les surfaces de contact entre le cou et le chariot élévateur doivent être protégées de manière adéquate

7. Assemblée

Les panneaux doivent être installés par du personnel qualifié connaissant les règles de l'art. L'équipement du personnel, en particulier tous les EPI, doit être tel qu'il garantisse la sécurité du travailleur et évite d'endommager les panneaux lors de la manutention et de l'installation.

- Les corps étrangers doivent être éliminés : de petites bavures ou des traces de limaille métallique peuvent être présentes.
- Les panneaux individuels doivent être retirés de l'emballage en prenant soin de ne pas endommager le panneau du dessous.
- Éviter de faire glisser les panneaux l'un sur l'autre ou sur les bords.
- Le transport manuel doit se faire avec le panneau sur le bord et par au moins deux personnes.
- La pellicule protectrice doit être enlevée au fur et à mesure de l'installation et, en tout état de cause, au plus tard 60 jours après la date de production des panneaux, après quoi il peut être très difficile, voire impossible, de l'enlever.
- Il est recommandé d'installer les panneaux dans un délai d'un mois après leur livraison sur le chantier.



8. Garantie

Le non-respect de ces prescriptions minimales exonère Incold S.p.A. de toute responsabilité pour les dommages causés aux produits et de la déchéance de la garantie prévue dans les conditions de vente.

1. Einführung

Dieses Informationsdokument beschreibt die Verpackung, den Transport, die Lagerung und die Handhabung von Incold-Produkten. Um die Produktqualität zu gewährleisten, müssen die Anweisungen in diesem Informationsdokument strikt befolgt werden.

2. Verpackung

Incold-Paneele werden in Paketen mit einer maximalen Breite von 1160 mm verpackt.

- Die Pakete bestehen aus gestapelten Platten.
- Die Platten, aus denen die Pakete bestehen, haben alle die gleiche Dicke.
- Die maximale Anzahl der Platten pro Paket hängt von der Dicke der Platten ab. Im Allgemeinen wird die folgende Tabelle befolgt:

Stärke [mm]	Anzahl der Platten pro Paket	Höhe des Pakets [mm]
40	25	1000
60	17	1020
80	12	960
100	10	1000
120	8	960
150	7	1050
180	6	1080
200	5	1000
240	4	960

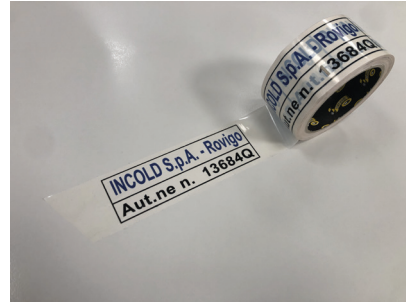
- Die Pakete können aus Platten unterschiedlicher Länge bestehen. In diesem Fall werden sie gestapelt, indem die kürzeren Platten obenauf gelegt werden.
- Die Größe der 40- und 60-mm-Plattenpakete ist durch das Gewicht begrenzt. Mit dieser Begrenzung soll verhindert werden, dass das Gewicht beim Anheben die darunter liegenden Platten beschädigt.
- Die Plattenstapel werden auf Polystyrolblöcken mit einem Querschnitt von 100 mm x 200 mm in einem Abstand von maximal 1 m zueinander aufgestellt.
- Die flachen Seiten der einzelnen Platten können mit einer selbstklebenden Schutzfolie geschützt werden.
- Jedes Paket wird mit Hilfe einer Verpackungsmaschine in eine Verpackungsfolie eingewickelt.
- In der Mitte des Halses befindet sich eine 10 mm dicke Polystyrolplatte, um eine Beschädigung der Platten bei der Handhabung mit Gabelstaplern zu verhindern.



2.1 Verschlüsse für Zollzwecke

Incold-Produkte können per Lkw oder Container an Bestimmungsorte außerhalb der EU verschickt werden.

- Wenn Pakete in Lastwagen oder Containern versandt werden sollen, die nur Incold-Produkte enthalten, werden die Zugangstüren mit speziellen Dichtungen verschlossen.
- Erfolgt der Transport hingegen mit LKWs oder Containern, die nicht ausschließlich Incold-Produkte laden (Sammelgut), wird das Paket zur Identifizierung der Incold-Produkte zollrechtlich abgeklebt.



3. Transport

Ungekühlte Produkte können auf Lastwagen oder Container verladen werden.

3.1 Lkw-Transport

Bei der Beförderung per Lkw muss der Transport gewährleistet sein:

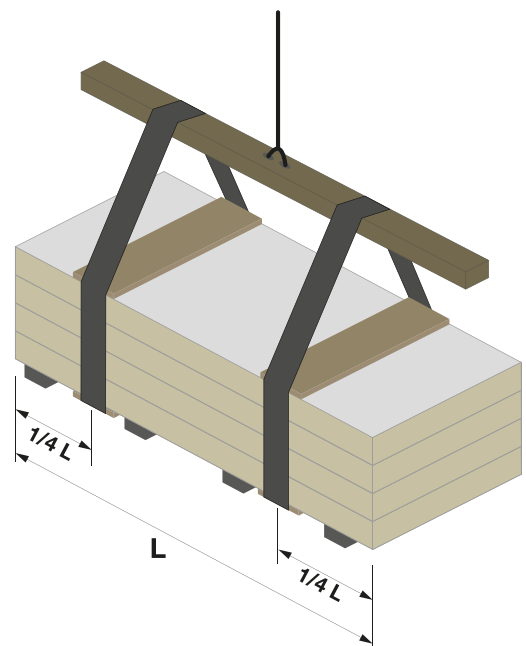
- Die Möglichkeit, Pakete von beiden Seiten des Fahrzeugs zu laden;
- Eine angemessene Laderaumbreite;
- Eine angemessene Tragfähigkeit;
- Eine ausreichende Länge, damit die Ladung nicht über den Körper hinausragt;
- Die Ladung ist mit Textilbändern zu sichern. Die Spannung und der Verschleiß der Textilbinder sind in regelmäßigen Abständen zu überprüfen;
- Der Boden muss eben sein und darf keine Vertiefungen aufweisen;

Der Spediteur ist verpflichtet, die Sicherheitsvorschriften für das Verladen von Packstücken auf den Lkw zu beachten.

3.1.1 Um ihre Unversehrtheit

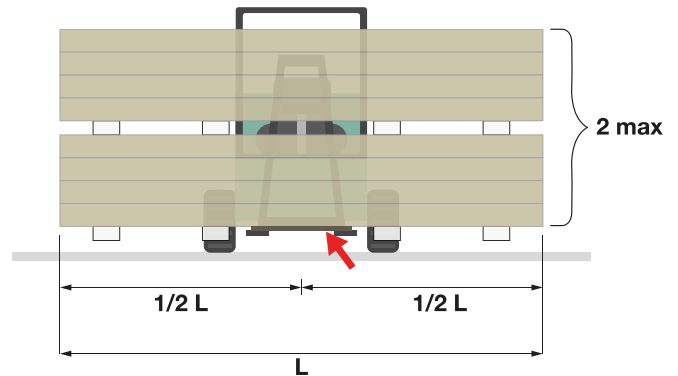
Um ihre Unversehrtheit zu gewährleisten, müssen die Versandstücke mit einer geeigneten Waage und zertifizierten Nylongurten auf das Transportmittel geladen und von diesem entladen werden. Es gelten die folgenden Anforderungen:

- Es ist nicht möglich, mehr als 2 Packstücke auf einmal zu handhaben.
- Der Abstand zwischen den Hebepunkten muss mindestens die Hälfte der Länge des Packstücks betragen.
- Die Schlingen müssen mit Holzbrettern, die über und unter dem Packstück angebracht sind, von den Seiten des Packstücks ferngehalten werden.



In Ermangelung eines Hebebügels kann das Be- und Entladen mit einem Gabelstapler durchgeführt werden. Um eine Beschädigung der Platten oder ein Zerschneiden der Pakete zu vermeiden, gelten die folgenden Anforderungen:

- Es ist nicht möglich, mehr als 2 Pakete auf einmal zu bearbeiten.
- Der Abstand zwischen den Gabeln und die Breite der Gabeln müssen die Länge des Packstücks, das Gewicht und die Dicke der Platten berücksichtigen.
- Die Flächen des Halses, die mit dem Gabelstapler in Berührung kommen, müssen durch Abstandsplatten geschützt werden.



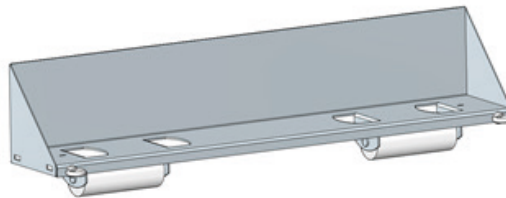
Sobald der Lkw beladen ist, muss die Ladung am Aufbau gesichert werden.

- Die Packstücke müssen mit Textilbändern, die in einem angemessenen Abstand zueinander angebracht sind, auf dem Lkw gesichert werden.
- Die Verwendung von Stahlseilen ist nicht erlaubt.
- Bei der Befestigung der Bänder müssen die Platten vor einer Verformung des Blechs geschützt werden.
- Während des Transports muss der Fahrer gelegentlich die Stabilität der Ladung überprüfen und gegebenenfalls die Spannung der Gurte anpassen.
- Die Spannung der Bänder muss so bemessen sein, dass sie die Oberfläche des Erzeugnisses nicht verformt.

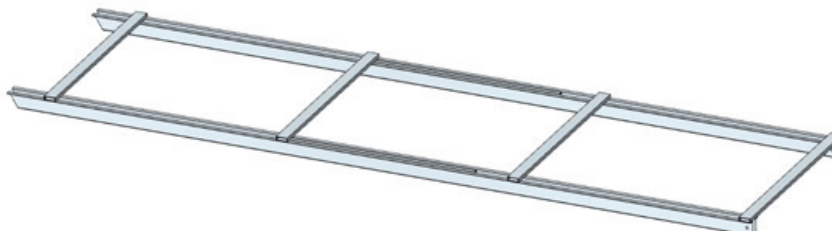
3.2 Transport von Containern

Die Verpackungen von Incold-Produkten sind so konzipiert, dass sie den verfügbaren Platz in den Behältern optimal ausnutzen. Die Packstücke können mit Hilfe von Rollwagen oder mit Hilfe von Kufen geeigneter Länge in die Container geladen werden.

- Bei den Rollwagen handelt es sich um 1147 mm breite Blechwinkel, die mit Rollen von 80 mm Durchmesser ausgestattet sind.



- Alternativ zu den Rollwagen ist auch eine Lieferung auf Kufen möglich. Die Schienen bestehen aus zwei Omega-Blechprofilen, die durch 1100 mm lange Vierkantrohre voneinander getrennt sind. Die Länge der Schlitten hängt von der Größe der zu bearbeitenden Platten ab. Auf einer Seite sind die Schienen mit Ø15-Durchgangslöchern versehen, um die Montage eines Bügels zu ermöglichen.



3.2.1 Verladung mit Rollwagen

Incold wendet das folgende Verfahren an, um Pakete mit den Rollwagen in den Container zu laden:

1. Die Pakete sind auf der der Schiebeseite gegenüberliegenden Seite mit speziellen Rollwagen für die Handhabung ausgestattet;
2. Die Rollwagen sind mit Seilen ausgestattet, die nur wenig länger sind als ihre Hälse. Diese Seile dienen dazu, die spätere Entnahme aus dem Container zu erleichtern;
3. Die Verpackungsfolie ist an mehreren Stellen eingerissen, um Staunässe zu vermeiden;
4. Das Paket wird vor den Zugang zum Container gestellt;
5. Mit einem Gabelstapler wird die kurze Seite des Packstücks angehoben und das Packstück in den Container geschoben (die Flächen, die mit dem Gabelstapler in Berührung kommen, sind durch Spanplattenabstandshalter entsprechend geschützt)

3.2.2 Entladen mit Rollwagen

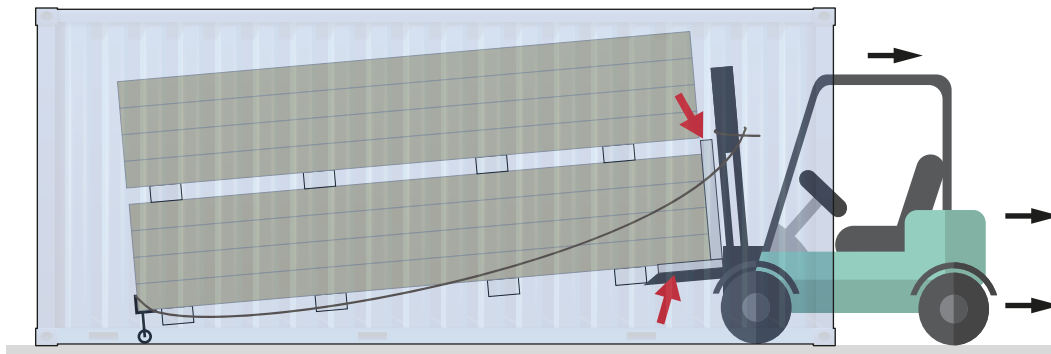
Der Behälter muss auf einem ebenen, festen Boden von angemessener Größe aufgestellt werden.

Sind Hindernisse für die Entnahme von Versandstücken vorhanden, müssen diese beseitigt werden.

Die Entnahme der Versandstücke aus dem Container ist wie folgt durchzuführen:

1. Sie befahren den Container mit einem Gabelstapler;
2. Stellen Sie die Gabeln des Gabelstaplers unter das zu entnehmende Versandstück. Zwischen dem Gabelstapler und dem Versandstück müssen Abstandshalter angebracht werden, um eine Beschädigung des Versandstücks zu vermeiden.
3. Die Seile werden am Gabelstapler befestigt, um zu verhindern, dass die Rollwagen beim Umschlag aus dem Hals rutschen.
4. Sie fahren mit dem Gabelstapler in gerader Linie rückwärts aus dem Container, bis das Packstück vollständig entnommen ist.

Bei der Handhabung ist große Vorsicht geboten, um Schäden an den Packstücken selbst zu vermeiden.



3.2.3 Ladung mit Kufen

Alternativ zu den Rollwagen können die Packstücke auch mit Hilfe von Kufen in die Container geladen werden.

- Die Länge der Schienen wird entsprechend der Länge der Platten gewählt.
- Die Schlitten haben auf einer Seite Löcher zur Befestigung von Hebeschäkeln.
- Es können maximal 2 gestapelte Pakete pro Schlitten geladen werden.

Beim Verladen von Packstücken mit Kufen wird wie folgt vorgegangen:

1. Die Packungen werden auf die Objektträger gelegt. Zwischen den Packungen und den Objektträgern müssen Abstandshalter aus Polystyrol mit einem Querschnitt von 100 x 200 mm angebracht werden.
2. Der Hals ist mit dem Schlitten verbunden. Bei zwei sich überlappenden Packstücken wird nur das Packstück gebunden, das den Objektträger berührt.
3. Die Verpackungsfolie ist an mehreren Stellen eingerissen, um Staunässe zu vermeiden;
4. Ein Gabelstapler wird verwendet, um die Seite der Schienen mit den Schäckellöchern anzuheben.
5. Ein Abstandshalter wird zwischen die Pakete und den Gabelstapler gelegt, um die Platten vor Beschädigungen zu schützen.
6. Sie werden durch Schieben mit einem Gabelstapler in die Container gebracht.

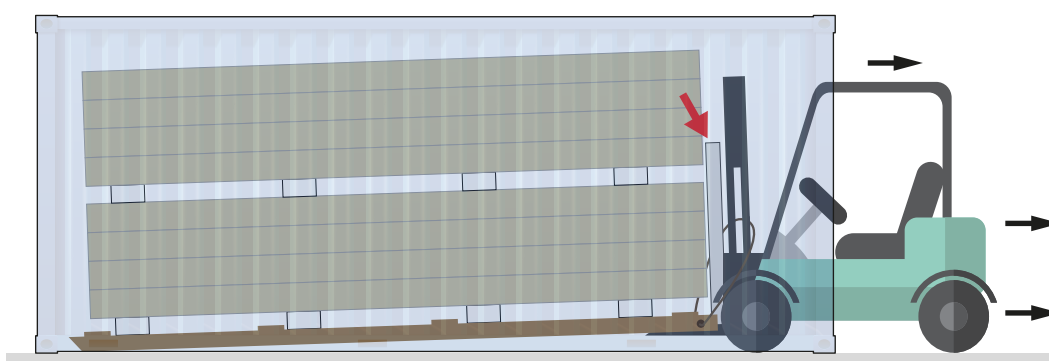
3.2.4 Entladen mit Kufen

Der Behälter muss auf einem ebenen, festen Boden von angemessener Größe aufgestellt werden.

Wenn Hindernisse für die Entnahme von Versandstücken vorhanden sind, müssen sie beseitigt werden.

Wenn die Versandstücke auf Kufen in den Container geladen wurden, muss zum Entladen wie folgt vorgegangen werden:

1. Sie befahren den Container mit einem Gabelstapler;
2. Heben Sie den Schieber von der Seite mit den Bügellöchern an. Zwischen dem Hals und dem Schieber muss ein Abstandshalter angebracht werden, um eine Beschädigung der Platten zu vermeiden;
3. Die Schäkel werden in die entsprechenden Löcher geschraubt und eine Stahlkette/ein Stahlseil wird durch sie hindurchgeführt;
4. Sie binden den Schlitten in den Ketten/Seilen an den Gabelstapler;
5. Sie fahren mit dem Gabelstapler in gerader Linie rückwärts aus dem Container, bis das Packstück vollständig entnommen ist.

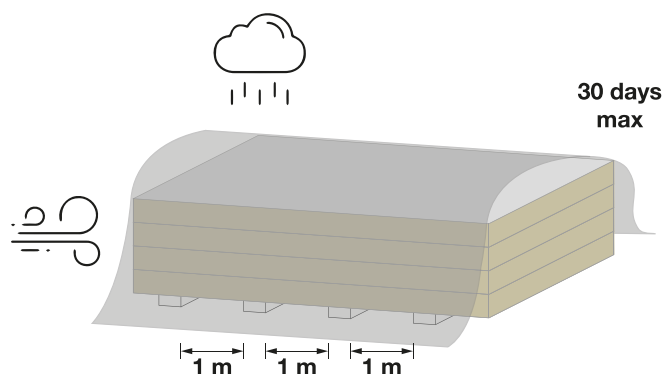
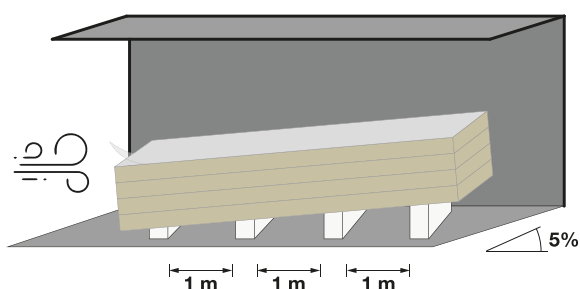


4. Lagerung

Nach dem Entladen des LKWs/Containers am Aufstellungsort können die Incold-Produkte gelagert werden.

Um die Unversehrtheit der Paneele zu gewährleisten, sollten die folgenden Anforderungen beachtet werden:

- Es sollten nicht mehr als zwei Packstücke übereinander gelagert werden. Die Packstücke müssen auf einer ebenen, starren Fläche stehen, die mit Styropor-Abstandshaltern von 100 mm x 200 mm vom Boden getrennt ist.
- Die Pakete müssen abgedeckt, belüftet und vor der Sonne geschützt gelagert werden.
- Ist es nicht möglich, die Packstücke abgedeckt zu lagern, müssen sie auf geeignete harte Regale gestellt werden. Die Platten müssen mit undurchlässigen, lichtundurchlässigen Planen geschützt werden, wobei auf eine ausreichende Belüftung zu achten ist, um die Stagnation von Kondenswasser zu vermeiden. In diesem Fall sollte die Lagerung nicht länger als 30 Tage dauern.
- Ein leichtes Gefälle (mindestens 5%) muss gewährleistet sein, damit Kondenswasser oder Regen abfließen kann.



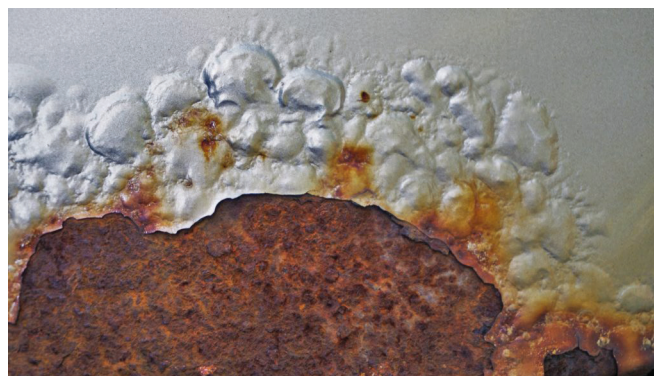
5. Blistering

Die Blasenbildung äußert sich durch Aufquellen der lackierten Oberfläche von Blechverkleidungen. Dieses Phänomen wird dadurch verursacht, dass lackierte Bleche Feuchtigkeit und abrupten Temperaturschwankungen ausgesetzt sind.

Um das Auftreten von Blasenbildung zu vermeiden, ist es notwendig:

- Vermeiden Sie Staunässe durch Kondenswasser und Regen in Kontakt mit den Platten;
- Im Falle eines Containertransports müssen die Platten innerhalb von 30 Tagen nach dem Versanddatum aus dem Container entfernt werden;
- Wenn Pakete über einen längeren Zeitraum gelagert werden sollen, empfiehlt es sich, die Pakete zu öffnen und die Platten voneinander zu trennen, um die Belüftung zwischen den einzelnen Platten zu gewährleisten.

Werden diese Anweisungen nicht beachtet, kann stagnierende Feuchtigkeit die Lackschicht angreifen und Blasenbildung verursachen.



6. Handhabung

Die Handhabung muss mit äußerster Sorgfalt erfolgen, um eine Beschädigung des Produkts zu vermeiden.

Für die Handhabung der Packstücke muss ein geeigneter Hebebügel verwendet werden.

- Der Abstand der Hebepunkte muss mindestens der halben Länge des Halses entsprechen;
- Der Transport der Platten vom Lagerort zum Aufstellungsort muss mit geeigneten Mitteln und flachen Schlingen erfolgen.
- Die Nylongurte müssen durch geeignete Holzbretter, die sowohl über als auch unter dem Versandstück angebracht werden, von den Seiten des Versandstücks gelöst werden.

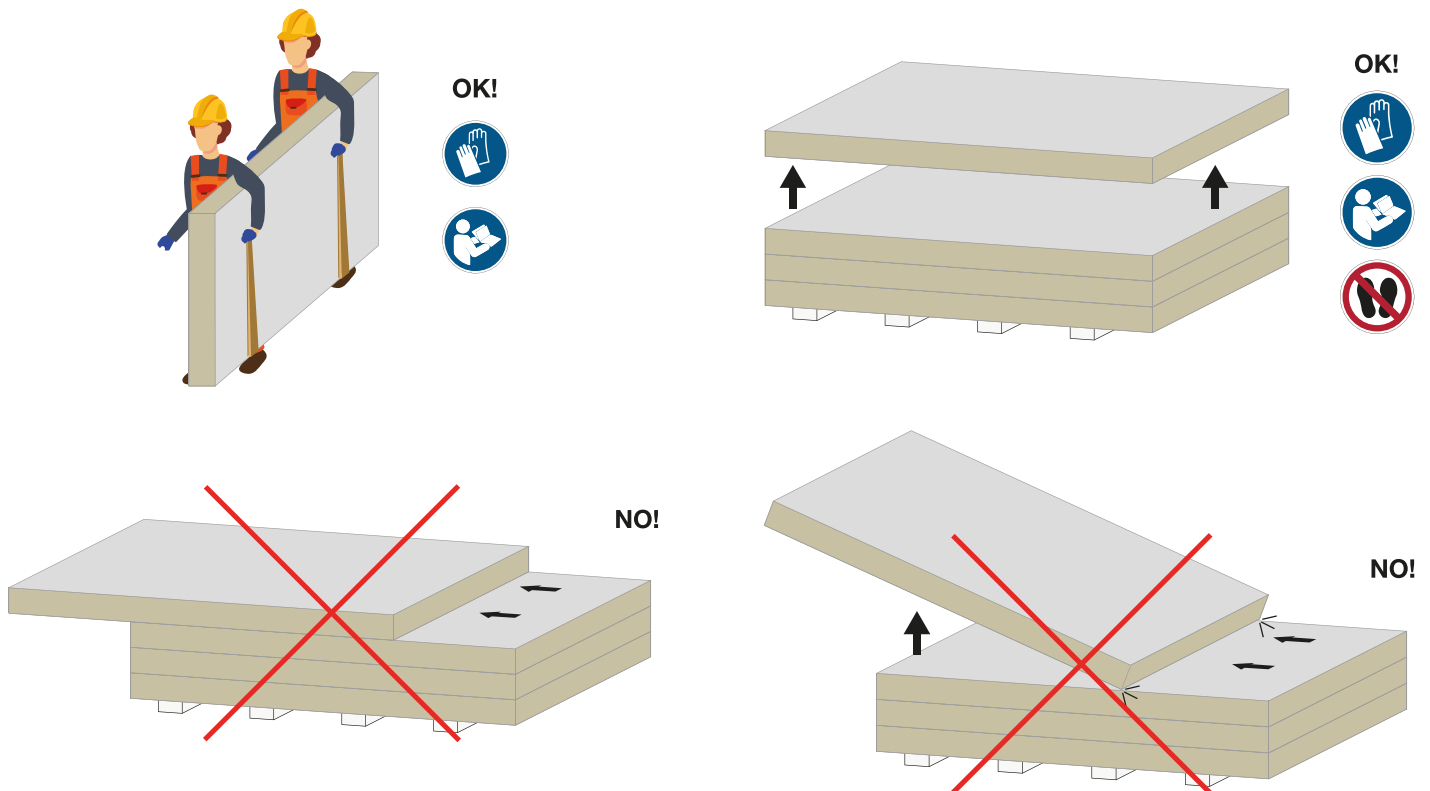
Der Umschlag kann mit Gabelstaplern erfolgen.

- Um eine Beschädigung der Platte oder gar einen Bruch des Pakets zu vermeiden, müssen der Abstand zwischen den Gabeln und die Gabelbreite die Länge des Pakets, sein Gewicht und die Dicke der Platten berücksichtigen.
- Die Kontaktflächen zwischen dem Hals und dem Gabelstapler müssen ausreichend geschützt sein

7. Montage

Die Platten müssen von qualifiziertem Personal montiert werden, das mit den Regeln der Technik vertraut ist. Die Ausrüstung des Personals, insbesondere die PSA, muss so beschaffen sein, dass die Sicherheit des Arbeiters gewährleistet ist und die Platten bei der Handhabung und Montage nicht beschädigt werden.

- Fremdkörper müssen entfernt werden: Es können kleine Grate oder Spuren von Metallspänen vorhanden sein.
- Die einzelnen Platten müssen aus der Verpackung genommen werden, wobei darauf zu achten ist, dass die darunter liegende Platte nicht beschädigt wird.
- Vermeiden Sie es, die Platten übereinander oder über Kanten zu schieben.
- Der manuelle Transport muss mit der Platte auf der Kante und von mindestens zwei Personen durchgeführt werden.
- Die Schutzfolie muss im Laufe des Einbaus und spätestens 60 Tage nach der Herstellung der Platten entfernt werden, da es danach sehr schwierig, wenn nicht gar unmöglich sein kann, sie zu entfernen.
- Es wird empfohlen, die Platten innerhalb eines Monats nach Lieferung der Platten an die Baustelle zu installieren.



8. Garantie

Die Nichteinhaltung dieser Mindestvorschriften entbindet Incold S.p.A. von jeglicher Haftung für Schäden an den Produkten und dem Verfall der in den Verkaufsbedingungen vorgesehenen Garantie.