

FR

INCOLD
ACTIVE
Portes Fold Up

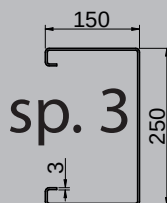
USAGE ET MAINTENANCE

PORTE FOLD UP

Alimentation électrique monophasée 230 V



Cadre
150x250



$L < 6500 \text{ mm}$

2024-04
04030673 09

**incold**[®]

SOMMAIRE	PAGE
1. INFORMATIONS GÉNÉRALES	4
1.1 INFORMATIONS GÉNÉRALES SUR LE MANUEL	4
1.2 ICÔNES D'INFORMATION	4
1.3 INTERDICTIONS ET PRESCRIPTIONS	4
1.4 AVERTISSEMENTS POUR LA SÉCURITÉ	4
2. DESCRIPTION DU PRODUIT	5
2.1 PRÉSENTATION DU PRODUIT	5
2.2 DONNÉES DE PLAQUETTE	6
2.3 CONDITIONS D'EMPLOI	6
2.4 USAGE INCORRECT DE LA MACHINE	10
2.5 DISPOSITIFS DE SÉCURITÉ	10
2.5.1 Fonctionnement des dispositifs de sécurité disponibles	11
2.6 INDICATIONS SUR LE BRUIT	16
2.7 ÉVALUATION DES RISQUES LIÉS AU LEVAGE MÉCANIQUE DE CHARGES	17
2.8 TRAVAUX EN HAUTEUR	18
2.9 FONCTIONNEMENT DE L'UPS EN CAS DE PANNE DE COURANT	21
2.10 SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES DES FEUILLES	22
3. OPÉRATIONS D'INSTALLATION ET D'UTILISATION	22
3.1 MANUTENTIONS / MAGASINAGE	22
3.2 RÉCEPTION, DÉBALLAGE, OPÉRATIONS PRÉLIMINAIRES	23
4. MONTAGE MÉCANIQUE	23
4.1 TROU D'INSTALLATION	23
4.2 INSTALLATION DES POTEAUX VERTICAUX	26
4.3 INSTALLATION DE LA TRAVERSE SUPÉRIEURE	26
4.4 SÉQUENCE D'ASSEMBLAGE DE LA TOILE	27
4.5 MONTAGE DU CONTREPOIDS (OPTION)	30
4.6 FINITIONS	31
5. INSPECTIONS PÉRIODIQUES	32
5.1 MOTEUR FRONTAL	33
6. CHAPITRE ÉLECTRONIQUE	34
6.1 EMBLACEMENT DES COMPOSANTS ÉLECTRIQUES DANS LA PORTE	34
6.2 CÂBLAGE DES BARRIÈRES OPTIQUES	37
6.3 SYSTÈME DE RADIOTRANSMISSION DU SIGNAL DU BORD SENSIBLE	38
6.4 SCHÉMA TOPOGRAPHIQUE DU RACCORDEMENT DU MOTEUR AU BOÎTIER DU CONVERTISSEUR	42
6.5 CLAVIER DE COMMANDE	43
6.6 GESTION DES ALARMES	43
6.7 SCHÉMA TOPOGRAPHIQUE	44
6.8 PANNEAU DE CONTRÔLE	60
6.9 PREMIÈRE MISE EN MARCHÉ	61
6.10 INSTRUCTIONS POUR LE PANNEAU	64

7. ÉQUIPEMENTS	67
8. ÉLIMINATION	67
9. MAINTENANCE ET NETTOYAGE	68
9.1 NETTOYAGE	68
9.2 MAINTENANCE ORDINAIRE	69
10. RAPPORT D'ENTRETIEN	70
11. LISTE DES CONTRÔLES À FAIRE LORS DE L'INSTALLATION	73

1. INFORMATIONS GÉNÉRALES

1.0 FABRICANT

INCOLD S.p.A. - Via Grandi, I - 45100 ROVIGO
Tel +39 0425 39 66 66 - Fax +39 0425 39 66 00
www.incold.it - incold@incold.it

1.1 INFORMATIONS GÉNÉRALES SUR LE MANUEL

Ce manuel et les informations qu'il contient sont de propriété exclusive de INCOLD S.p.A., toute reproduction et réimpression, même partielle, est interdite sans l'autorisation préalable écrite de INCOLD S.p.A. Ce manuel est mis à jour selon l'état actuel des technologies employées, INCOLD S.p.A. se réserve la possibilité d'apporter des modifications dues au progrès technologique. Les séquences de montage sont reportées dans les annexes. Les images présentes ne sont pas des reproductions fidèles de la machine mais sont données à titre d'exemple. Le fabricant décline toute responsabilité face aux lésions aux personnes ou aux dommages aux choses dérivant d'une installation incorrecte ou abusive, d'une utilisation erronée ou non-conforme.

1.2 ICÔNES D'INFORMATION



Dangers et comportements à éviter absolument durant l'utilisation, le montage, la maintenance et dans toute situation qui pourrait entraîner de graves lésions, voire la mort.



Prescriptions, règles, rappels et communications que chaque personne préposée à l'installation et à l'usage de la porte (selon ses propres compétences) doit respecter.

1.3 INTERDICTIONS ET PRESCRIPTIONS

Le présent manuel doit être lu avant le montage de la porte, en ayant soin de respecter les descriptions afin de garantir le bon fonctionnement du produit. Le manuel doit être considéré comme faisant partie intégrante de la porte et il doit être conservé pendant toute la durée de vie du produit.

Le fabricant se considère soulevé de toute responsabilité dans les cas suivants :

- usage impropre du produit
- installation non correcte, non effectuée selon les normes indiquées
- négligences graves dans l'entretien prévue
- modifications et interventions non autorisées
- utilisation de pièces détachées non originales
- non-respect partiel ou total des instructions
- tout aspect non expressément indiqué dans ce manuel

1.4 AVERTISSEMENTS POUR LA SÉCURITÉ

Les normes locales en matière de sécurité doivent toujours être observées. Le transport, le montage mécanique et le branchement électrique de la porte doivent être effectués par un personnel expert et qualifié. La réglementation de la circulation dans la zone de fonctionnement des portes à actionnement automatique est à la charge de L'UTILISATEUR; INCOLD S.p.A., comme condition de sécurité, conseille d'empêcher la circulation dans les zones situées le long des parcours parallèles et adjacents des portes à actionnement automatique, de délimiter/identifier ces zones et d'effectuer une formation spécifique concernant l'usage pour le personnel intéressé.



L'utilisation de la porte est réservée uniquement au personnel informé sur sa modalité correcte de fonctionnement et sur les risques dérivant d'un usage impropre.

En cas de doute, contacter le producteur.

Attention: risque d'écrasement.



En cas d'intervention d'entretien et/ou de modification des paramètres de fonctionnement de la porte, il faut toujours vérifier le bon fonctionnement des dispositifs de sécurité.

La modification des paramètres de fonctionnement de la porte doit être effectuée par du personnel qualifié et autorisé par Incold S.p.A. Toute modification effectuée par du personnel non formé et non compétent peut causer de graves dommages à la porte, aux biens et/ou aux personnes.

Les dispositifs de sécurité dont la porte est équipée doivent être maintenus en permanence en parfait état de fonctionnement ; il est interdit de les désactiver et/ou de les manipuler. Les dispositifs de sécurité qui ne sont pas entièrement fonctionnels ou qui sont désactivés peuvent causer de graves dommages à la porte, aux biens et/ou aux personnes. Les interventions sur les dispositifs de sécurité ne peuvent être effectuées que par du personnel qualifié et autorisé par Incold S.p.A.

Incold S.p.A. n'est pas responsable des dommages causés à la porte, aux biens et/ou aux personnes par des modifications des paramètres de fonctionnement de la porte effectuées par du personnel non qualifié et expressément autorisé par Incold S.p.A., et/ou par la désactivation/manipulation des dispositifs de sécurité.

2. DESCRIPTION DU PRODUIT

2.1 PRÉSENTATION DU PRODUIT

Les portes Fold up Incold sont des portes à enroulement rapide munies d'un automatisme.

L'actionnement automatique se fait à travers un motoréducteur à vis sans fin. Le panneau de commande et le logiciel relatif appartiennent exclusivement à INCOLD S.p.A.

Le contrôle du positionnement du masque se fait à travers un codeur installé dans le motoréducteur, alors que les vitesses et les rampes sont contrôlées par un variateur.

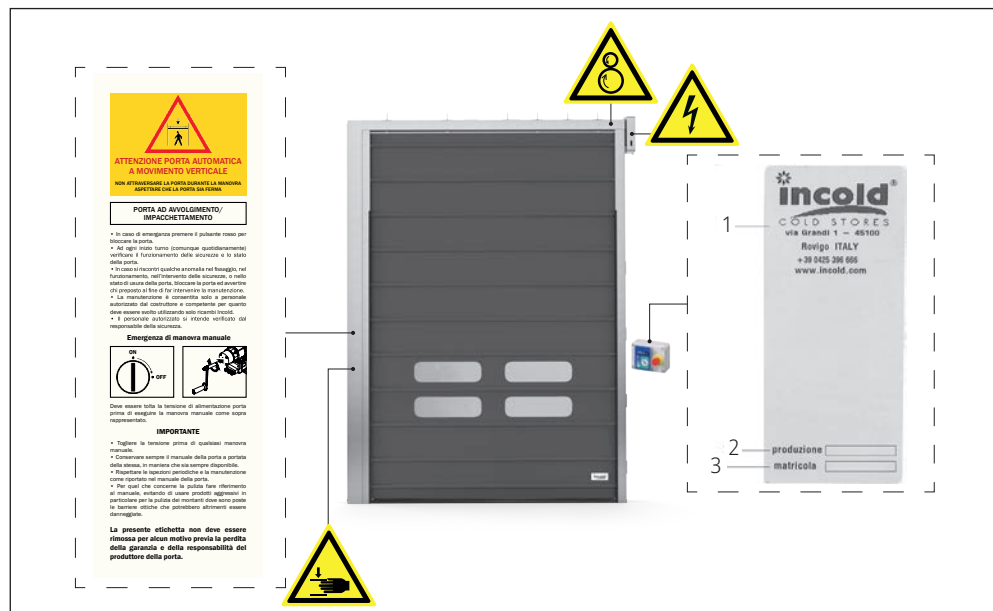
La commande de la porte et le réglage des paramètres se font à travers un clavier intégré dans le châssis.

MODELE	FOLD UP
Certification (EN 13241)	Istituto Giordano
Applications	Indoor/outdoor
Résistance au vent (EN 12424)	Classe 2-3-4
Dimensions : Hauteur x Longueur max	6500 x 6000 mm
Vitesse max d'ouverture	0,5 m/s
Cycles maximums en une heure	45
Alimentation	230 V 50 Hz 1 fase
Température de fonctionnement	+1 °C +40 °C
Degré de protection du moteur	IP 54
Degré de protection de la carte électronique et du clavier	IP 66
Poids maximal des montants	124 kg
Poids maximal de la barre transversale avec le moteur	156 kg + 23 kg (moteur)
Bruit	≤ 70.3 dBA

2.2 DONNÉES DE PLAQUETTE

Sur le côté du montant, côté clavier, la plaquette d'identification est présente avec les données suivantes :

1. Nom et adresse du fabricant
2. Date de fabrication (année / mois / jour)
3. Numéro de série



2.3 CONDITIONS D'EMPLOI

Les portes de la ligne INCOLDACTIVE sont destinées à la fermeture des zones d'accès aux locaux agroalimentaires et réfrigérés à température positive. La porte et ses composants ont été conçus pour travailler dans un intervalle de température de 0° à +40°.

Porte non adaptée aux environnements comportant des risques d'explosion et ATEX.

Classification des environnements agroalimentaires en fonction de l'atmosphère intérieure						
Catégorie	Agressivité	Nettoyage	Humidité	Temp. intérieure	Type de stockage et/ou de traitement	Revêtements compatibles
Ai 1	Non-agressif	Ordinaire	Faible	-40 ÷ +25°C	- Cellules de stockage à basse température - Stockage de produits secs	Tôle PR et ZN
Ai 2	Non-agressif	Ordinaire	Moyenne	0 ÷ +25°C	- Stockage des fruits et légumes - Stockage sous atmosphère contrôlée - Stockage de produits laitiers emballés - Stockage de produits carnés emballés	Tôle PR et ZN

Ai 3	Non-agressif	Non intensif	Élevée	0 ÷ +25°C	• Transformation des fruits et légumes • Transformation et conservation de la viande	Aluminium peint
Ai 4	Faiblement agressif	Non intensif	Humide	0 ÷ +30°C	• Préparation de plats cuisinés • Abattoirs de volailles • Caves à vin • Transformation du beurre • Transformation de la viande	Aluminium peint
Ai 5	Agressif	Intensif	Très humide	0 ÷ +35°C	• Abattoirs de bovins, d'ovins, de caprins et de porcins • Transformation de saucisses • Culture de champignons • Sel de cuisine • Séchage et fumage • Blanchiment et éviscération • Ateliers de boulangerie • Transformation du poisson	Acier inoxydable Fibre de verre
Ai 6	Très agressif	Très intensif	Saturo	0 ÷ +40°C	• Lavage et traitement des tripes • Traitement du cuir et des peaux • Salage et saumurage • Transformation du lait, laiteries • Transformation des produits de la mer	Acier inoxydable 316 Fibre de verre

Afin d'éviter toute blessure physique due à un manque d'éclairage, la porte n'ayant pas d'éclairage propre. Avant l'installation, il convient de vérifier l'éclairage ambiant du lieu d'utilisation, qui doit éviter les zones d'ombre susceptibles de provoquer des perturbations, des éblouissements gênants ou des effets stroboscopiques dangereux.

Les postes de travail doivent être éclairés avec une intensité nominale minimale de 300 lux.

Si la porte est installée le long d'itinéraires de transit de chariots élévateurs qui peuvent également fonctionner dans de mauvaises conditions d'éclairage (par exemple, équipe de nuit), l'utilisateur final doit prévoir des systèmes d'éclairage adéquats afin que la porte soit visible et que les chocs avec la porte en mouvement soient évités.



En cas de non-respect des températures de service, les systèmes de sécurité pourraient ne pas fonctionner.

Le courant d'alimentation du tableau est de 230V avec une fréquence de 50-60 Hz, le motoréducteur a une puissance de 0,75 kW.



Prévoir pour chaque porte un interrupteur magnétothermique différentiel 2 pôles – 10 A – Id = 0,3 A – Type F ou Type B
L'utilisateur devra configurer le réseau d'alimentation en fonction de la puissance électrique prévue et avec une chute de tension non supérieure à 3%.

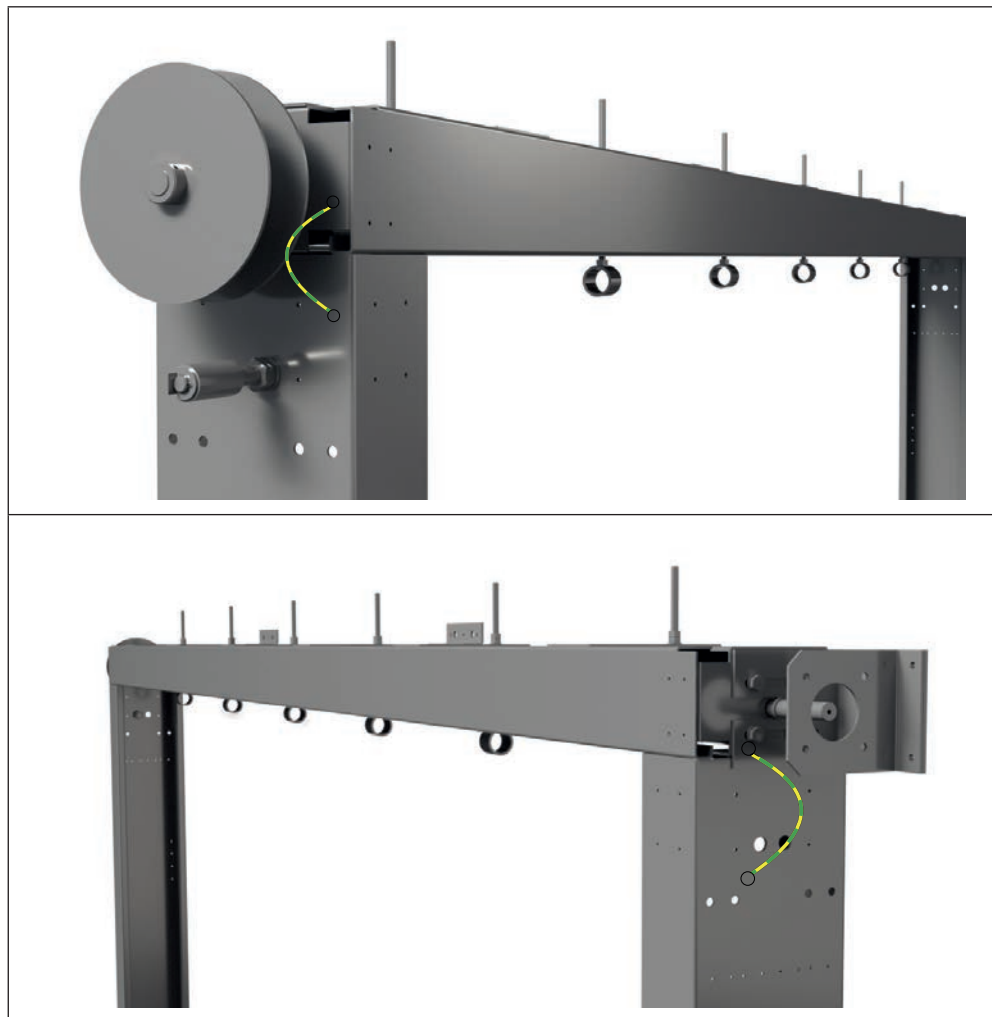


Le bon fonctionnement de la porte n'est pas garanti si on ne prédispose pas l'interrupteur magnétothermique différentiel, comme indiqué.

Mise à la terre des montants et des traverses

Prévoir 2 câbles de 25 cm de long avec des œillets des deux côtés M6.

Relier le couvercle à la base, la base au support de palier, le palier au boîtier. Tout à gauche et à droite.



Dans l'image ci-dessus, les câbles reliant les différentes parties amovibles sont représentés de manière exagérée (afin de les rendre plus clairs), formant une continuité électrique avec la terre. Le but de la mise à la terre est de faciliter une éventuelle dispersion vers la terre, facilitant l'intervention rapide du disjoncteur différentiel dont la porte doit être équipée (non fourni par le client).

Sur place, le circuit ainsi créé doit être bien relié à l'installation de mise à la terre du client.

Centre de gravité pour le levage

Dans l'image suivante, le centre de gravité est représenté par une icône jaune (approximatif), il est déplacé vers le haut et vers le côté où se trouve le moteur. Veuillez noter que si le moteur de la porte est placé à droite, le centre de gravité se trouve à la même hauteur mais est déplacé du côté du moteur.



2.4 USAGE INCORRECT DE LA MACHINE

Il est strictement interdit de :

- L'intervention sur les portes à enroulement rapide de la part de personnes inexpertes ou non qualifiées ;
- Retirer ou modifier le système d'automatisme et les autres éléments de la porte ;
- Modifier la programmation de la logique de fonctionnement de la centrale de contrôle de l'automatisme ;
- Exclure les systèmes de sécurité ;
- Passer à travers l'ouverture avec des véhicules à une vitesse supérieure du pas d'homme.

2.5 DISPOSITIFS DE SÉCURITÉ

Les portes à enroulement rapide sont des machines et, en tant que telles, elles sont munies de dispositifs de sécurité qui empêchent les blessures accidentelles des utilisateurs et limitent les situations de danger durant leur fonctionnement.

Les portes à enroulement rapide pour cellules réfrigérées sont normalement installées dans des zones destinées à l'accès d'un nombre limité de personnes, instruites pour l'usage. Elles ne doivent pas être installées dans des zones de grand passage de public ou de personnes non qualifiées.

Afin de limiter les risques, les portes à enroulement rapide sont munies de :

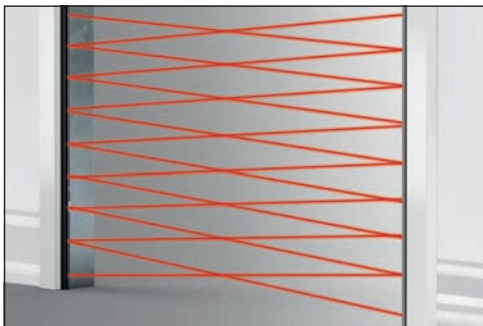
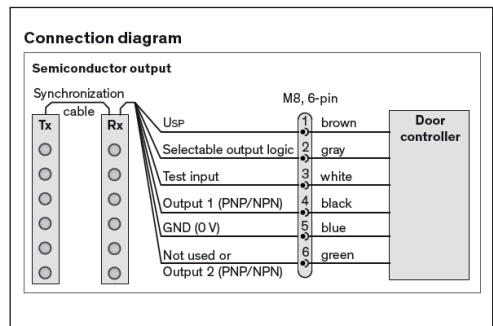
- **Côte sensible ou bord sensible:** (facultatif) est le principal dispositif de sécurité pour préserver la sécurité des utilisateurs ; il est situé sur la partie inférieure du manteau ; lorsqu'il intervient, il provoque l'arrêt immédiat et la réouverture de la porte.
- **Barrières optiques:** constituées d'une unité émettrice-réceptrice, elles permettent de bloquer le mouvement et de rouvrir la porte si le faisceau lumineux est interrompu pendant la fermeture.
- **Bouton d'urgence :** de couleur rouge et caractérisé par sa forme typique de champignon, il permet de bloquer instantanément tous les mouvements de la porte dans toutes les situations de danger ou d'urgence.
- **Barrières optiques :** (uniquement sur demande) : le signaleur entre en fonction dès que la porte automatique est activée.

L'opérateur/le technicien de maintenance, avant d'activer la porte automatique, doit s'assurer que les dispositifs de protection sont parfaitement fixés, fonctionnels et que des causes accidentelles ou volontaires n'ont pas compromis leur fonction.

2.5.1 Fonctionnement des dispositifs de sécurité disponibles

Barrières optiques

Une barrière optique se compose de deux éléments : un émetteur et un récepteur. L'émetteur est constitué d'un réseau d'émetteurs de lumière qui, l'un après l'autre, émettent des impulsions lumineuses étroites vers le récepteur à un rythme précis. Le rayonnement lumineux est généré par une source à l'état solide composée d'éléments semi-conducteurs à haut rendement et à longue durée de vie. Il peut se situer en dehors de la bande visible. Le récepteur est doté d'une optique constituée d'un réseau de photorécepteurs correspondant géométriquement à ceux de l'émetteur. Le rayonnement lumineux qui atteint les photorécepteurs est converti en un signal électrique, amplifié et traité pour piloter les dispositifs de sortie du récepteur. L'impulsion lumineuse est lue de manière synchrone, c'est pourquoi un signal de synchronisation doit être transmis entre les deux éléments émetteur/récepteur. La détection est réalisée par l'interruption de la trajectoire du faisceau déterminée par la présence d'un objet opaque. La fonction blanking permet de fermer la porte en interrompant effectivement les faisceaux entre TX et RX car elle reconnaît l'interruption ordonnée des faisceaux de haut en bas de manière séquentielle. Inversement, un objet qui interrompt un ou plusieurs faisceaux de manière non séquentielle est reconnu comme un obstacle et provoque la réouverture de la porte (si elle est en train de se fermer) ou son blocage en position ouverte (si elle est ouverte et qu'une commande de fermeture est donnée).



Bord sensible résistif 8,2k Ω :

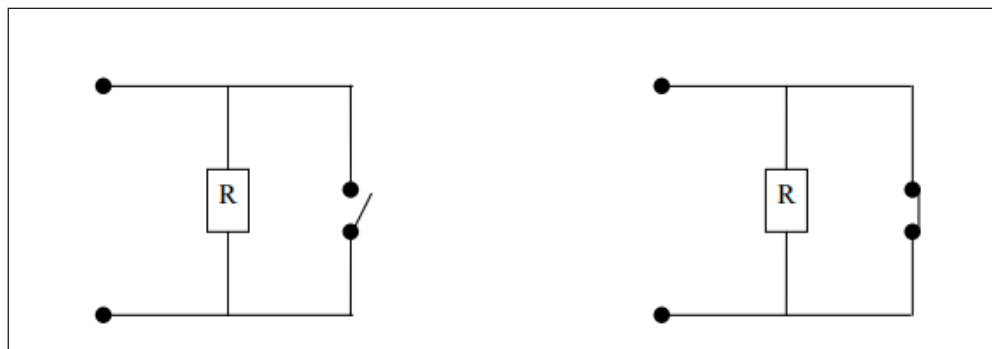
Le bord sensible est un "composant de sécurité" ayant la fonction d'un dispositif électrosensible conçu pour détecter des personnes ou des parties de personnes. Il est équipé d'un capteur pour détecter une contrainte de pression et d'un circuit de commande avec une fonction de vérification selon la catégorie spécifiée et une interface de sortie. La surface sensible se déforme localement pour actionner le capteur. Il se compose de deux parties essentielles

- UN CAPTEUR DE PRESSION
- UNE UNITÉ DE CONTRÔLE.

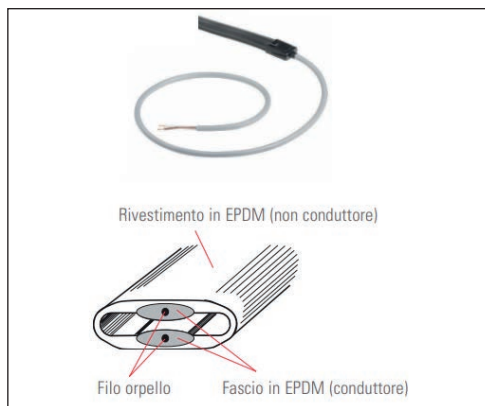
Fonctionnement : lorsque le bord est actionné par une force extérieure, après une certaine déformation définie comme "pré-course", les deux parties du plastique conducteur entrent en contact, fermant le circuit. Le changement d'état du capteur interne (de NO à NC) est traité par l'unité de contrôle (dispositif de contrôle du capteur) qui envoie un signal d'arrêt de la machine, éliminant ainsi la situation dangereuse qui s'est produite.

BORD SENSIBLE AU REPOS

BORD SENSIBLE APLATI

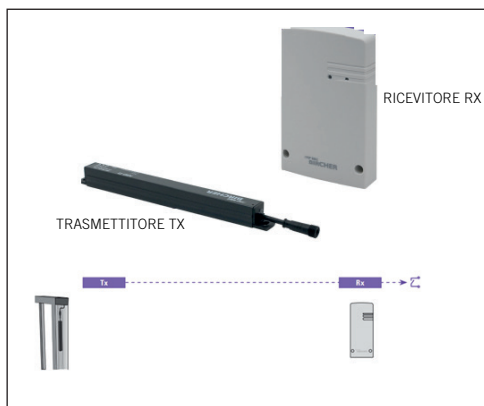


La résistance $R=8,2k\Omega$ lorsque le bord est pressé, la résistance passe de la branche parallèle et la résistance mesurée est réduite de $8,1 \div 8,5 k\Omega$ à une valeur inférieure à 500Ω . Dans les portes rapides, le bord sensible est inséré dans une poche spéciale créée dans la partie inférieure du rideau des portes rapides. Le bord sensible est accessible au moyen de boutons ouvrables et refermables qui permettent d'ouvrir le sac du rideau sur le côté.



Système de transmission (et de contrôle) du signal du bord sensible :

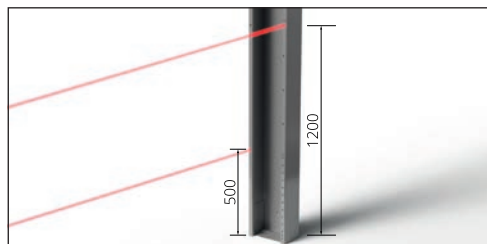
L'élément émetteur XRT pour le système de transmission sans fil, transmet le signal du bord sensible lorsqu'il est pressé et contrôle les profils de sécurité sur les portes, en conjonction avec un récepteur XRF. L'émetteur est connecté au bord sensible et placé à l'intérieur de la poche située au bas du rideau. Il fonctionne à une fréquence de 868,3 MHz. Il a une portée de 100 m (dans des conditions optimales). Il fonctionne à une température de -20 °C à +60 °C. Il est équipé d'une pile inorganique au lithium de 3,6 V (mod. XRF-TI). Il est nécessaire de vérifier périodiquement l'état des piles et de les remplacer si nécessaire. Si les piles sont déchargées, la porte n'effectue pas la manœuvre de fermeture. Le signal envoyé par l'émetteur est capté par le récepteur situé près du tableau de commande de la machine. Le récepteur a une tension d'alimentation de 12-36 V DC qu'il prélève sur la carte de commande de la porte. Le signal capté par le récepteur est transféré par fil à l'entrée de sécurité de la carte de circuit imprimé de la porte. Une LED située à l'extérieur du boîtier du récepteur fournit des informations sur l'état du système : Vert = Système prêt, pas de capteur enfoncé Orange = Capteur enfoncé (bord de fermeture principal)



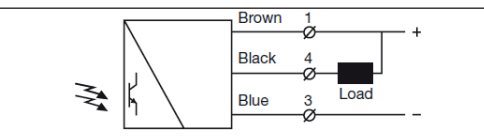
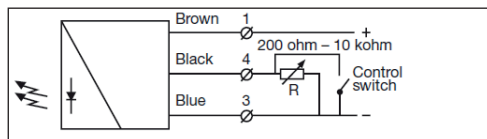
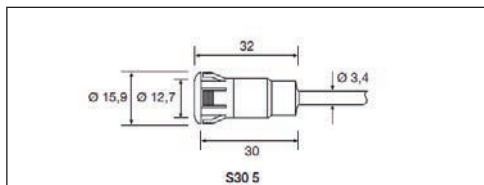
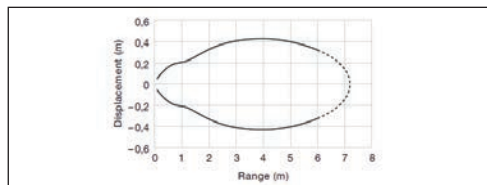
Cellule photoélectrique à faisceau unique (utilisée comme système de courtoisie en combinaison avec le bord sensible) :

Dans les portes pliantes, les cellules photoélectriques sont installées l'une à H=500 mm et l'autre à H=1200 mm.

L'ensemble de la cellule photoélectrique se compose d'un émetteur SMT et d'un récepteur SMR. Le SMT et le SMR sont alimentés par une tension d'alimentation de 24V dc et une sortie NPN. La technologie utilisée est l'infrarouge. La distance d'application est de 1 à 15 mètres. Les photocellules sont placées l'une devant l'autre, l'une étant programmée pour envoyer le signal à la seconde qui, à son tour, transmet directement l'entrée pour bloquer le mouvement de la porte du portail en cas d'obstacle. La photocellule, appelée émetteur, est dotée d'une led qui envoie des signaux infrarouges au récepteur de l'autre photocellule qui détecte l'entrée. Lorsque la seconde photocellule ne voit pas la lumière infrarouge, elle envoie immédiatement un signal à l'unité de contrôle, forçant l'arrêt de l'automatisme. L'utilisation de la lumière infrarouge à une fréquence que l'œil humain ne peut pas voir est un choix destiné à empêcher la lumière du soleil de s'interposer et d'envoyer des signaux incorrects aux cellules photoélectriques. L'alignement des photocellules du portail automatique est calculé de manière à ce que, dans cette position particulière, les deux photocellules et l'opérateur du portail soient gênés par le passage de personnes ou de véhicules sur le portail en mouvement. L'installation des photocellules du portail implique que les deux capteurs soient parfaitement alignés et qu'ils soient placés à la même hauteur. La hauteur recommandée est de 30 cm du sol afin de résoudre facilement le problème de l'alignement à distance. Les deux photocellules doivent être alimentées, mais seule la photocellule réceptrice, qui envoie la commande, doit également être connectée à l'unité de contrôle par le biais d'un câble spécifique pour photocellules. En ce qui concerne l'entretien des photocellules, il est très important de vérifier régulièrement leur fonctionnement, car elles peuvent être endommagées par un simple orage. Il peut arriver que les photocellules ne fonctionnent pas même si elles ont été mal nettoyées ; il suffit de les nettoyer pour rétablir le bon fonctionnement ; par contre, si les problèmes persistent, il est bon d'effectuer des vérifications plus approfondies en contactant le fabricant. Même si elles ne sont plus parfaitement alignées, les photocellules cessent de fonctionner correctement, mais dans ce cas il suffit de les repositionner correctement pour rétablir leur activité.



Les trois images représentent la cellule photoélectrique appliquée sur la porte, le déplacement du signal, les dimensions de l'émetteur par rapport au récepteur, le câblage.



Boutons d'arrêt d'urgence

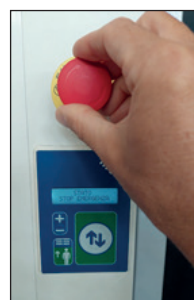
La porte est équipée d'un bouton d'urgence (un bouton rouge en forme de champignon sur fond jaune), qui permet d'éviter les situations dangereuses imminentes ou en cours.



Il est fixé sur le pilier de la porte de manière très visible, afin de garantir que la porte s'arrête immédiatement en cas de besoin. Le bouton d'arrêt d'urgence est immédiatement accessible et disponible dans tous les modes de fonctionnement de la machine. Le bouton utilisé comme dispositif d'arrêt d'urgence est en forme de champignon (ou actionnable avec la paume de la main). Les contacts changent d'état dès que le bouton se bloque en position enfoncée.



L'écran du clavier LCD affiche "EMERGENCY BUTTON STOP STATUS" et la porte est et reste verrouillée dans toutes ses fonctions. Une rotation partielle du bouton coup de poing rouge est nécessaire pour la débloquer. Après quelques secondes, le message "EMERGENCY BUTTON STOP STATUS" disparaît de l'écran et la porte se remet à fonctionner en attendant une commande.



UTILISATION	RISQUE RÉSIDUEL	SOLUTIONS DE PRÉVENTION POUR RÉDUIRE LES RISQUES
opérations de manutention, installation, branchement électrique, maintenance.	Danger de lésions aux parties du corps, écrasement, heurt, coupures, chutes, dommages dus aux secousses électriques.	Ces opérations doivent être effectuées exclusivement par un personnel compétent et suffisamment formé, muni des EPI adéquats et après avoir lu et compris ce manuel. Il est conseillé de délimiter la zone de travail pour empêcher l'accès aux personnes non autorisées. Avant d'effectuer toute opération de maintenance, appuyer sur le bouton d'urgence. S'il s'avère nécessaire d'intervenir sur des composants électriques, débrancher l'alimentation électrique avant de commencer.
Opérations de nettoyage	Coupures, lésions, chutes des échelles, inhalation de substances chimiques, dommages dus aux secousses électriques.	Procéder aux opérations de nettoyage seulement après avoir lu et compris le manuel suivant, munis des EPI adéquats. Utiliser exclusivement les produits indiqués au paragraphe 4.1.
Usage de serrures ou de cadenas	Blocage de personnes à l'intérieur de la cellule	Ne pas installer de systèmes supplémentaires de blocage de la porte, ou si besoin informer correctement le personnel sur l'usage correct de ces systèmes. Prévoir éventuellement l'installation d'un dispositif d'alarme qui signale la présence de personnes bloquées.
Actionnement de la porte jusqu'à ce qu'un deuxième sujet se trouve près de la porte.	Entraînement, écrasement, heurt	Monter la porte dans des lieux accessibles exclusivement à un personnel autorisé et dûment formé. Prêter le maximum d'attention, avant d'actionner la porte vérifier toujours que personne ne se trouve dans le voisinage.

2.6 INDICATIONS SUR LE BRUIT

Le niveau de bruit aérien produit par les portes à enroulement rapide a été mesuré et évalué, auprès du fabricant, en simulant le fonctionnement de la porte : le niveau de pression acoustique continu équivalent pondéré est :

Fold up:

Le niveau de bruit de la fermeture varie en fonction de :

- conditions d'utilisation (environnement, disposition)
- état d'efficacité
- puissance du moteur installé
- dimensions de la porte.

2.7 ÉVALUATION DES RISQUES LIÉS AU LEVAGE MÉCANIQUE DE CHARGES

La manutention de charges à l'aide d'équipements de levage tels que les grues, les treuils et les ponts roulants peut entraîner divers risques pour les opérateurs et toutes les personnes se trouvant dans le rayon d'action de ces équipements. Ces risques peuvent résulter, par exemple, d'un manque de bonnes pratiques en matière d'élingage des charges, de l'état des équipements et accessoires de levage, ou d'une absence d'évaluation et de gestion des interférences entre la manutention de charges et d'autres travaux.

1. "les moyens de levage des charges (cordes, chaînes, sangles, etc.) ne doivent pas être surchargés ;
2. en fonction de la taille et du poids de la charge à soulever, il faut choisir les cordes, chaînes ou sangles les mieux adaptées à l'usage, c'est-à-dire à la charge et aux conditions d'utilisation (angle d'inclinaison). Chaque corde, chaîne et sangle est munie d'une étiquette en tissu ou en métal indiquant la charge maximale qu'elle peut soulever, en fonction des conditions d'utilisation (angle d'inclinaison maximal de 60°) ;
3. les charges importantes et allongées ne doivent pas être élinguées sur une seule corde, mais doivent être guidées au sol par deux opérateurs à l'aide d'étriers spéciaux ou de barres transversales. Ceci afin d'éviter que la charge ne heurte des obstacles ;
4. pour éviter que les charges ne tombent en raison d'un balancement pendant le levage, les charges doivent être élinguées à l'aide du système "choke" ;
5. ne pas soulever les charges en les accrochant aux ligatures qui les maintiennent ensemble, mais uniquement à l'élingue utilisée (cordes, sangles, etc.). En effet, les élingues utilisées pour maintenir les charges pendant le transport peuvent ne pas être dimensionnées pour le levage ;
6. le matériel d'élingage utilisé (cordes, chaînes) doit utiliser des crochets munis de dispositifs de sécurité ;
7. le petit matériel doit être soulevé et transporté dans des conteneurs appropriés ;
8. le crochet de levage doit être positionné au centre de gravité de la charge afin d'éviter tout balancement de celle-ci ;
9. lors du levage ou du déplacement de la charge, ne pas se tenir ou passer en dessous ;
10. ne pas soulever la charge trop haut par rapport à la hauteur ou à la zone nécessaire à sa manutention ;
11. les sangles, chaînes, cordes et autres accessoires de levage et d'élingage doivent être rangés avec soin ;
12. les crochets, chaînes, cordes, sangles, sans la charge pendante, doivent être maintenus correctement levés afin de ne pas heurter des obstacles qui pourraient les endommager ;
13. ne pas faire passer les cordes, chaînes ou sangles sur des arêtes. Utiliser les protections de bord appropriées et ne pas les nouer ou les tordre ;
14. l'élingue ne doit être retirée du crochet de levage que lorsque la charge est déposée en toute sécurité ;
15. ne pas soulever des personnes avec la charge élinguée ;
16. le personnel qui soulève la charge et l'élingue doit porter un casque de protection ;
17. les cordes, les chaînes et les élingues doivent être vérifiées par du personnel expérimenté, au moins une fois tous les trois mois, qui s'occupe également de leur entretien" ;
18. ne pas plier la corde près du manchon pressé et la "redancia" (anneau de protection placé à l'intérieur de la boucle d'une corde, ndlr) ne doit pas être détériorée ;
19. n'utiliser que des cordes et des accessoires en bon état ;

2.8 TRAVAUX EN HAUTEUR

Les travaux en hauteur, conformément au décret législatif 81/2008, sont des travaux qui exposent le travailleur au risque de chute d'une hauteur supérieure à 2 mètres par rapport à la surface d'appui.

Une attention particulière doit être accordée à l'utilisation des équipements de protection individuelle (EPI).

	Obligation d'utiliser un harnais de sécurité attaché à un élément sécurisé
	Obligation de porter des chaussures de protection
	Utilisation obligatoire de casques de protection
	Obligation d'utiliser des gants de protection

Un élément à prendre en considération est que, pour les types d'activités qui impliquent un travail en hauteur, l'utilisation correcte d'un EPI de troisième catégorie est nécessaire (pour lequel la formation et l'instruction sont obligatoires). Comme l'établit également l'art. 115, en fait, les travailleurs en hauteur sont tenus d'utiliser des dispositifs de protection individuelle dans les cas où aucune mesure de protection collective n'a été mise en œuvre. Il s'agit, par exemple, d'absorbeurs d'énergie - des absorbeurs d'énergie ;

- des connecteurs ;
- les dispositifs d'ancrage ;
- les longes ;
- les dispositifs rétractables ;
- rails ou lignes de vie flexibles ;
- guides ou lignes de vie rigides ;
- harnais.

Choisir un équipement de travail adapté aux dimensions de la porte à installer :

	Les échelles, à l'exception des échelles superposées, ne peuvent être utilisées QUE POUR ATTEINDRE des postes de travail en hauteur. Ces postes de travail doivent normalement être construits à l'aide d'équipements de travail plus sûrs, tels que des échafaudages ou des plates-formes de travail élévatoires (PTE).
	La norme UNIEN 1004:2005 prévoit deux conditions d'utilisation pour les échafaudages : a) à l'extérieur : c'est-à-dire en présence de vent (hauteur maximale de 8,00 mètres) ; b) à l'intérieur : c'est-à-dire en l'absence de vent (hauteur maximale de 12,00 mètres). A utiliser uniquement par du personnel formé
	Porter l'EPI (équipement de protection individuelle) approprié ; ne pas utiliser la nacelle par vent supérieur à 12,5 m/s ; ne pas dépasser la capacité maximale prescrite sur la nacelle ; éviter les mouvements risqués tels que s'asseoir, se pencher ou ancrer la nacelle à des éléments extérieurs pendant le travail. Seuls les opérateurs de PTA aptes à manœuvrer

Pour utiliser une plate-forme élévatrice mobile de personnel en toute sécurité, plusieurs éléments doivent être pris en compte. Certains d'entre eux sont liés au type et aux caractéristiques de la machine utilisée, d'autres à l'environnement de travail, d'autres encore au type de travail à effectuer à l'aide de la PEMP. Nombre de ces éléments, s'ils ne sont pas correctement pris en compte et évalués, peuvent provoquer des accidents très graves, voire mortels. Parmi les causes d'accidents les plus fréquentes, on peut citer - le renversement de la machine dû à un positionnement ou à une stabilisation incorrects ou à un affaissement du sol, ainsi que l'affaissement ou le renversement dû à une surcharge ; - le renversement pendant le chargement ou le déchargement sur des moyens de transport ; - la collision avec d'autres moyens en mouvement ; - la collision avec des structures fixes - le coincement entre la base et la structure ; - la descente incontrôlée due à la défaillance d'un composant ; - le coincement avec des pièces mobiles ; - les chutes de la nacelle ; Introduction - l'électrocution due au contact avec des lignes électriques sous tension ; - le mauvais entretien et la défaillance structurelle.

L'éclairage :

- Les voies de circulation doivent être suffisamment éclairées.
- Les voies de circulation et les éventuelles zones dangereuses doivent être signalées de manière claire et indélébile.
- Le marquage des obstacles sur les voies de circulation et l'application d'un revêtement contribuent à prévenir les accidents et les blessures.
- La signalisation permet d'accroître la sécurité sur les voies de circulation.

LES PORTES PLIANTES NE DOIVENT PAS RÉDUIRE L'ÉCLAIRAGE OU LES AVERTISSEMENTS DE DANGER AUX POINTS CI-DESSUS.

Huile de lubrification contenue dans le motoréducteur



La boîte de vitesses contient de l'huile de lubrification.

Mesures à prendre en cas de déversement accidentel

Précautions individuelles, équipement de protection et procédures d'urgence

Pour les personnes n'intervenant pas en cas d'urgence

Porter un équipement de protection approprié pour éviter la contamination de la peau, des yeux et des vêtements personnels. Ne pas respirer les vapeurs/aérosols.

Précautions environnementales

Tenir à l'écart des égouts, des eaux de surface et des eaux souterraines. Contenir l'eau de lavage contaminée et l'éliminer.

Méthodes et matériaux pour le confinement et le nettoyage

Recommandations sur la manière de contenir un déversement

Couvrir les drains.

Recommandations sur la manière de nettoyer un déversement

Recueillir avec des substances absorbantes (sable, kieselguhr, liant acide, liant universel).

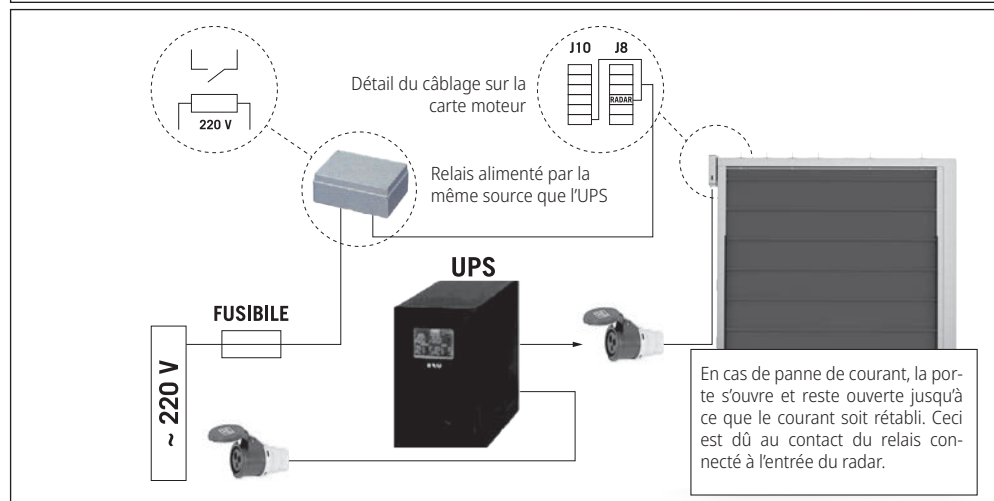
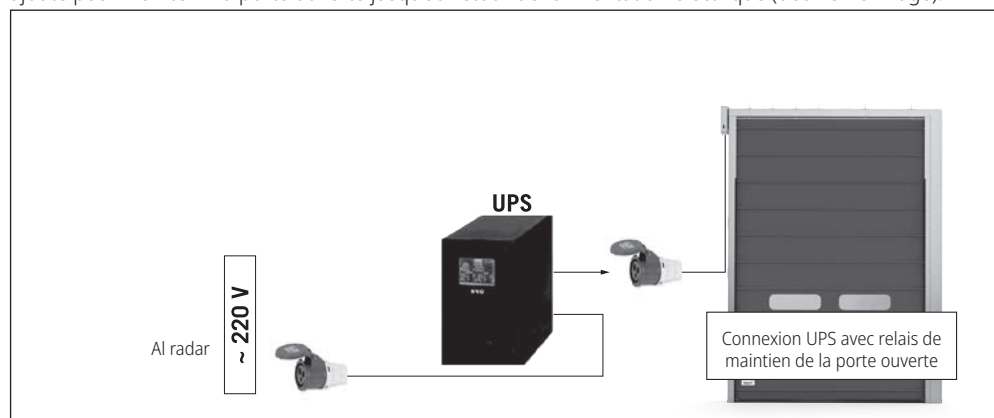
2.9 FONCTIONNEMENT DE L'UPS EN CAS DE PANNE DE COURANT

Un autre système d'ouverture de la porte en cas de panne de courant peut être l'onduleur. Voici quelques recommandations importantes :

Ne pas utiliser d'extincteurs liquides en cas d'incendie : un extincteur à poudre est recommandé

- Placer l'onduleur à proximité, dans un endroit accessible, de manière à pouvoir retirer rapidement la prise de courant en cas d'urgence.
- Les opérations de déplacement ou d'installation doivent être effectuées avec l'onduleur éteint.
- L'entretien et le remplacement des batteries ne doivent être effectués que par du personnel formé ou par le centre de service.
- La manipulation ou l'altération des batteries peut entraîner des chocs électriques et des brûlures dangereuses pour l'utilisateur.

La manipulation ou l'altération des batteries peut provoquer des chocs électriques dangereux et des brûlures pour l'utilisateur. Schéma illustratif relatif à l'alimentation de la porte par l'intermédiaire de l'ASI (première image). En cas de panne de courant, quelques manœuvres sont garanties. En outre, un relais peut être ajouté pour maintenir la porte ouverte jusqu'au retour de l'alimentation électrique (deuxième image).



2.10 SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES DES FEUILLES

SPECIFICA TECNICA	STANDARDS	VALORE	TELO	COLORI DISPONIBILI - RAL
COMPORTEMENT EN CAS D'INCENDIE	DIN 75 200 ISO 3795	Vitesse de combustion < 100mm/min	953 Complan Sattler 900 g/m ²	 1003 Giallo segnale 1013 Bianco perla 1021 Giallo navone 2004 Arancio puro 3002 Rosso carmino 5010 Blu genziana 5012 Blu luce 6026 Verde opale 7035 Grigio luce 7037 Grigio polvere 7038 Grigio agata 9005 Nero intenso 9006 Alluminio brillante 9016 Bianco traffico
La feuille de 900g/m2 avec une classe de réaction au feu 2 est également disponible.				

3. OPÉRATIONS D'INSTALLATION ET D'UTILISATION

3.1 MANUTENTIONS / MAGASINAGE



Les opérations de chargement-déchargement doivent être effectuées par un personnel qualifié, en utilisant des chariots élévateurs, manuels ou électriques, appropriés pour les dimensions et le poids à déplacer.



Positionner toujours les fourches de chargement dans les points indiqués pour éviter le risque de renversement, enfiler toujours les fourches jusqu'au fond.

- IL NE DOIT PAS y avoir de personnes étrangères aux opérations près de la zone de soulèvement.
- Distribuer le poids de l'emballage de façon à maintenir en équilibre le barycentre de la charge.



Il est recommandé d'utiliser des gants et tout autre équipement de protection individuelle, afin d'éviter le risque d'accidents ou de dommages durant toutes les phases de montage.





NE PAS emmagasiner le produit dans des zones à ciel ouvert et donc sujettes aux agents atmosphériques et à la lumière directe du soleil. L'exposition aux rayons ultraviolets provoque la déformation permanente des matières plastiques. Température de stockage -10°C + 50°C. Avant le magasinage, contrôler que l'emballage soit intègre et qu'il ne présente pas de défauts pouvant compromettre la future installation.



3.2 RÉCEPTION, DÉBALLAGE, OPÉRATIONS PRÉLIMINAIRES

Avant de procéder à l'installation, vérifier :

- que l'emballage soit intègre et ne présente aucun défaut
- que tous les éléments nécessaires pour le montage aient été fournis et que les surfaces sur lesquelles la porte sera installée soient parfaitement verticales (vérifier avec un fil à plomb / niveau laser, etc.)

Nous vous invitons, en cas de doute, à contacter le producteur pour tout éclaircissement.

4. MONTAGE MÉCANIQUE

4.1 TROU D'INSTALLATION

Pour l'installation de la porte, il est nécessaire de prédisposer un trou sur la paroi ayant les dimensions indiquées en Fig. 1

FIXATION SUR STRUCTURE MÉTALLIQUE	
Rondelle plate en acier inoxydable 6.4x24	16 pz
Vis autoperceuse à tête hexagonale à collerette 6.3x60	16 pz
	
Plancher	
Cheville de poutrelle à haute performance	4 pz
	

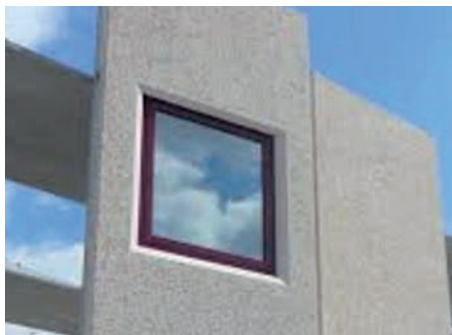
FIXATION SUR MAÇONNERIE

Ancrage prolongé en nylon avec vis à mordre à tête hexagonale

16 pz

Rondelle plate 8x24 en acier galvanisé

16 pz



Béton léger



Brique creuse



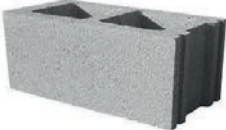
Craie

Plancher

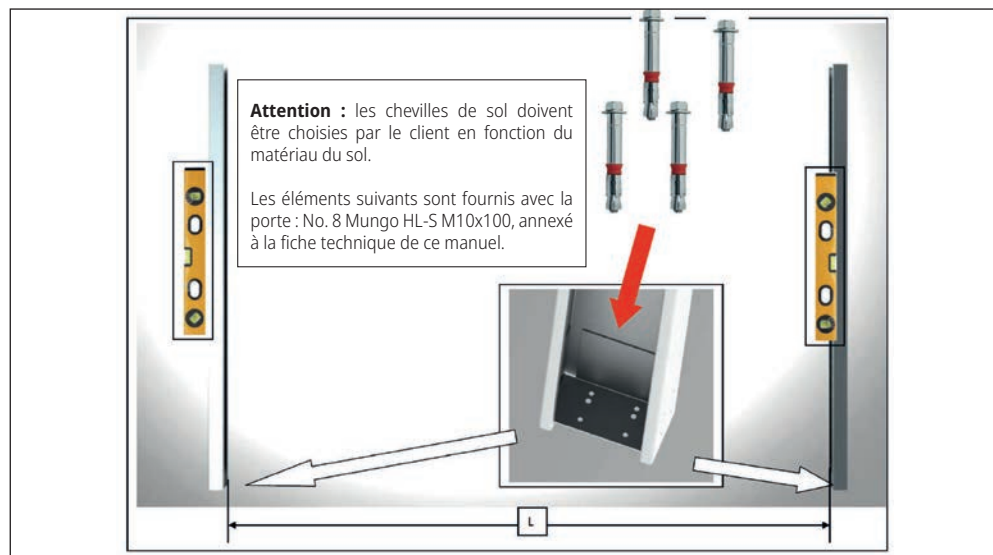
Cheville de poutrelle à haute performance

4 pz

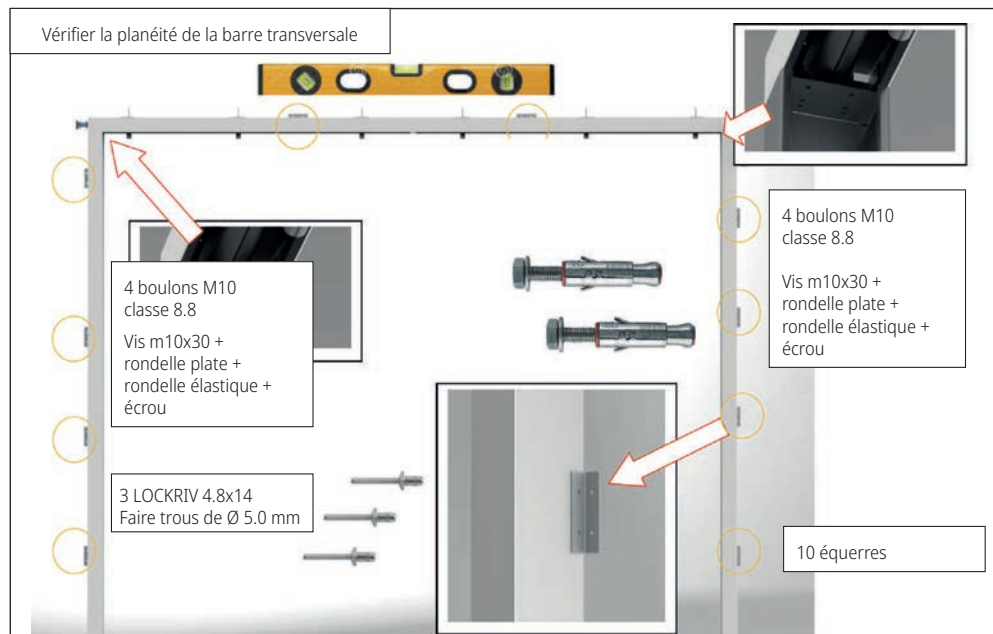


FIXATION SUR LES BLOCS DE MAÇONNERIE	
Boulon traversant en acier avec vis à tête fraisée hexagonale plate	16 pz
Rondelle plate 8x24 en acier galvanisé	16 pz
	
	
 Calcestruzzo C20/25  Mattone pieno  Pietra naturale  Mattone in pietra arenaria  Pannelli in polistirolo	
Plancher	
Cheville de poutrelle à haute performance	4 pz
	

4.2 INSTALLATION DES POTEAUX VERTICAUX



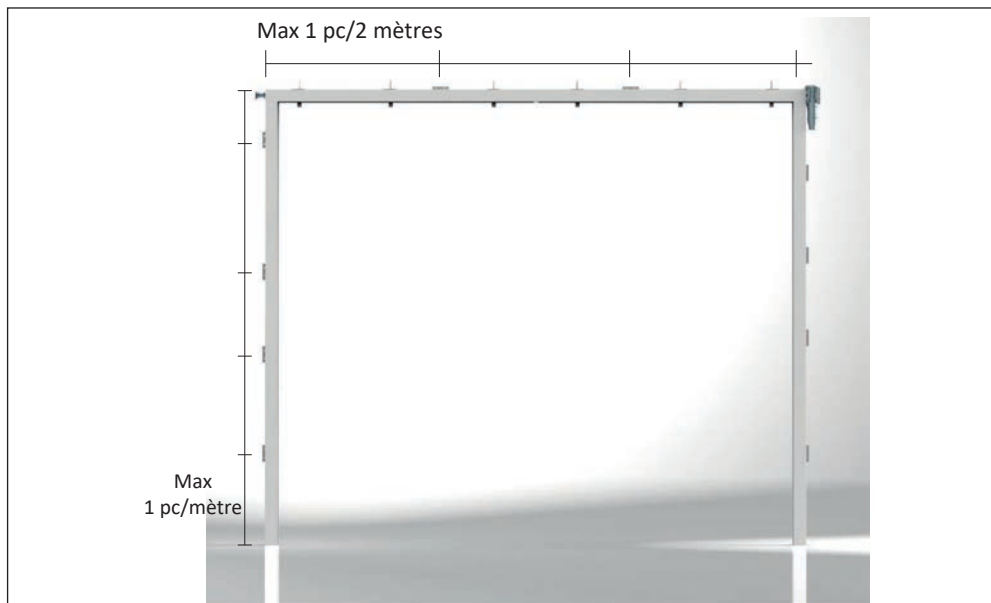
4.3 INSTALLATION DE LA TRAVERSE SUPÉRIEURE



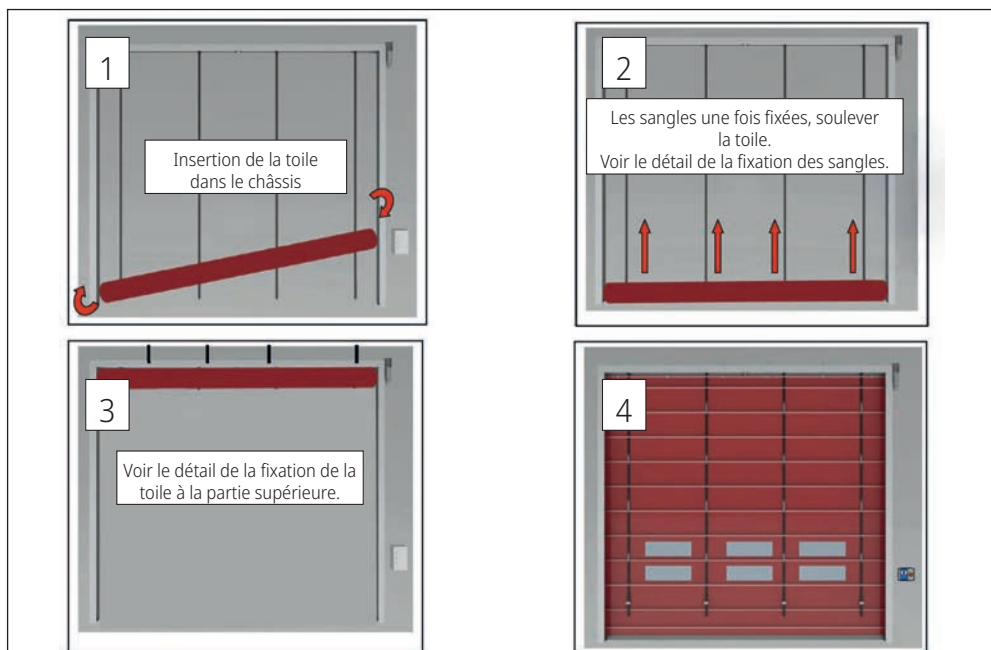
Attention : les chevilles ou les vis doivent être choisies par le client en fonction du matériau du mur.

Sont fournis avec la porte : 20 Fiche technique FISHER SLM 10 jointe à ce manuel.

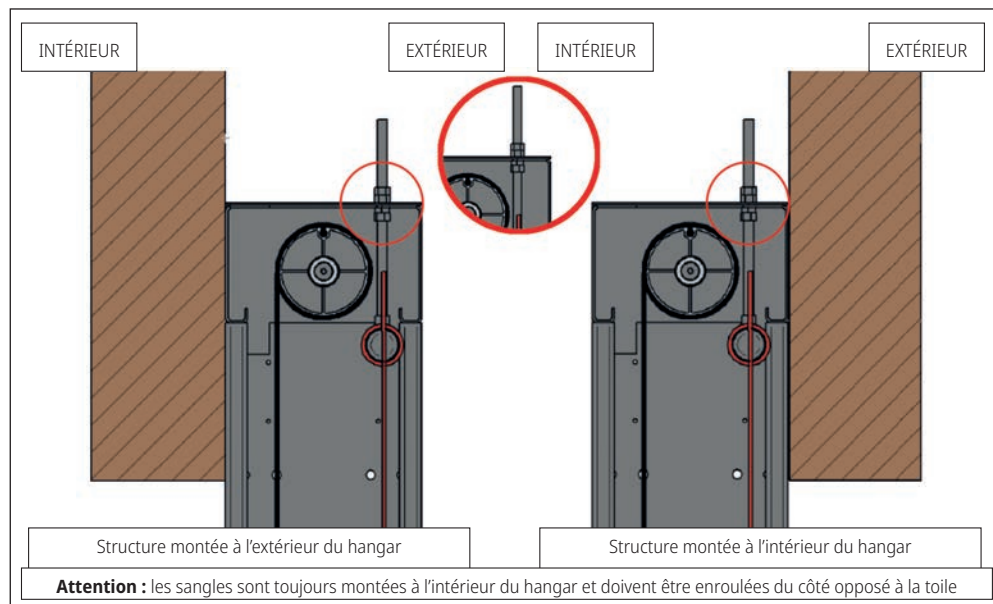
Représentation du seul châssis une fois monté



4.4 SÉQUENCE D'ASSEMBLAGE DE LA TOILE



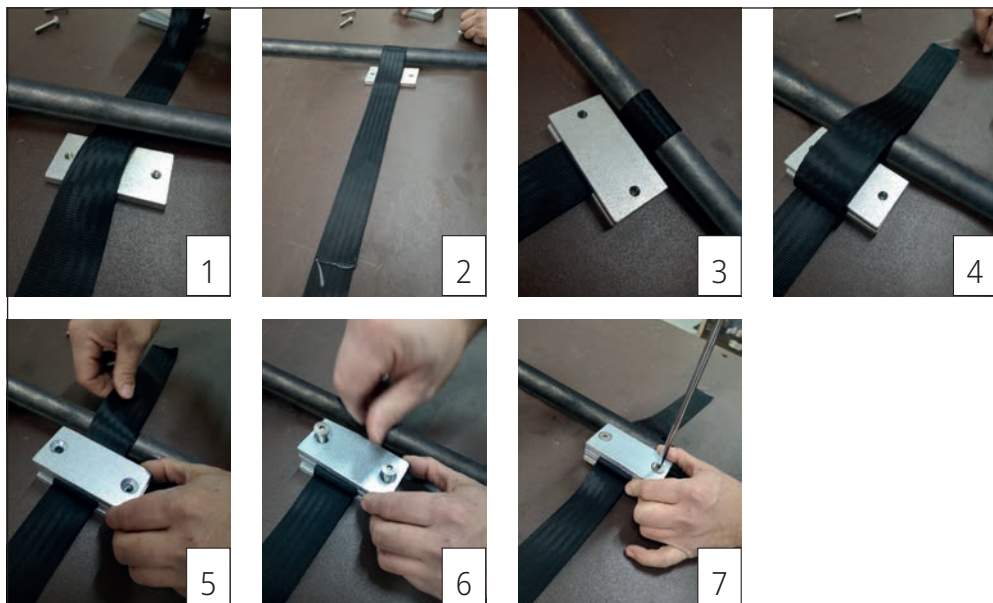
Vérification du montage correct des sangles



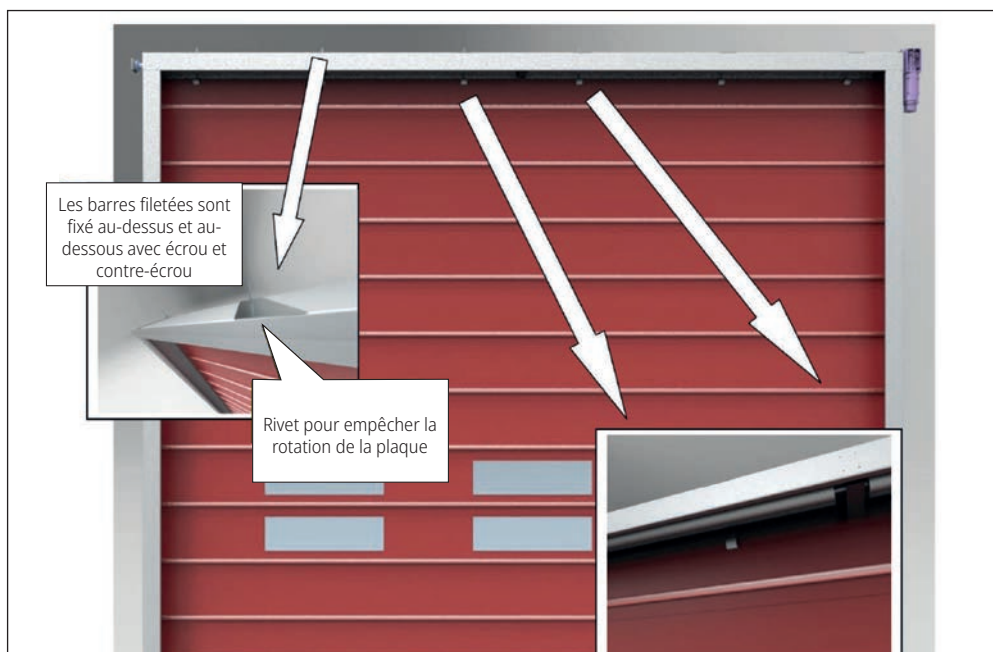
Détail de la fixation des sangles et des passants



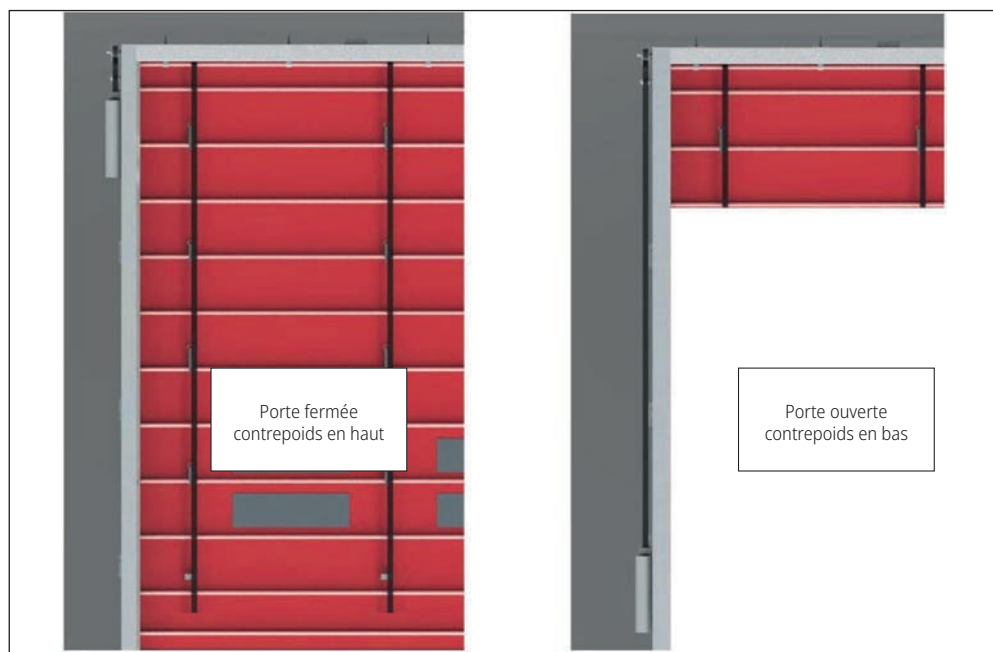
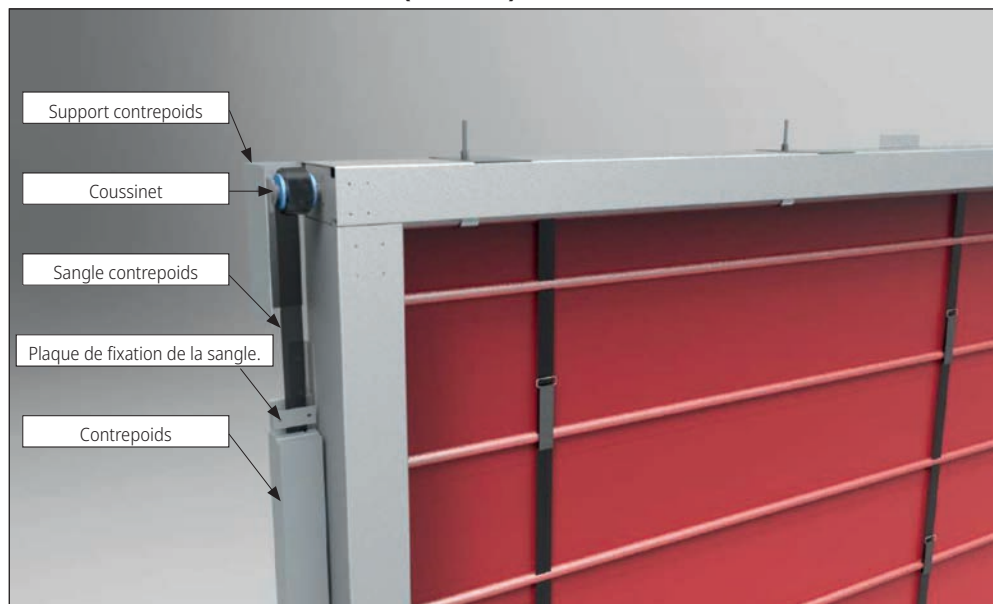
Séquence de montage des sangles



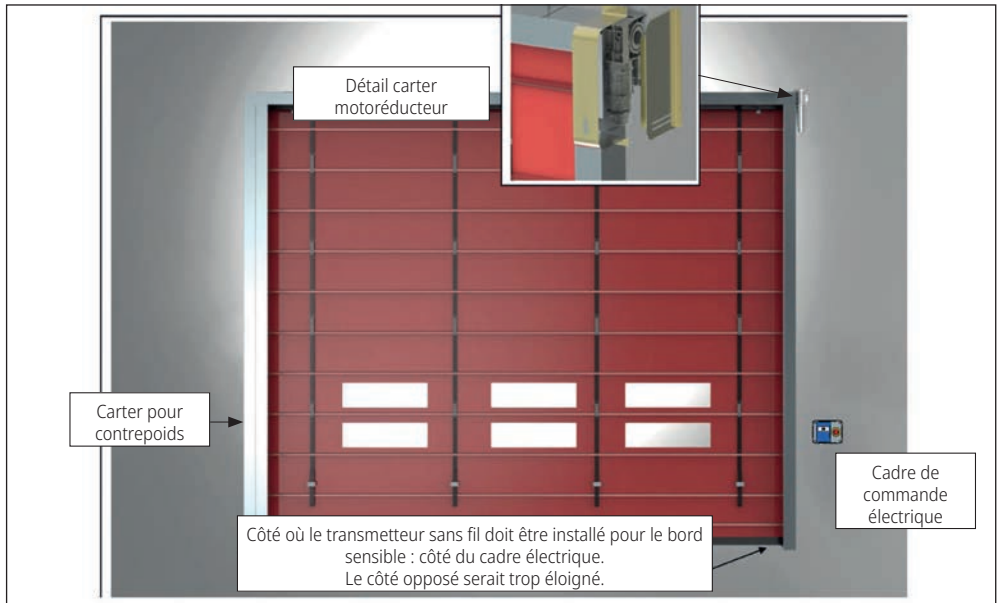
Détail de la fixation de la toile sur la barre transversale supérieure



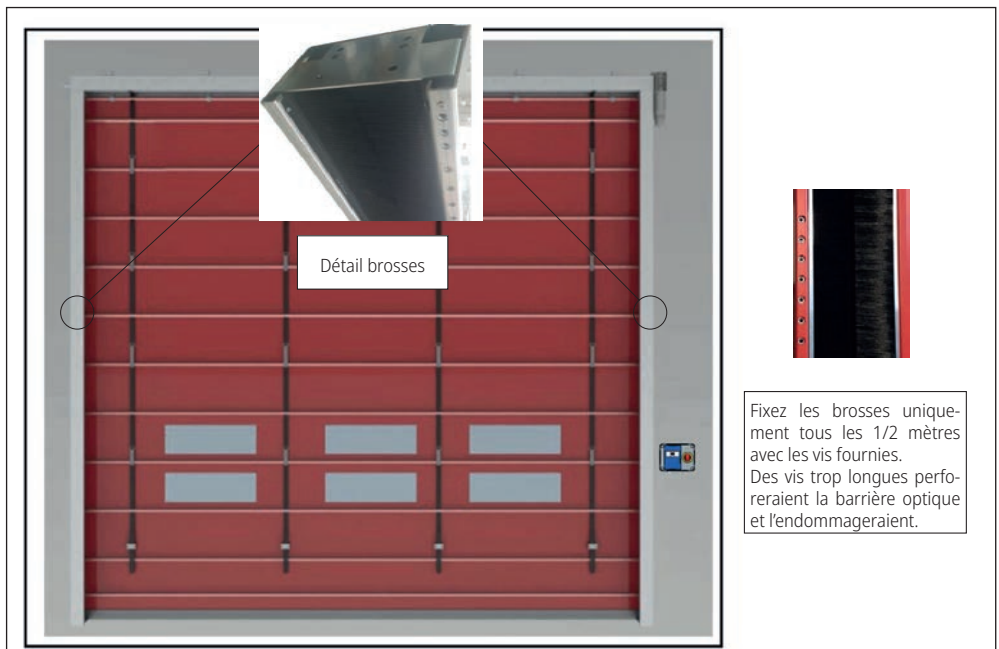
4.5 MONTAGE DU CONTREPOIDS (OPTION)



4.6 FINITIONS



Finitions (option)

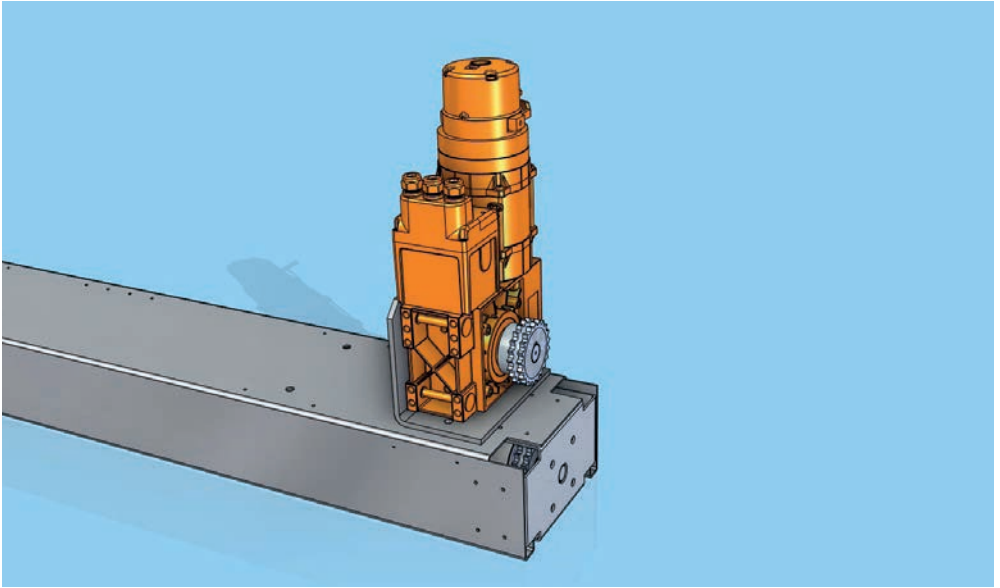


5. INSPECTIONS PÉRIODIQUES

IMPORTANT : quotidiennement, au début de chaque tour de travail, il convient de vérifier le bon fonctionnement de la porte et, en cas d'anomalie ou d'urgence, faire rapidement appel au personnel d'entretien.

Vérification du fonctionnement des dispositifs de sécurité	Vérifier le bon fonctionnement des dispositifs de sécurité des portes : bord sensible en bas du rideau, système de cellules photoélectriques, système de barrière à cellules photoélectriques (si installé), fonctionnement du bouton d'arrêt sur le panneau principal.	Quotidiennement au début de chaque tour de travail
Contrôle des barrières du transmetteur sans fil	Vérifier la charge des batteries situées dans le transmetteur dans la partie inférieure de la toile	Semestriel
Contrôle de l'état des joints du motoréducteur	Vérification visuelle d'éventuelles pertes d'huile	Semestriel
Vérifications sur moteur et coussinets	S'assurer que le moteur se meuve librement. Si nécessaire, lubrifier les coussinets.	Semestriel
Efficacité du frein moteur	Retirer le carter du moteur et vérifier la distance garniture de frein et plaque de frein	Semestriel
État et fixation du support de l'arbre	Contrôle visuel de l'arbre et vérification du serrage correct des boulons	Semestriel
Toile en tissu enduit et sangles de soulèvement	Vérification de la présence de déchirures, d'usure, etc.	Semestriel
Contrôle des passants des sangles	Vérifier la présence de déchirures, d'usure et l'état des anneaux	Semestriel
Cadre électrique et composants	Vérifier les conditions des câbles électriques et des connexions. Vérifier les conditions des connexions électriques.	Semestriel
Mouvement et fonctionnement	Vérification du mouvement d'ouverture, d'ouverture partielle et de fermeture.	Semestriel
Joints et arbres	Vérifiez l'état des joints, car ils sont soumis à de durs cycles d'usure. Si nécessaire, remplacez les arbres, ces points où le tube d'enroulement en aluminium rejoint les arbres en acier Ø 25, toujours des deux côtés et ensuite au milieu, là où l'arbre s'arrête.	Toutes les 200.000 manœuvres

5.1 MOTEUR FRONTAL



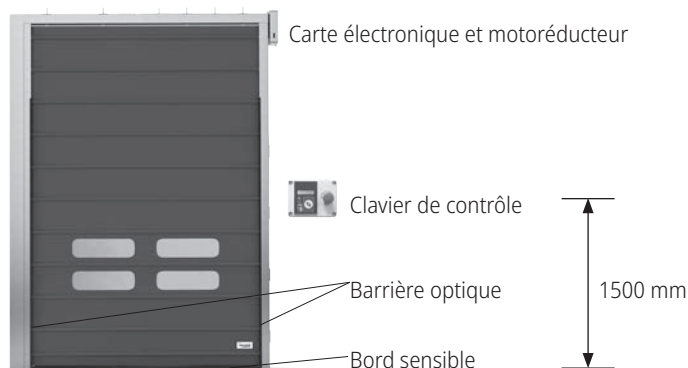
Lubrifiez périodiquement, en vérifiant que la chaîne est tendue en cas de montage léger du moteur,

Pour la lubrification de la transmission par chaîne, nous recommandons l'huile lubrifiante Lubcon Turmofluid ED 13, également disponible en spray.

Remplacer la chaîne toutes les 50 000 ouvertures ou tous les 2 ans.

6. CHAPITRE ÉLECTRONIQUE

6.1 EMBLACEMENT DES COMPOSANTS ÉLECTRIQUES DANS LA PORTE



Les opérations d'installation et de maintenance ne doivent être effectuées que par du personnel qualifié et autorisé. Risque de choc électrique. Avant toute opération, débranchez l'alimentation électrique et arrêtez les pièces mécaniques en mouvement. Il est également nécessaire d'attendre quelques minutes pour que les courants résiduels se déchargent.

Le personnel qualifié et formé doit répondre aux exigences suivantes :

- Connaissance de la réglementation générale et spécifique en matière de prévention des accidents et de sécurité ;
- Formation à l'utilisation et à l'entretien des équipements de sécurité ;
- Capacité à reconnaître les risques liés au montage ;
- Formation à l'utilisation et à l'entretien des équipements de sécurité, capacité à reconnaître les risques électriques.



Respecter le calendrier de maintenance périodique telle qu'il est présenté à la fin du présent manuel.



Lors du nettoyage, ne pas utiliser de jets d'eau sous pression sur les composants suivants : cellules photoélectriques, clavier et motoréducteur. Les composants pourraient être endommagés de manière irréversible.

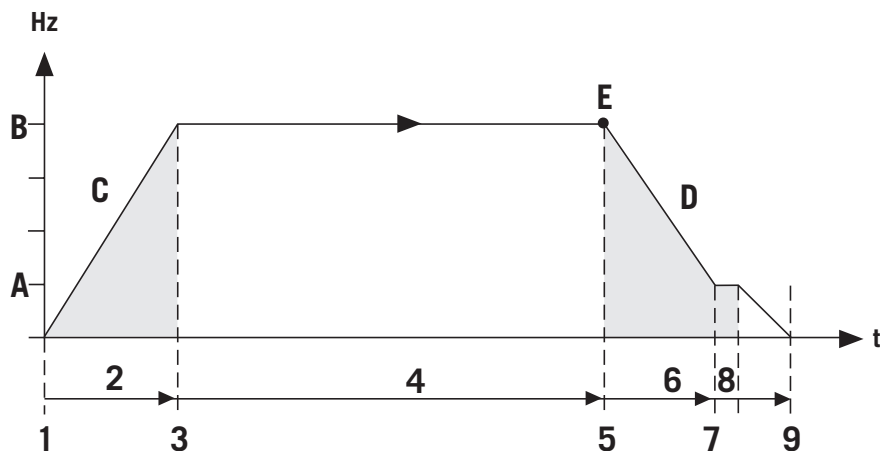


N'utilisez pas de solvants ou de produits chimiques pour nettoyer les surfaces des barrières optiques. N'utilisez qu'un chiffon humide. Les composants pourraient être endommagés de manière irréversible.



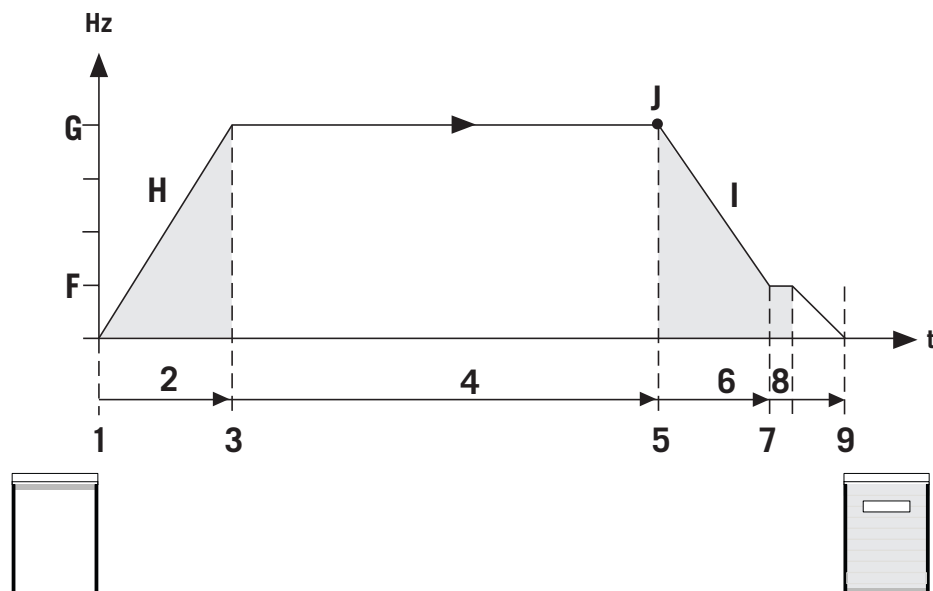
Vérifiez le système de mise à la terre. Un système de mise à la terre inadéquat sur la porte nuit au bon fonctionnement de la porte.

Ascension de la porte



1. La porte coulisse dans le sens de l'ouverture.
2. Le variateur de fréquence accélère dans le temps (C) jusqu'à la vitesse maximale (B).
3. La porte atteint sa vitesse maximale (B).
4. La porte se déplace à sa vitesse maximale (B).
5. Une pression sur le point de freinage (E) ralentit le mouvement dans le sens de l'ouverture.
6. Le variateur de fréquence ralentit jusqu'à sa vitesse minimale (A) dans le temps (D).
7. La porte atteint sa vitesse minimale (A).
8. La porte se déplace à sa vitesse minimale (A).
9. La porte s'arrête dans sa position finale supérieure

Descente de la porte



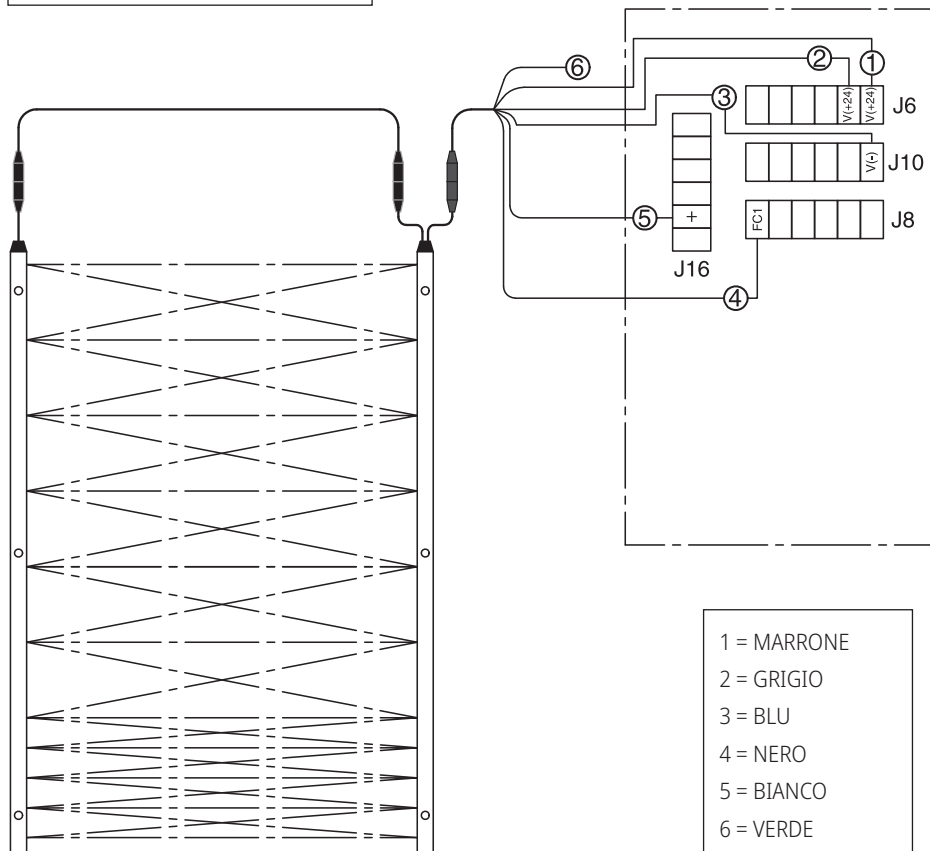
1. La porte coulisse dans le sens de la fermeture.
2. Le variateur de fréquence accélère dans le temps (H) jusqu'à la vitesse maximale (G).
3. La porte atteint sa vitesse maximale (G).
4. La porte se déplace à sa vitesse maximale (G).
5. Une pression sur le point de freinage de fermeture (J) ralentit le mouvement dans le sens de la fermeture.
6. Le variateur de fréquence ralentit jusqu'à sa vitesse minimale (F) dans le temps (I).
7. La porte atteint sa vitesse minimale (F).
8. La porte se déplace à sa vitesse minimale (F).
9. La porte s'arrête dans sa position finale inférieure.

6.2 CÂBLAGE DES BARRIÈRES OPTIQUES

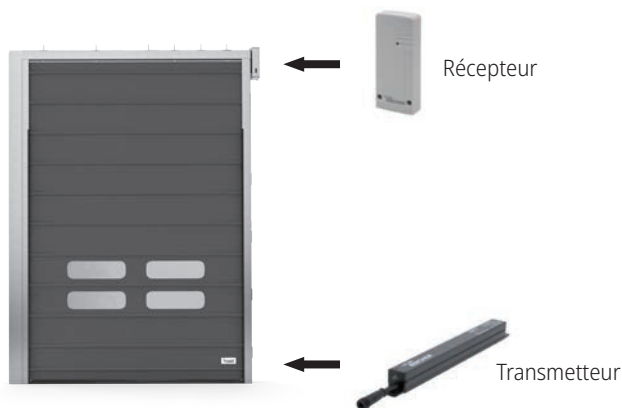
Connecter :

- I cavi delle barriere ottiche, quello con spinotto nero per sincronizzazione barriere, quello con spinotto blu per collegamento con cavo in uscita dal motore (Fig. 10)
- Il cavo del tastierino con connettore rapido in uscita dal motore (Fig. 11)
- Il cavo 2 fili L=5mt al fungo nero di apertura (vedi schema elettrico)
- Il cavo 2 fili L=10mt al tirante a funicella (vedi schema elettrico)
- La spina di alimentazione

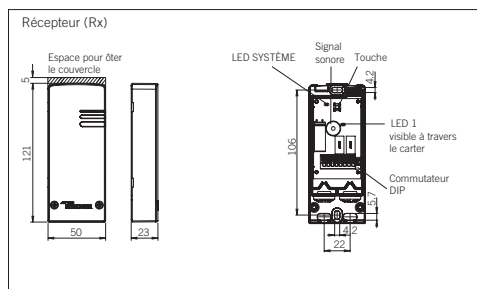
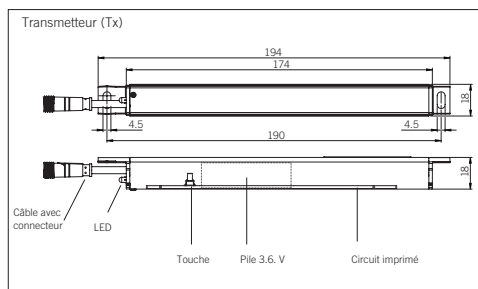
Collegamento delle barriere ottiche



6.3 SYSTÈME DE RADIOTRANSMISSION DU SIGNAL DU BORD SENSIBLE



Note : Toujours contrôler l'état des dispositifs de sécurité indiqués par la lumière LED sur le récepteur.



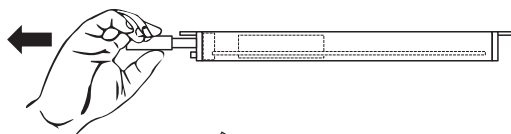
1. Configuration transmetteur

• Connecter la batterie

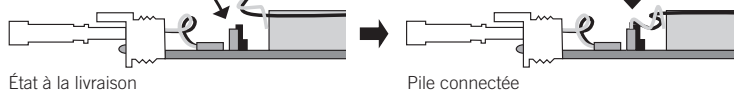
① Dévisser la vis



② Extraire délicatement le circuit imprimé



③ Insérer le connecteur



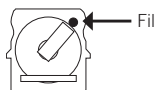
④ La LED clignote 5 fois (pour confirmer que la batterie est connectée)

⑤ Effectuer le couplage (1.2) si requis

⑥ Réinsérer le circuit imprimé

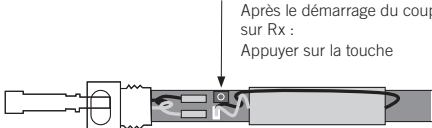
⑦ Fermer le logement, serrer les vis

⑧ Note : Alignement de la batterie, position du fil



• Couplage

Le couplage est possible lorsque le transmetteur est ouvert ou même par la suite, après le montage.

a) Couplage avec couvercle ouvert	b) Couplage après le montage
	Après le démarrage du couplage sur Rx : Appuyer 2 fois sur le profil en moins de 2 secondes 

• Contrôle du système (obligatoire après chaque paramétrage)



Contrôler le système en appuyant sur le **profil de sécurité**

La LED clignote lorsque le capteur est activé (en appuyant sur le bord sensible) et clignote à nouveau lorsqu'il est relâché. La porte s'arrête-t-elle lorsque le bord sensible est activé ?

• Remplacement des batteries

- ① Commander une nouvelle batterie (avec connecteur préassemblé) !
- ② Retirer la carte de circuit imprimé
- ③ Débrancher le connecteur et retirez la batterie
- ④ Insérer la nouvelle batterie, brancher le connecteur
- ⑤ Insérer la carte de circuit imprimé
- ⑥ Fermer le couvercle
- ⑦ Test du système obligatoire !
- ⑧ Jeter la batterie conformément à la réglem. locale

2. Configuration récepteur

• Montage

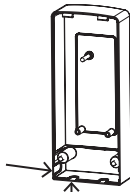
Parcours des câbles, déchargement de la traction

Espace pour enlever le couvercle

①



②



Pratiquer une ouverture

③



Pratiquer un trou dans la rondelle

④



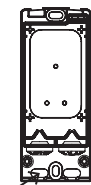
Insérer le câble

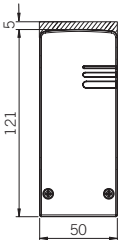
Suggestion



① Câble Ø: 3,1 – 5,2 mm

... ou utiliser les trous de la base





• Câblage

VIN



1 2

Alimentation
10-36 V
ACDC

Sortie



3 4 5 6

(36 V)
1 A

Ne pas câbler
3/4 e 5/6
simultanément !

Test



7 8

(Uth > 10 V ACDC,
< 11 mA @ 36 V)
Câbler uniquement
en cas d'application
cat. 2

①

Espace pour le passage
du câble
0.25 – 0.75 mm²

**Entrée de test commutateur
DIP**

ON 1	Low active
ON 1	* High active

* = paramètre d'usine

Note : Lors de l'utilisation de la sortie NC (5/6) dans le réglage de la Cat. 3, le câblage vers le panneau de commande doit être installé de manière permanente et protégé des influences extérieures conformément à EN ISO 13849-2 Tab.D.4 ou lorsque la Cat. 2 l'exige et qu'un signal de test est nécessaire.

• Couplage du transmetteur avec le récepteur

RX			TX			RX			TX			RX		
Maintenir la pression sur la touche	Bip	Clignotement lumière orange	Relâcher la touche	Bip	Code sauvegardé	Appuyer sur la touche	Bip	Code sauvegardé	Maintenir la pression sur la touche...	Bip	Code sauvegardé	... ou attendre 1 min.	Bip	Code sauvegardé

• Annulation des couplages

RX				
Maintenir la pression sur la touche	Bip	Clignotement lumière orange	5 s	Bip 5x
				Relâcher la touche
Tous les couplages ont été annulés				

• Test du système, obligatoire après chaque paramétrage !

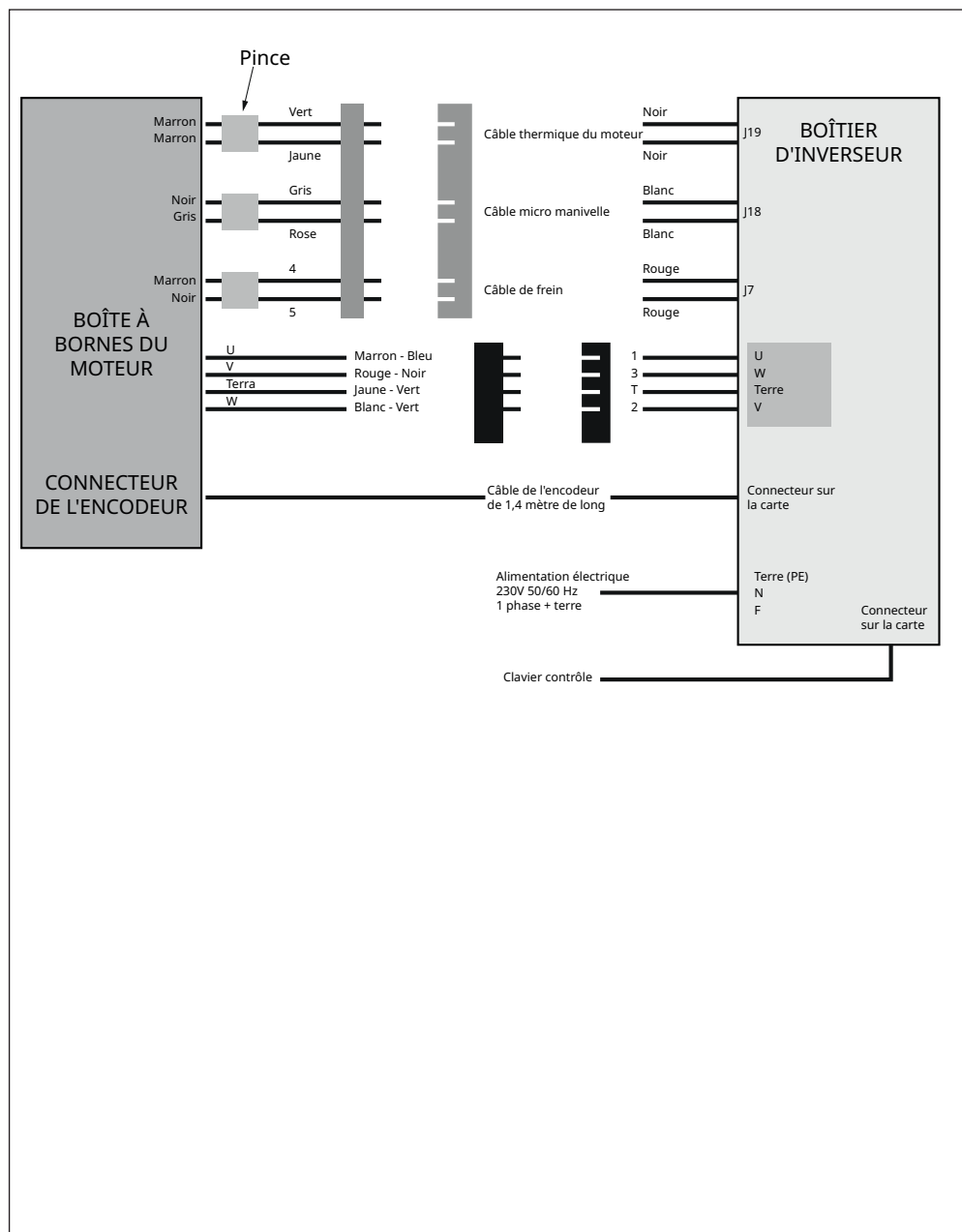
	Appuyer sur chaque profil de sécurité		
Vert		OK?	Rouge

La porta si arresta quando viene attivato il bordo sensibile?

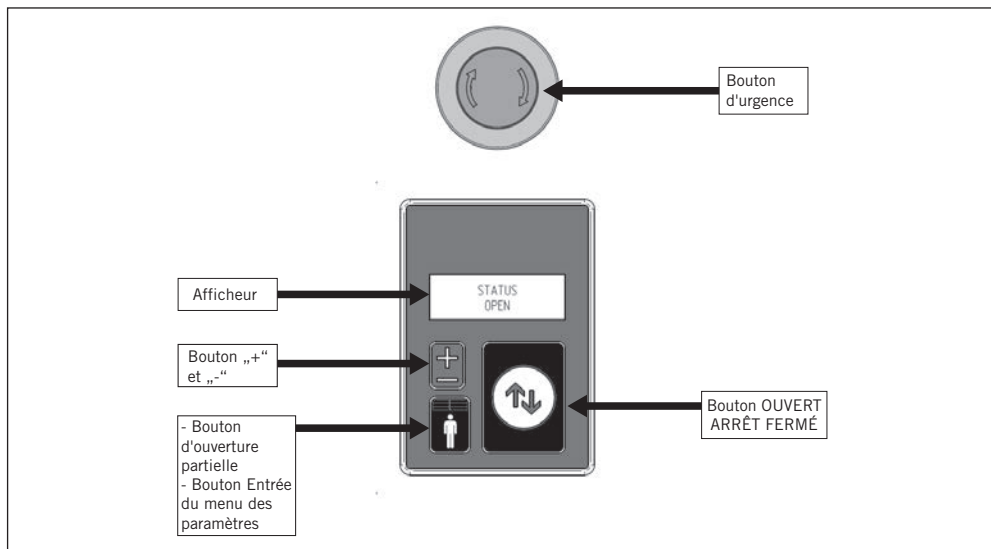
• État de la sortie LED

	LED SYSTÈME	LED 1	Sortie 1 3-4	Sortie 1 5-6	Bip
Aucune alimentation	-	-	fermée	ouverte	
Système prêt, aucun capteur pressé	verte	verte	8k2	fermée	
Capteur pressé (bord de fermeture principal)	orange	rouge	fermée	ouverte	
Petite porte piétonne ouverte (XRF-TW)	orange	rouge	fermée	ouverte	
Configuration (couplage)	orange clignotant	orange clignotant	fermée	ouverte	en cas d'action
Modalité de configuration, mémoire pleine	orange clignotant	orange clignotant	fermée	ouverte	10x
Batterie faible	verte	verte	8k2	fermée	3x par minute
Entrée de test actif	verte	rouge	fermée	ouverte	
Erreur a = Câble endommagé entre le bord sensible et l'entrée, résistance hors de portée b = Tx perdue ou batterie déchargée c = Erreur de système	a = rouge b = rouge c = rouge	rouge	fermée	ouverte	

6.4 SCHÉMA TOPOGRAPHIQUE DU RACCORDEMENT DU MOTEUR AU BOÎTIER DU CONVERTISSEUR



6.5 CLAVIER DE COMMANDE



6.6 GESTION DES ALARMES

Brancher :

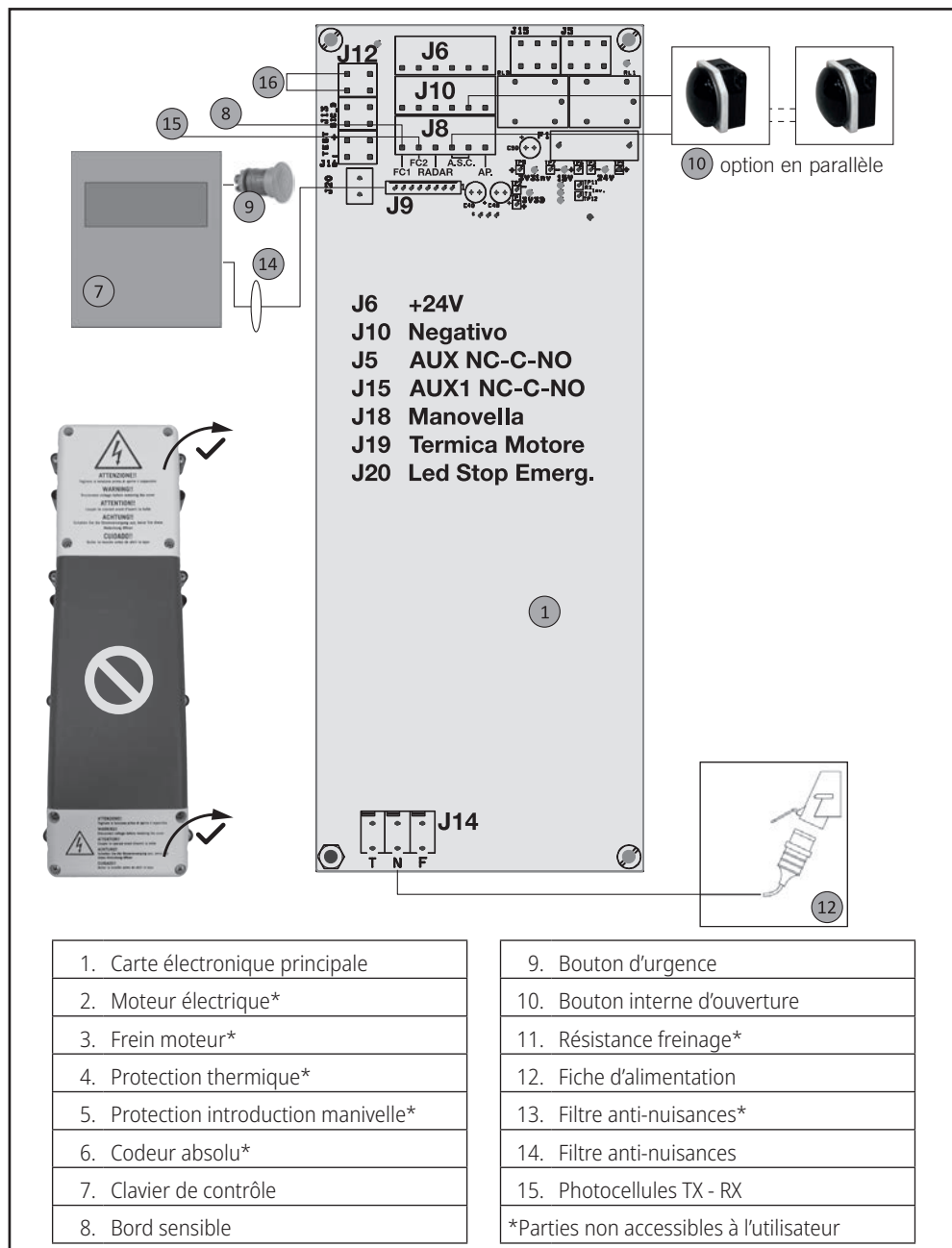
Durant le fonctionnement normal et de calibrage de la course de la porte, un contrôle est effectué sur les éventuelles alarmes qui se vérifient et une alarme apparaît en cas d'erreurs.

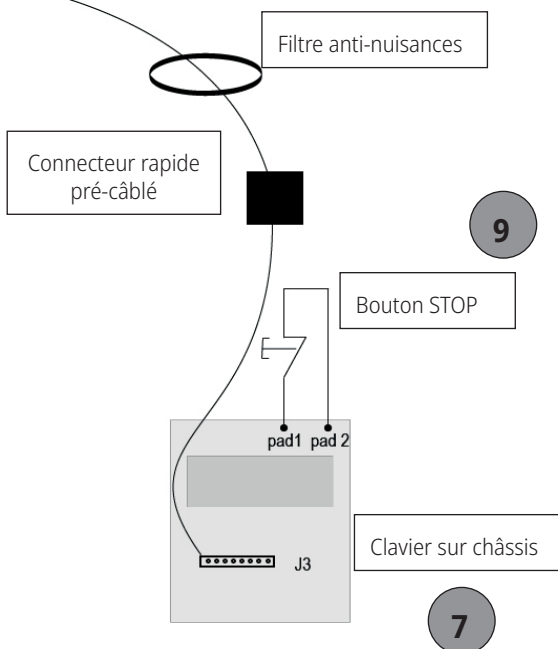
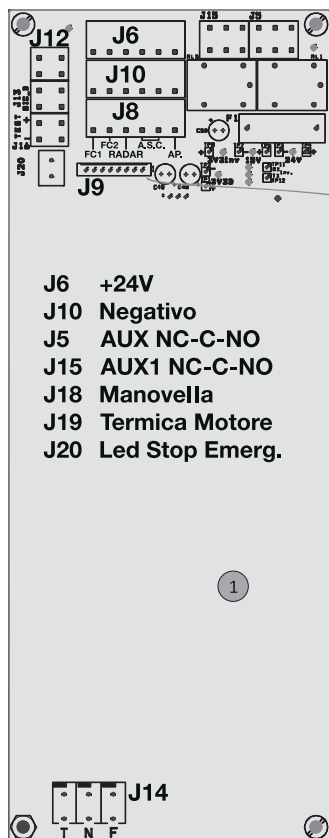
Si une alarme se présente, il est possible de la rétablir en maintenant la touche – appuyée et en renseignant le mot de passe 3333. Il est possible de faire 3 tentatives pour renseigner correctement le mot de passe de rétablissement des alarmes et 60" de timeout pour l'inactivité du clavier.

Si la même alarme se représente de nouveau, contacter le bureau d'assistance technique INCOLD.

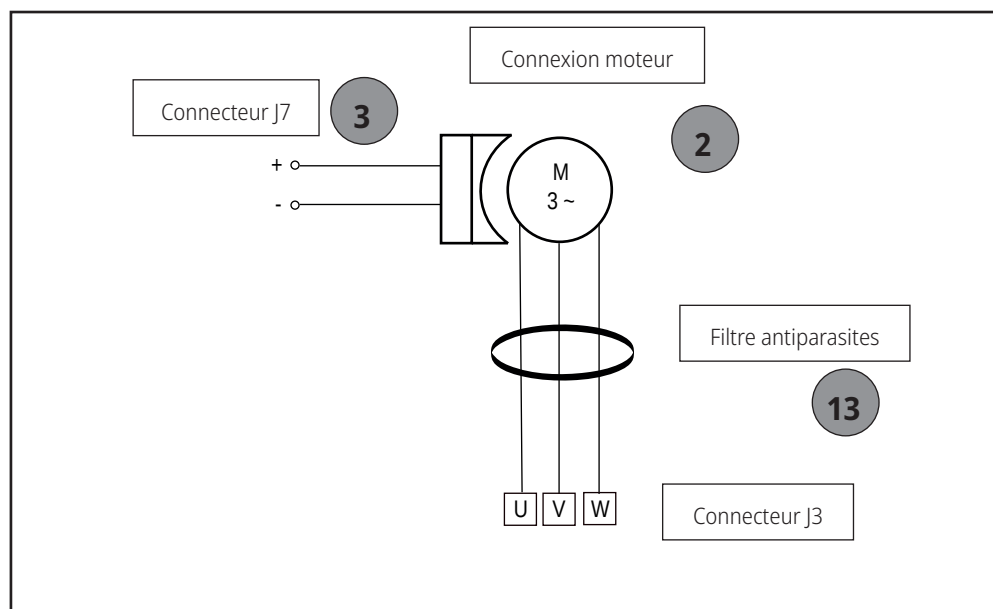
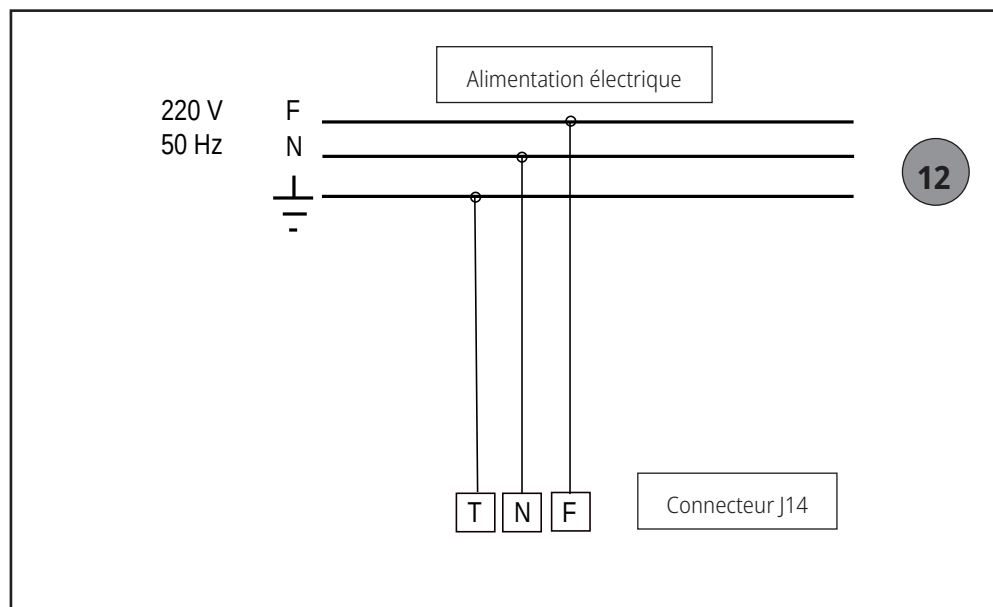
- Alarme 01 : surcharge inverseur. Problème hardware inverseur
- Alarme 02 : court-circuit inverseur. Problème hardware inverseur
- Alarme 03 : tension continue inverseur trop élevée. Problème hardware inverseur
- Alarme 04 : tension continue inverseur trop basse. Problème hardware inverseur
- Alarme 05 : surcharge moteur. Problème hardware inverseur/moteur
- Alarme 06 : thermique moteur. Problème surchauffe moteur
- Alarme 07 : chaîne encodeur (« arrêt manivelle »). Problème hardware inverseur
- Alarme 08 : température pilote inverseur. Problème hardware inverseur
- Alarme 09 : PFC non démarré. Problème hardware inverseur
- Alarme 11 : test cellule photoélectrique 1 échoué. Problème hardware cellule photoélectrique 1
- Alarme 12 : test cellule photoélectrique 2 échoué. Problème hardware cellule photoélectrique 2
- Alarme 17 : communication avec inverseur. Problème hardware inverseur/écran/câble entre inverseur et écran.
- Alarme 18 : time-out ouverture/fermeture roll-up. Problème hardware inverseur/moteur
- Alarme 19 : erreur données d'étalonnage roll-up (perte des données sauvegardées en mémoire). Il est nécessaire de répéter l'étalonnage du roll-up.
- Alarme 20 : erreur des données de position roll-up (position roll-up non cohérente avec les données d'étalonnage). Il est nécessaire de répéter l'étalonnage du roll-up.
- FTC - "RADAR": Photocellule ou bord sensible endommagé

6.7 SCHÉMA TOPOGRAPHIQUE

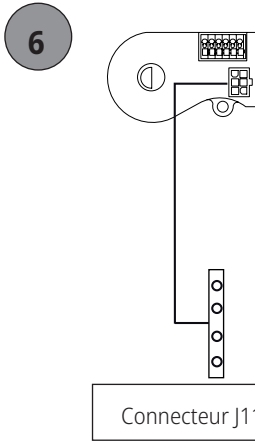




Dispositifs de contrôle

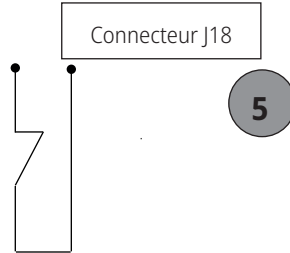


Connexion encodeur



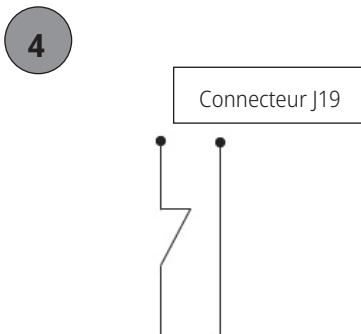
Connecteur J11

Contact manivelle



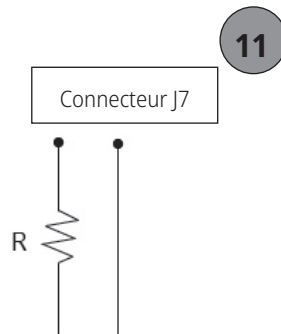
Connecteur J18

Contact thermique moteur



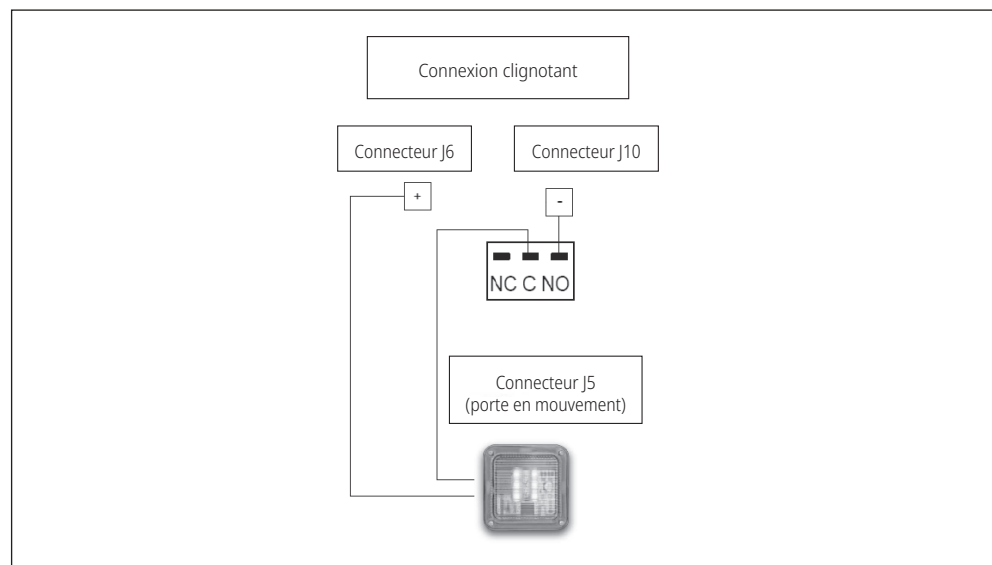
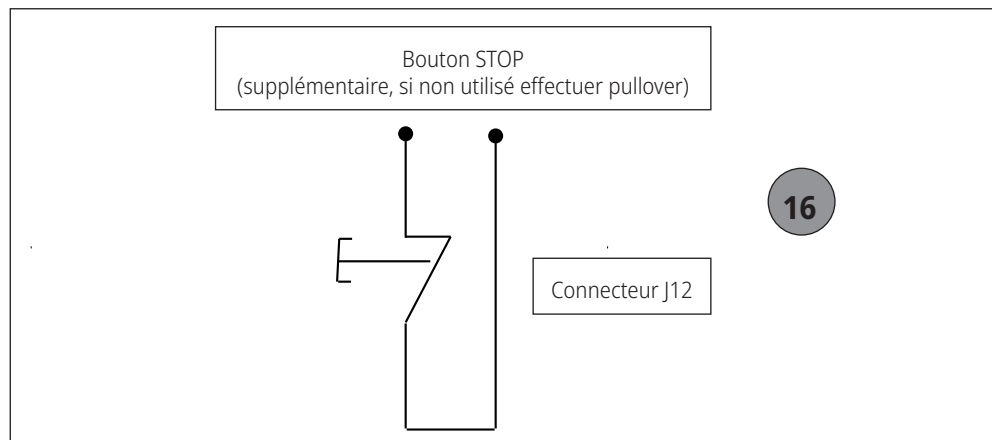
Connecteur J19

Résistance de freinage

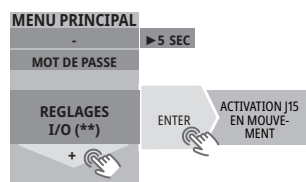


Connecteur J7

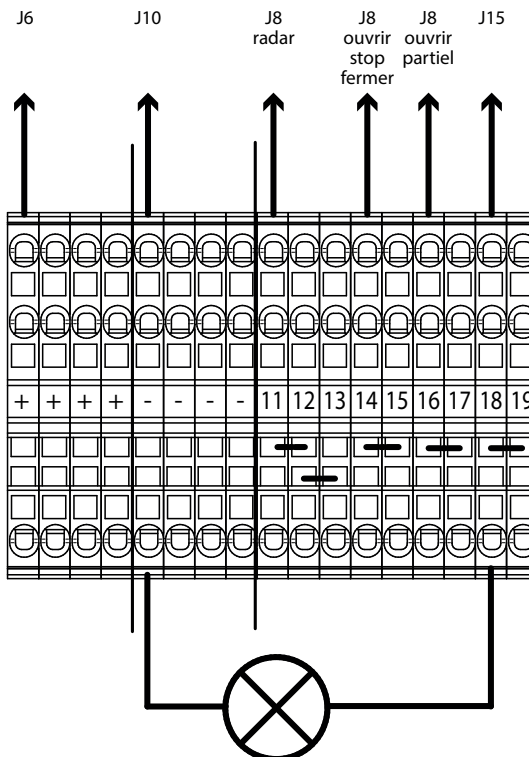
Dispositivi di sicurezza

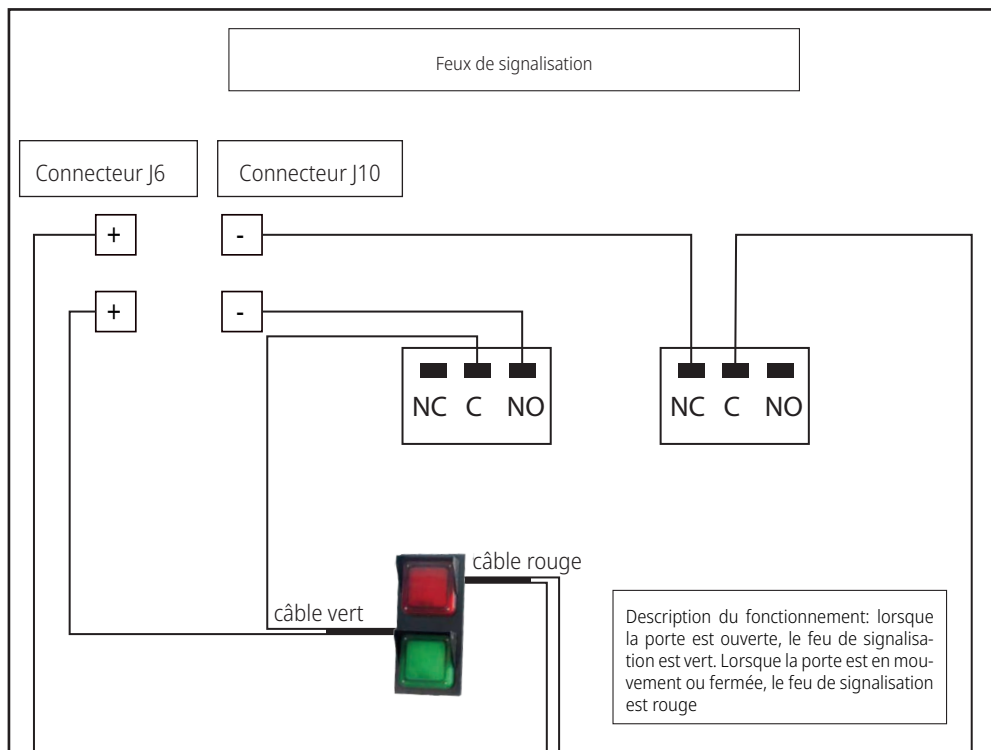


Paramétrer le fonctionnement de J5 en mouvement, à travers :

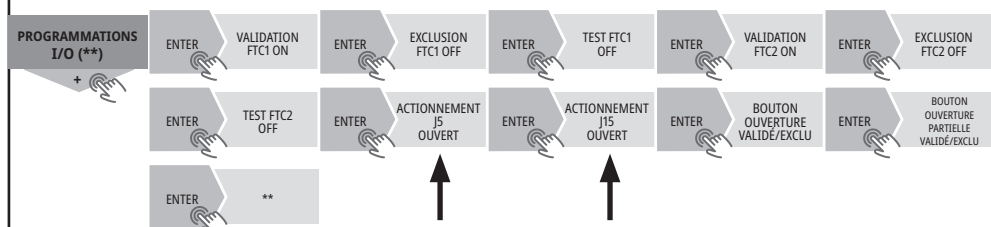


Boîte de dérivation avec clignotant

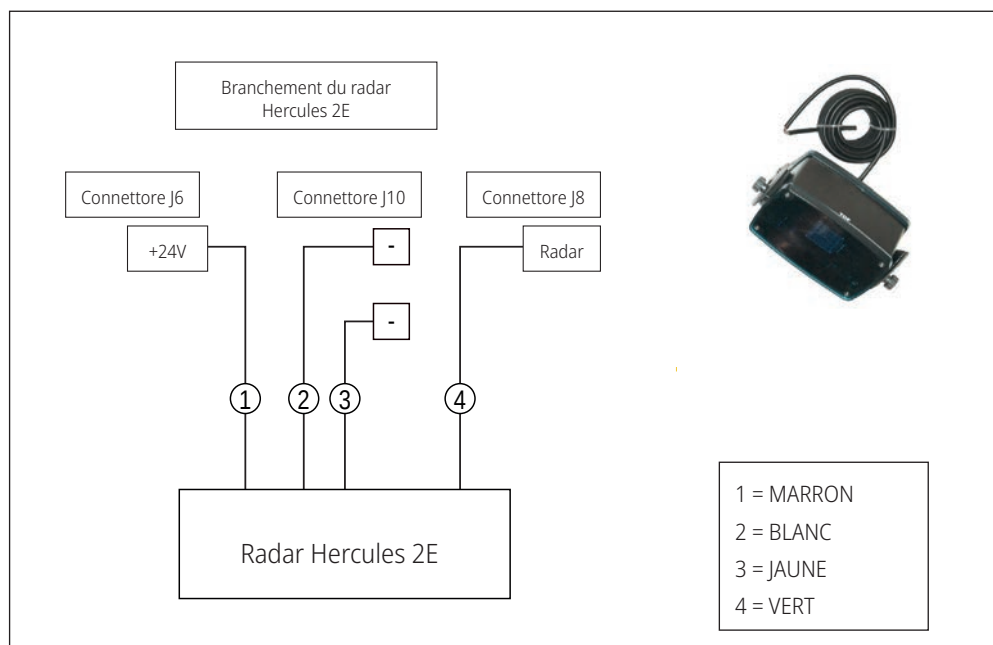
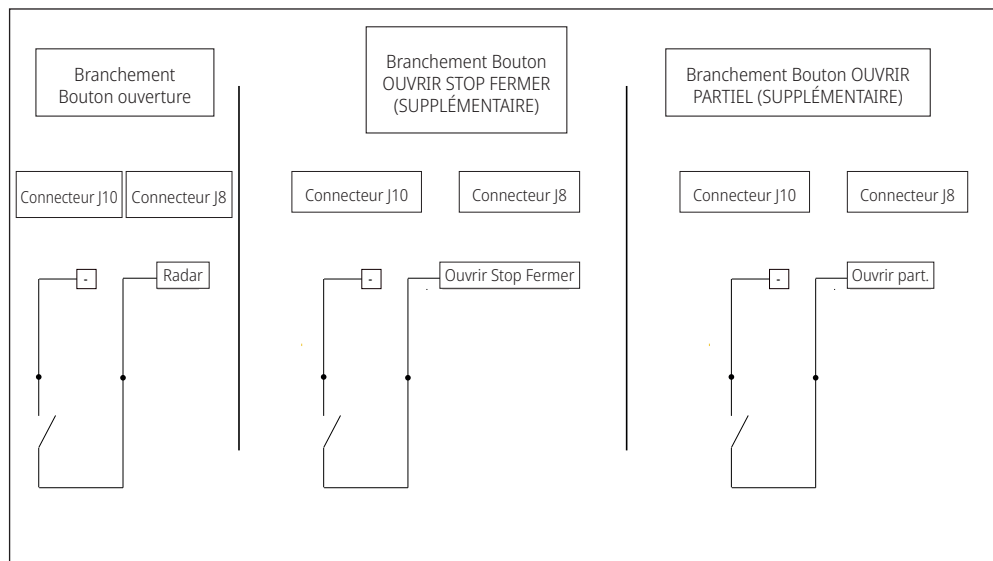


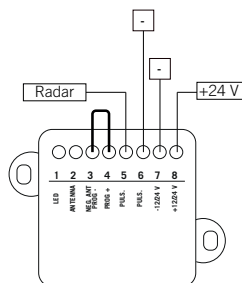
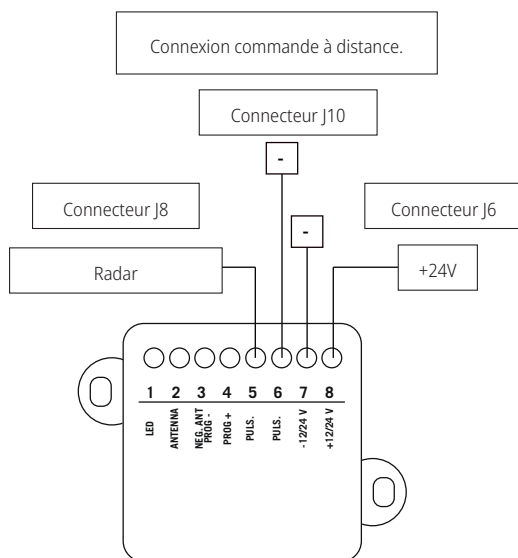


Réglez le fonctionnement de J5 et J15 comme indiqué par les flèches:



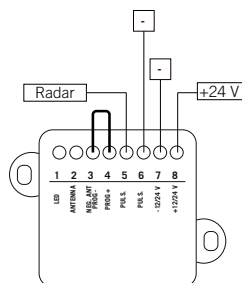
Dispositifs d'ouverture





Procédure de programmation :

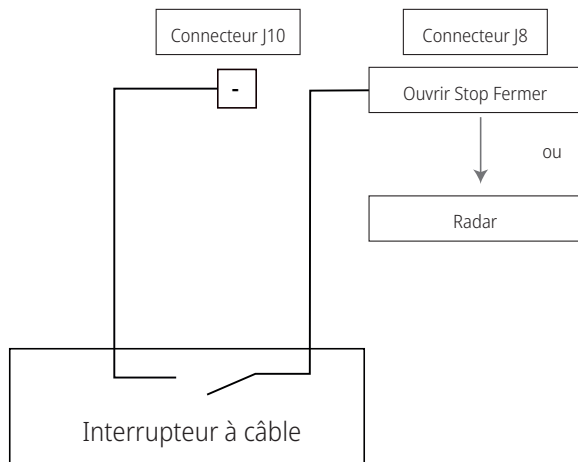
- À l'allumage, le led clignote puis s'éteint
- Dès qu'un pont est créé entre les entrées 3 et 4, dédiées à la programmation, le led émet des flashes uniques pendant 20 secondes
- Appuyer sur un bouton de la télécommande pendant cet intervalle de 20 secondes pour l'associer
- Comme retour du récepteur, le bouton reste allumé pendant 3 secondes
- Déconnecter le pont du récepteur



Procédure de réinitialisation pour toutes les télécommandes :

- Alimenter le récepteur en 12V/24V
- La led clignote une fois puis s'éteint
- Mettre le pont entre les entrées 3 et 4, dédiées à la programmation, la led émet des clignotements uniques pendant une durée de 20 secondes
- Au bout de 20 secondes, la led clignote plus longuement pendant 90 secondes supplémentaires, indiquant une situation d'alerte
- A ce moment-là, il n'est plus possible de programmer une télécommande
- Au bout de 90 secondes, la mémoire est réinitialisée
- Toutes les télécommandes mémorisées ont été éliminées
- La led clignote 4 fois de manière répétée jusqu'à ce que le pont soit retiré
- Si le pont est remis en place, la procédure de programmation recommence à partir de 20 secondes

Branchement interrupteur à câble

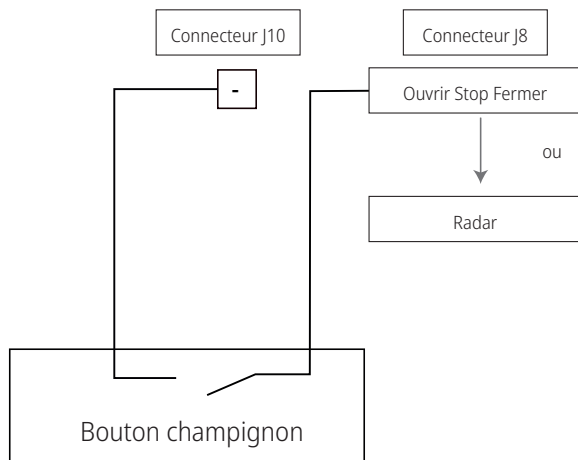


Note :

Si branché à Ouvrir-stop-fermer, à chaque impulsion la porte effectue l'une des opération en séquence.

Si branché à Radar, à chaque impulsion la porte s'ouvre seulement. La fermeture peut se faire seulement de manière automatique après le temps réglé pour la fermeture.

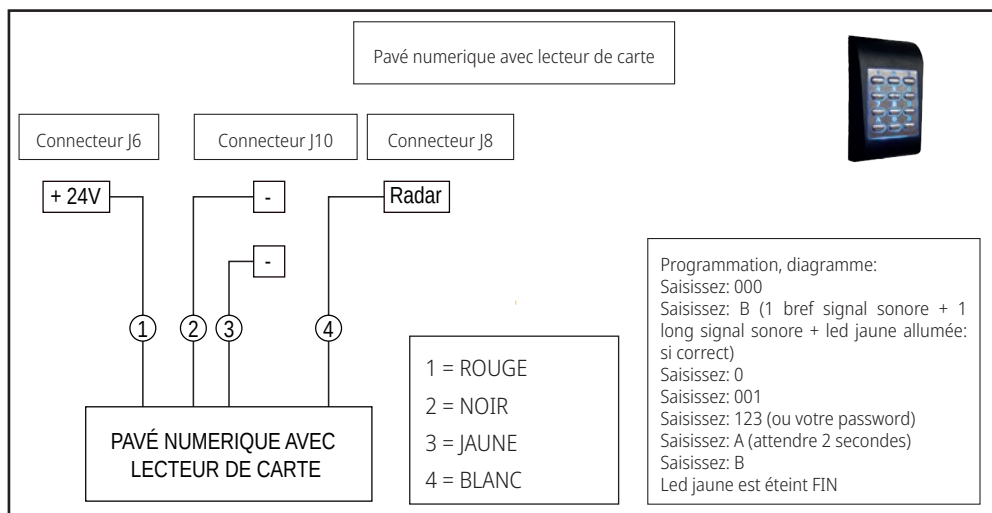
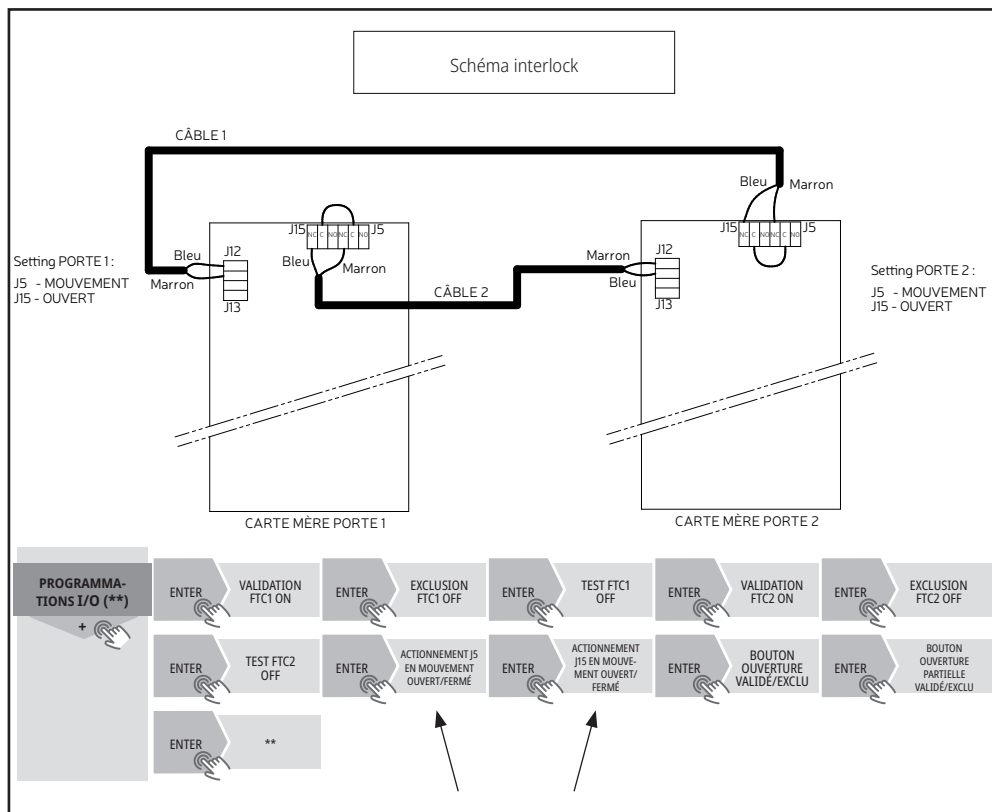
Branchement Bouton champignon



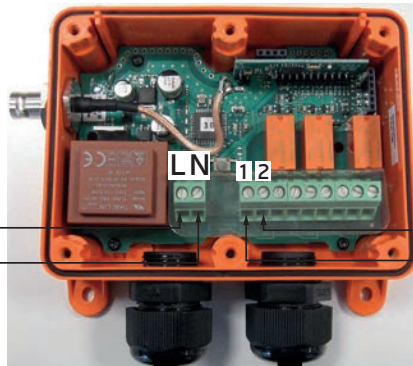
Note :

Si branché à Ouvrir-stop-fermer, à chaque impulsion la porte effectue l'une des opération en séquence.

Si branché à Radar, à chaque impulsion la porte s'ouvre seulement. La fermeture peut se faire seulement de manière automatique après le temps réglé pour la fermeture.



Récepteur 6-15 canaux



Marron fiche 16 A

Bleu fiche 16 A

Marron J8 PIN 3 "Radar"

Blanc J10

ART. 04110118

Câble d'alimentation avec fiche CEE 16A
à l'alimentation extérieure

ART. 04110120

Câble câblage bouton champignon
à la carte mère

J10



blanc
MORS.1

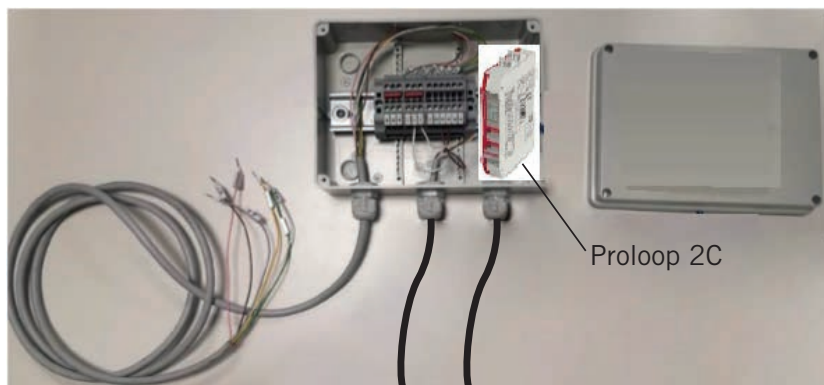
J8



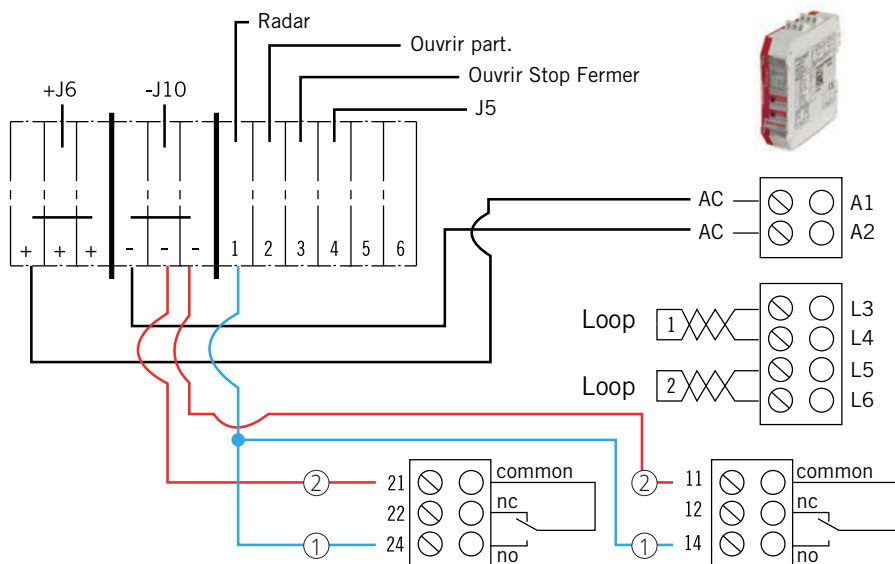
marron
MORS.2

entrée radar

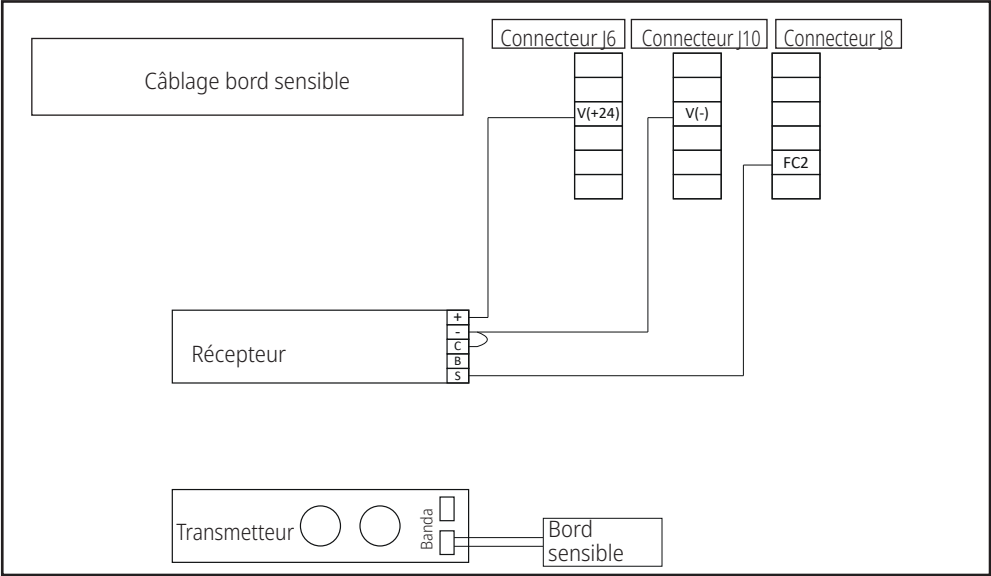
Détecteur à spire



Loop 1 Loop 2

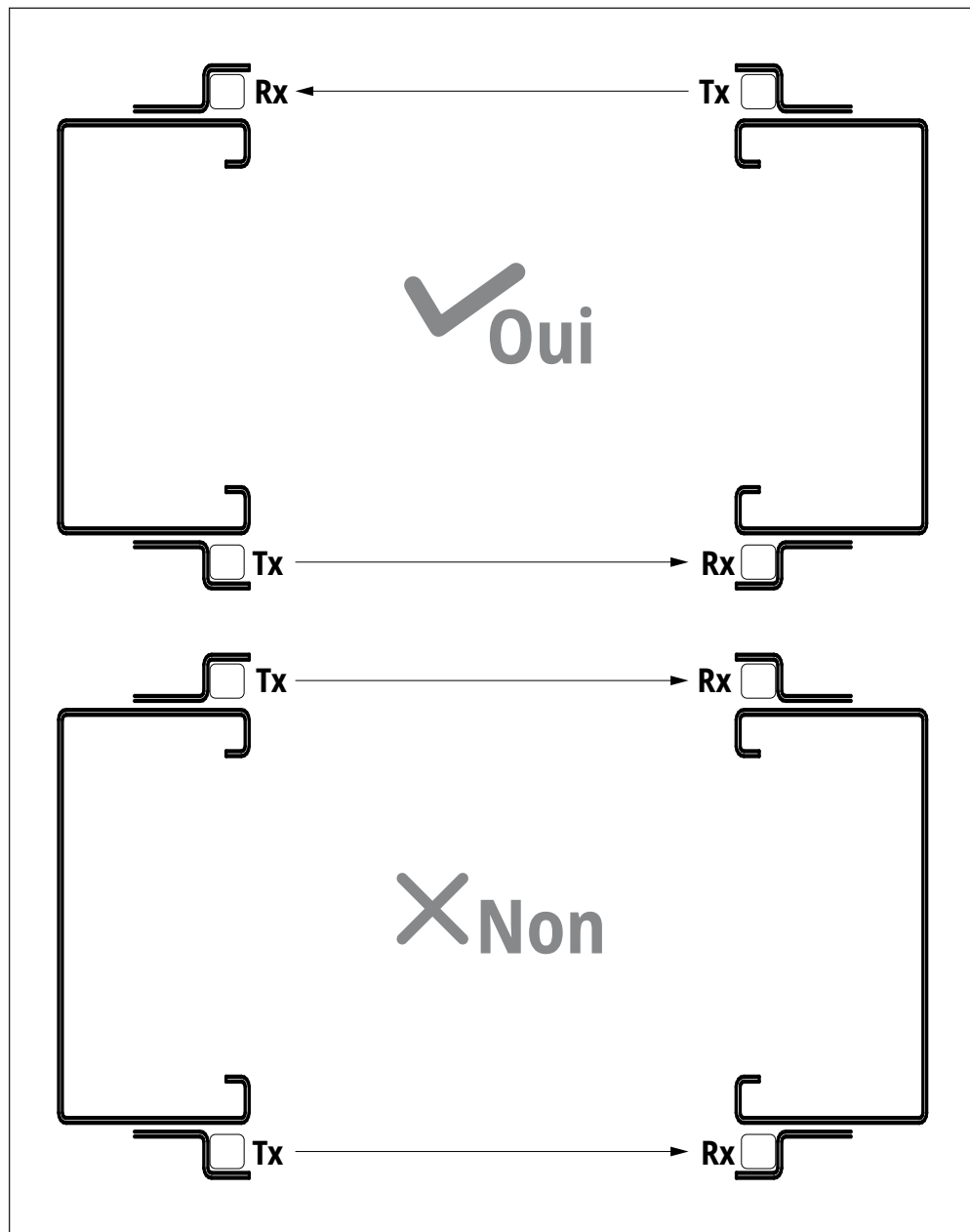


1 = BLEU
2 = ROUGE

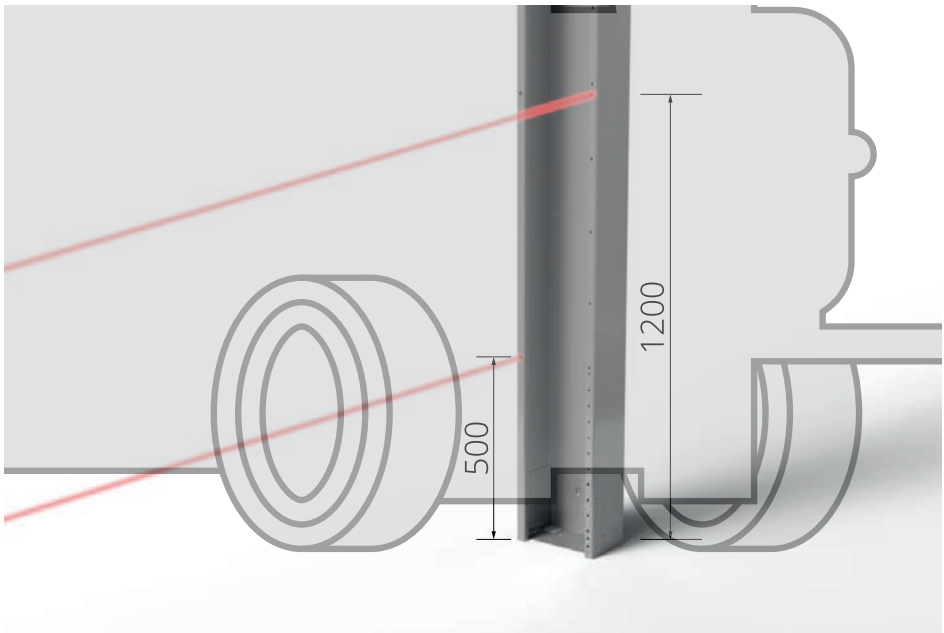
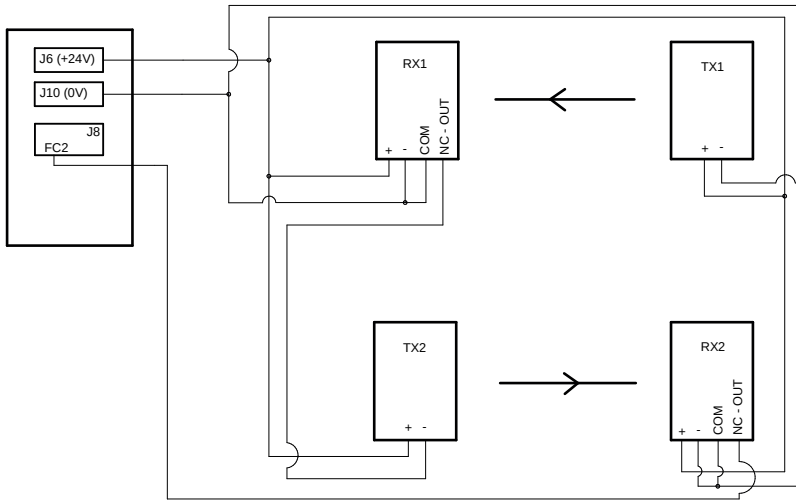


Montage des photocellules à faisceau unique

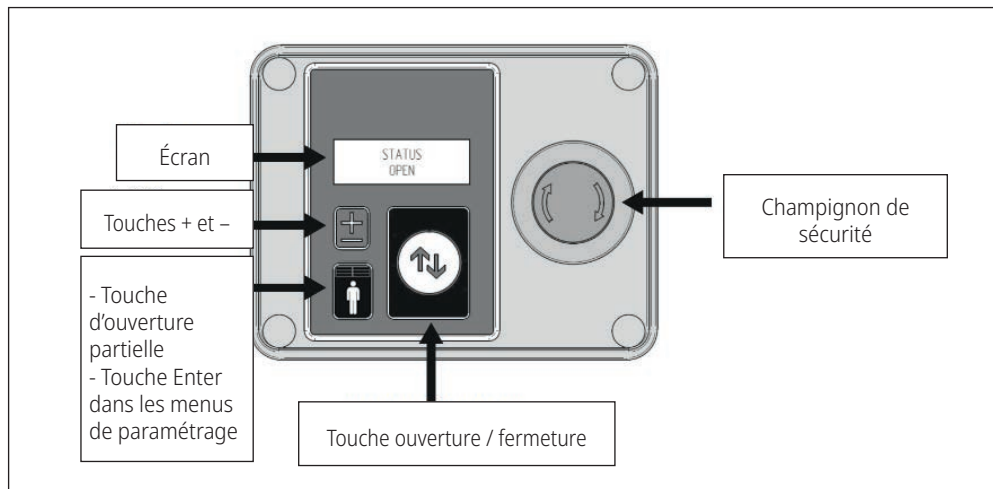
Le positionnement opposé des photocellules (comme le montre le schéma ci-dessous) est très important pour éviter que le signal d'un émetteur n'atteigne les deux récepteurs.



Câblage des photocellules



6.8 PANNEAU DE CONTRÔLE



Utilisation des touches

1. Touche +

- à partir de l'écran principal, avec une pression longue, fait accéder au menu des paramètres utilisateur ;
- dans un menu sans paramètres réglables, sélectionne l'élément suivant ;
- dans un menu avec des paramètres réglables, augmente la valeur.

2. Touche -

- à partir de l'écran principal, avec une pression longue, fait accéder au menu mot de passe pour les paramètres du superviseur ou de remise à zéro des alarmes ;
- dans un menu sans paramètres réglables, sélectionne l'élément précédent ;
- dans un menu avec des paramètres réglables, diminue la valeur.

3. Touche ouverture partielle

- ouvre partiellement la fold up si elle est fermée ; ouvre partiellement la fold up si elle est complètement ouverte ; ferme partiellement la fold up si elle est ouverte ;
- dans un menu avec paramètre réglable enregistre la valeur du paramètre et sélectionne l'élément suivant.

4. Touche ouverture/fermeture

- lance l'ouverture ou la fermeture de la fold up ou bloque le mouvement s'il est actif ; une fois le mouvement actif bloqué, le pliage reste en attente d'une commande ultérieure et, entre-temps, l'auto-fermeture (si elle est programmée) est inhibée.

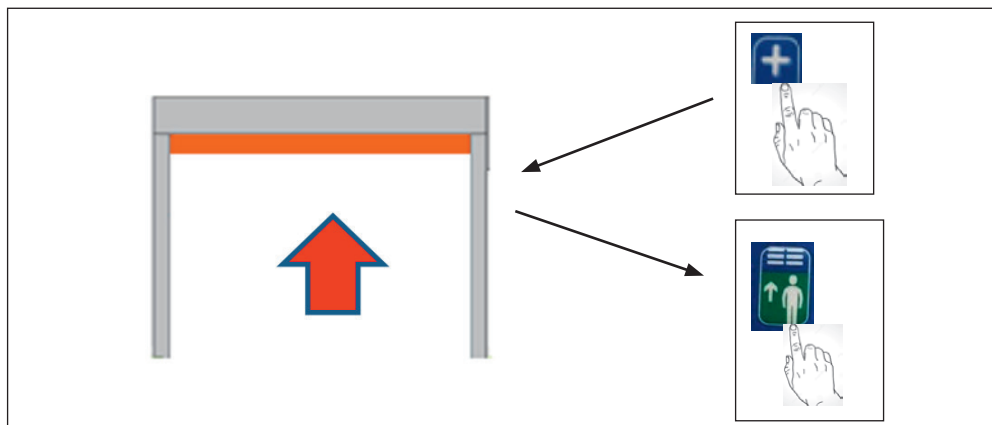
6.9 PREMIÈRE MISE EN MARCHÉ

Lors de la première mise en marche, l'appareil demande la langue d'affichage des messages, qui peut être modifiée à l'aide des touches +, - et confirmée avec la touche d'ouverture partielle. Une fois confirmé, l'écran du mot de passe apparaît pour entrer dans le menu d'étalonnage initial. Pour définir le mot de passe, modifiez le chiffre unique avec les touches +, - et confirmez avec la touche d'ouverture partielle. Le mot de passe pour le menu d'étalonnage est 1234.

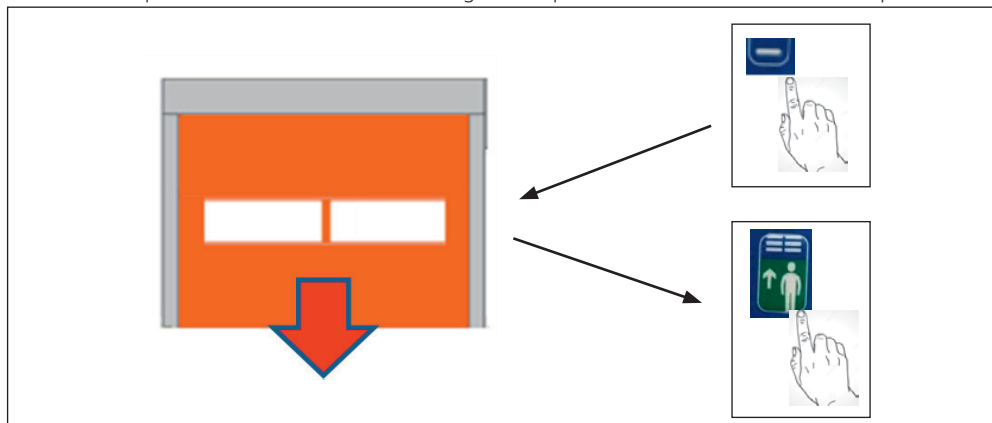
Tant que l'étalonnage initial n'est pas terminé, chaque fois que l'appareil est allumé, le menu de réglage de la langue puis le mot de passe de l'étalonnage initial s'affichent à nouveau. Par ailleurs, il n'est pas possible de naviguer en dehors de ces écrans.

Le menu se compose des entrées suivantes, dans l'ordre :

- **Position d'ouverture** : permet de mémoriser la position avec la fold up complètement ouverte. Le paramètre affiché est la position actuelle de l'encodeur du moteur. Déplacez la fold up vers le haut jusqu'à ouverture complète avec les touches +, - et sauvegardez la position avec la touche d'ouverture partielle.



- **Position de fermeture** : permet de mémoriser la position avec la fold up complètement fermée. Le paramètre affiché est la position actuelle de l'encodeur du moteur. Déplacez la fold up vers le bas jusqu'à fermeture complète avec les touches +, - et sauvegardez la position avec la touche d'ouverture partielle.



À la fin de la procédure, un message d'achèvement de l'étalonnage apparaît et l'écran de fonctionnement s'affiche. Lors des mises sous tension suivantes, on passe directement à l'écran de fonctionnement, sans passer par l'écran d'étalonnage.

L'activation manuelle de la porte lors de l'étalonnage (et en mode manuel, voir ci-dessous) est inhibé à proximité du bout de l'échelle de l'encodeur, afin d'éviter l'étalonnage avec des valeurs hors échelle qui pourraient entraîner un fonctionnement anormal de la fold up. Vous trouverez ci-dessous les zones de fonctionnement en fonction de la valeur de l'encodeur :

• **Zone de mouvement libre (encodeur entre 250 et 7942 points)** : le mouvement de la porte est libre dans les deux sens.

• **Zone d'inhibition dans une direction (encodeur entre 100 et 250 points, ou entre 7942 et 8092 points)** : le mouvement dans la direction qui a conduit au dépassement des limites est inhibé. Par exemple, si la valeur de 7942 points a été dépassée en appuyant sur la touche +, cette touche ne produit plus de mouvement, tandis que la touche - produit un mouvement qui fera diminuer la valeur de l'encodeur.

• **Zone d'inhibition totale (codeur entre 0 et 100 points, ou entre 8092 et 8192 points)** : le mouvement de l'encodeur est complètement inhibé. Cette situation est signalée à l'écran par le message clignotant "déverrouillage manuel". Dans ce cas, il sera nécessaire de déplacer mécaniquement la porte après avoir relâché le frein. Pour simplifier l'éventuel réglage des paramètres d'ouverture partielle et d'ouverture minimale pour l'activation des cellules photoélectriques (uniquement pour l'enroulement), il est conseillé, au moment de l'étalonnage, de noter les valeurs des encodeurs correspondant aux positions souhaitées.

Écran de fonctionnement

Normalement, l'état de la porte est affiché et peut prendre l'une des positions suivantes :

- ouvert
- fermé
- partiellement ouvert

Pendant le mouvement, cependant, la position que la porte va prendre est affichée :

- ouverture
- fermé
- ouverture partielle

Pour activer la porte fold up :

• **Touche d'ouverture/fermeture** : lance l'ouverture ou la fermeture de la porte ou bloque le mouvement s'il est actif ; une fois le mouvement actif bloqué, la porte attend une commande ultérieure et, entre-temps, la fermeture automatique (si elle est programmée) est inhibée.

• **Touche d'ouverture partielle** : ouvre partiellement le pli si celui-ci est fermé ; ouvre partiellement la porte si elle est complètement ouverte ; ferme la porte si elle est partiellement ouverte.

N.B. : si le mouvement de repli est arrêté avant d'atteindre la position avec la touche d'ouverture/fermeture, la prochaine fois que l'on appuiera sur ce dernier, le mouvement sera toujours en mode ouverture. Si le mouvement a été bloqué par l'arrêt manuel, le message "arrêt manuel" est affiché. Si au moins une des deux cellules photoélectriques est désactivée par paramètre, le message "photocellules désactivées" est toujours affiché sur la deuxième ligne pour avertir que le réglage actuel peut entraîner des problèmes de sécurité pour l'utilisateur. Les actions suivantes sont également possibles à partir de cet écran :

• **Touche + pression prolongée** : permet d'entrer dans le menu Configuration utilisateur

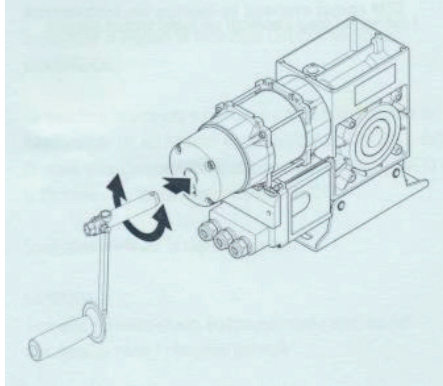
Fonctionnement d'urgence

Pour l'activation manuelle en cas de défauts électriques ou lors d'opérations de maintenance.



AVERTISSEMENT :

- L'activation d'urgence ne doit être effectuée que depuis un endroit sûr.
- L'activation d'urgence ne peut être effectuée que lorsque le moteur est arrêté.
- Le système doit être déconnecté de l'alimentation électrique pendant l'activation d'urgence.



- Insérez la manivelle jusqu'à ce que vous entendiez un clic. La tension de commande est interrompue et la porte ne peut pas être actionnée électriquement.
- Tournez la manivelle dans le sens OUVERT ou FERMÉ.
- Retirez la manivelle après la fin de l'entraînement d'urgence. La tension de commande est rétablie et la porte peut être actionnée électriquement.

6.10 INSTRUCTIONS POUR LE PANNEAU

DE FW DISPLAY V02.53
DE FW INVERTER 01.15

INSTRUCTIONS POUR L'UTILISATION DU PANNEAU DE LA PORTE FOLD UP

Pour faire défiler les rubriques du MAIN MENU, appuyer sur la touche +
Pour accéder aux rubriques du MAIN MENU, appuyer sur la touche ENTER
Pour revenir sur le menu principal, frapper la touche ENTER

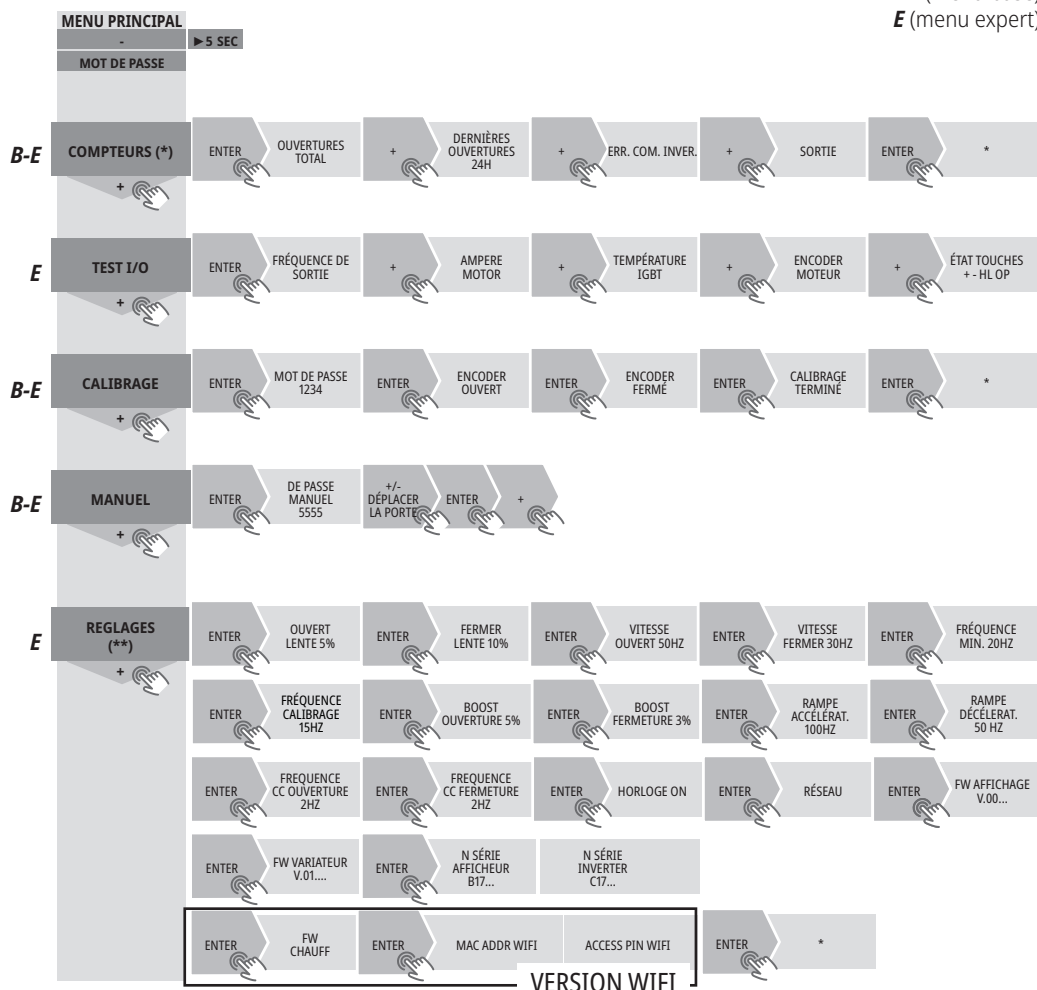


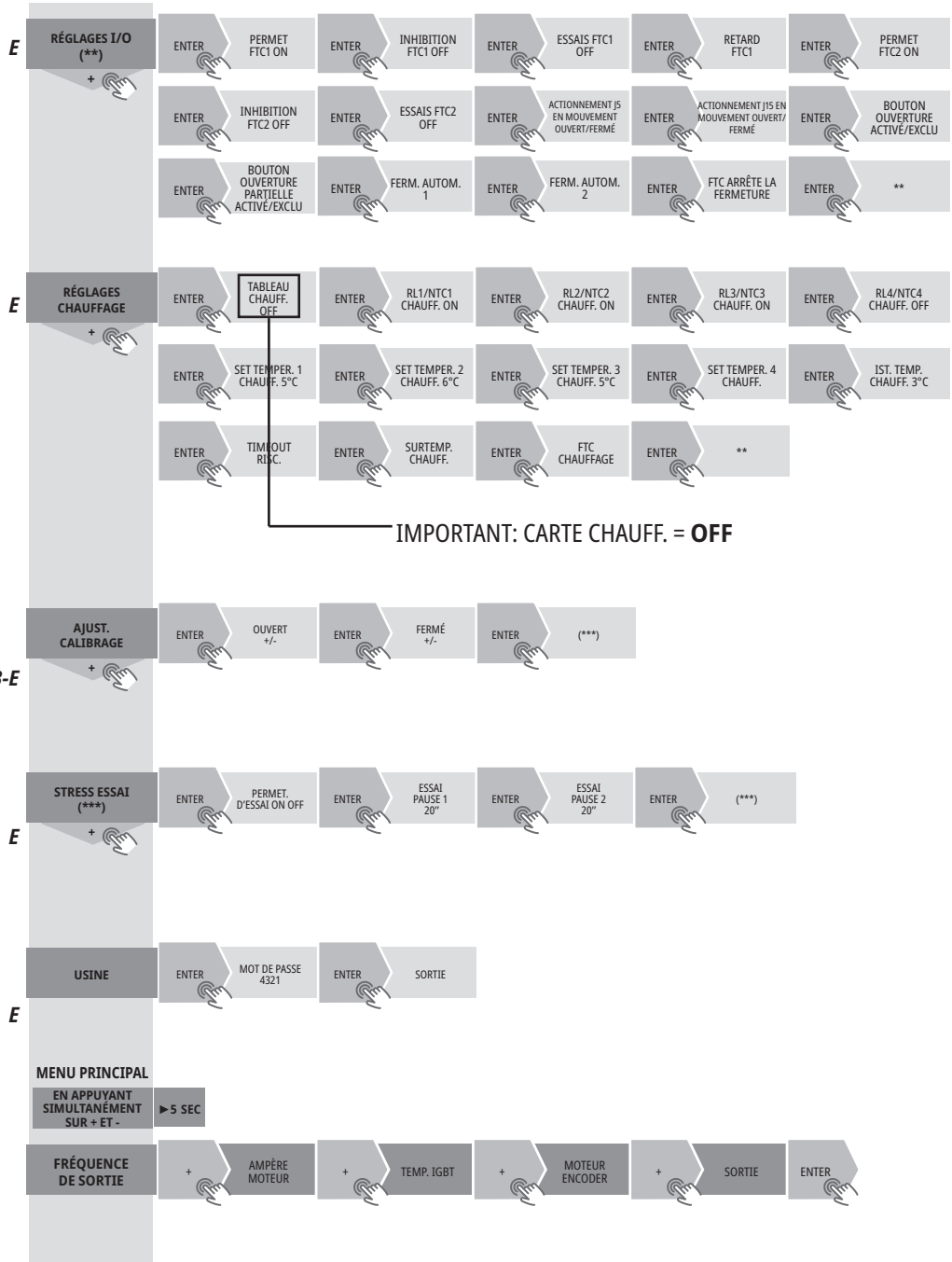
BOUTON
ENTER

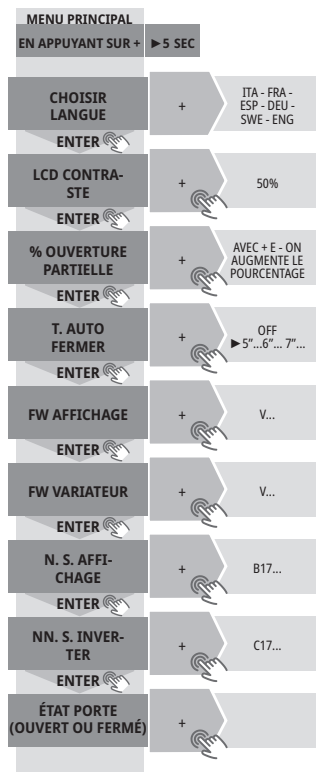


BOUTON +
BOUTON -

B (menu base)
E (menu expert)



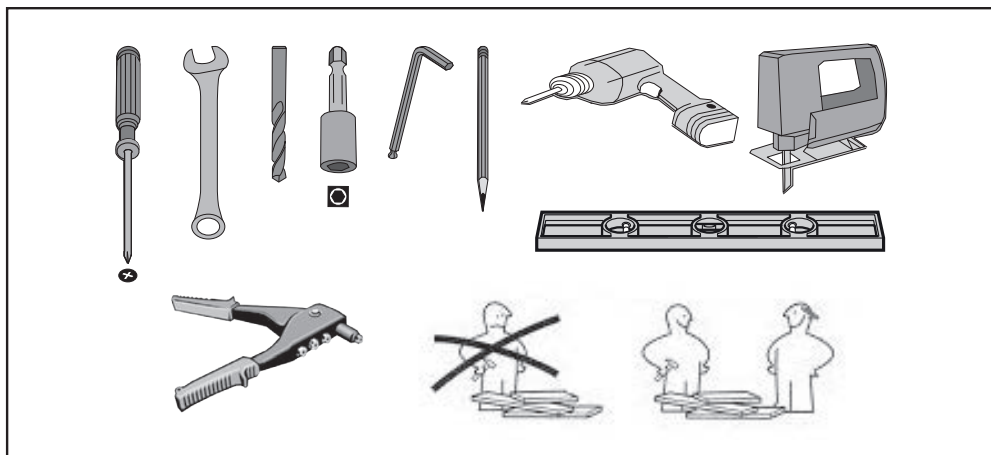




AFFICHAGES QUAND LA PORTE EST EN FONCTIONNEMENT NORMAL

État ouvert	LA PORTE EST OUVERTE
État fermeture	LA PORTE EST EN PHASE DE FERMETURE
État fermé	LA PORTE EST FERMÉE
État Ouverture	LA PORTE EST EN PHASE D'OUVERTURE INITIALE
État ouverture partielle	LA PORTE EST EN PHASE D'OUVERTURE PARTIELLE
État partiel ouvert	LA PORTE EST ARRÊTÉE EN POSITION D'OUVERTURE PARTIELLE
État stop urgence	LA PORTE EST BLOQUÉE PAR LE COUP-DE-POING APPUYÉ

7. ÉQUIPEMENTS



8. ÉLIMINATION

Pour éliminer les matériels composant l'emballage, suivre les normes locales en la matière.
Le matériel composant l'emballage (sacs plastique, parties en polystyrène, etc.) doit être conservé hors de la portée des enfants car il est potentiellement dangereux.

L'élimination doit se faire conformément à la norme en matière d'élimination et de recyclage des déchets.
Pour plus d'informations concernant le traitement, la récupération et le recyclage de ce produit, contacter le bureau local de compétence ou des entreprises spécialisées dans le service de la collecte des déchets.



Le fabricant décline toute responsabilité en cas de non-respect des normes conventionnelles contre les accidents du travail et des instructions susmentionnées.



INFORMATION POUR LES UTILISATEURS

aux termes de l'art. 14 de la DIRECTIVE 2012/19/UE DU PARLEMENT EUROPÉEN ET DU CONSEIL du 4 juillet 2012 relative aux déchets d'équipements électriques et électroniques (DEEE)



Le symbole de la poubelle barrée reporté sur l'appareil ou sur son emballage indique que le produit à la fin de sa durée de vie utile doit être éliminé séparément des autres déchets.

La gestion de la fin de vie de l'appareil doit se faire conformément aux normes en vigueur en matière de gestion des déchets.

En particulier, nous précisons que la porte est composée des matériels suivants :

1. Toile : PVC
2. Châssis : Aluminium
3. Carter : Acier inox, acier S250GD+Z100 peint
4. Composants électriques : cuivre, plastique, caoutchouc, etc.
5. Groupe Motoréducteur

L'utilisateur qui désire se défaire de cet appareil pourra contacter le producteur et suivre le système que ce dernier a adopté pour permettre la collecte différenciée de l'appareil à la fin de sa vie utile, ou sélectionner de façon autonome une filière autorisée à la gestion.

Si la gestion de la fin de vie de l'appareil est confiée à des tiers indépendants, il est recommandé de s'adresser à des sociétés autorisées à la récupération et à l'élimination de la typologie de déchets à laquelle cet appareil appartient.

La gestion adéquate de l'appareil hors-service pour son recyclage, son traitement et son élimination compatible avec le respect de l'environnement contribue à éviter les effets négatifs possibles sur l'environnement et sur la santé humaine et favorise le réemploi et/ou recyclage des matériaux dont l'appareil est composé.

Le fabricant n'assume aucune responsabilité face aux dommages aux personnes, animaux ou choses dérivant de la réutilisation des composants de la machine pour des fonctions ou des situations de montage différentes de celles d'origine.

9. MAINTENANCE ET NETTOYAGE

9.1 NETTOYAGE

Il est recommandé de prédisposer le plan d'hygiène en tenant compte de la résistance contre les agents agressifs et contre les risques de corrosion des matériaux dont les portes sont composées. Observer attentivement les indications fournies sur les produits pour le nettoyage, ne pas modifier les doses et utiliser les concentrations prévues ou conseillées pour les différents types de matériau.



NE PAS utiliser de jets d'eau pressurisés sur les composants suivants : photocellules, clavier et motoréducteur. Les composants peuvent être endommagés de façon irréversible.



Mesures à prendre en cas de rejet accidentel

Précautions individuelles, équipement de protection et procédures d'urgence Pour les personnes n'intervenant pas en cas d'urgence

Porter un équipement de protection approprié pour éviter la contamination de la peau, des yeux et des vêtements personnels. Ne pas respirer les vapeurs/aérosols.

Précautions pour la protection de l'environnement

Tenir à l'écart des égouts, des eaux de surface et des eaux souterraines. Contenir les eaux de lavage contaminées et les éliminer.

Méthodes et matériaux pour le confinement et le nettoyage

Recommandations sur la manière de contenir un déversement

Confinement des déversements.

Recommandations pour le nettoyage d'un déversement

Recueillir avec des substances absorbantes (sable, kieselguhr, liant acide, liant universel).

9.2 MAINTENANCE ORDINAIRE

INSPECTIONS PÉRIODIQUES / MAINTENANCE :		
IMPORTANT: Chaque jour, au début du travail, vérifiez le bon fonctionnement de la porte et ses dispositifs de sécurité, en cas d'anomalie, il est nécessaire de contacter rapidement le personnel de maintenance		
Vérifier le fonctionnement des dispositifs de sécurité	Vérifiez que les dispositifs de sécurité installés dans la porte fonctionnent correctement: Bord sensible dans la partie inférieure du tablier (si installé); Système photocellulaire (si installé); Système de barrière optique (si installé); Fonctionnement du bouton d'arrêt situé sur le cadre (toujours installé)	Tous les jours avant de commencer le travail
Vérification de l'usure, des joints de motoréducteurs	Inspection visuelle de toute fuite d'huile.	Semestre / pas plus de 50 000 manœuvres
Contrôles sur le moteur et les roulements à billes	Vérifiez si le moteur est libre de bien rouler. Si nécessaire, lubrifier les roulements à billes.	Semestre / pas plus de 50 000 manœuvres
Efficacité du frein moteur	Démontez le couvercle du moteur et vérifiez la distance disque de frein. Si elles sont usées, remplacer	Semestre / pas plus de 100 000 manœuvres
Support de motoréducteurs	Inspection visuelle de l'axe et contrôle du serrage correct des boulons.	Semestre / pas plus de 50 000 manœuvres
Tablier	Vérifier la présence de larmes, d'usure, etc.	Semestre / pas plus de 50 000 manœuvres
Photocellules / barrière optique	Vérification de l'opération	Tous les jours avant de commencer le travail
Raccordement électrique	Vérification des conditions de câblage électrique et des connexions. Vérifiez les conditions de connexion électrique	Semestre / pas plus de 50 000 manœuvres
Mouvement et fonctionnement	Vérification du mouvement correct et complet de l'ouverture, de l'ouverture partielle, de la fermeture	Tous les jours avant de commencer le travail
Nombre de manœuvres	Vérifiez périodiquement le nombre de manœuvres pour programmer une maintenance correcte. IMPORTANT: Il numero massimo di man Le nombre maximum de manœuvres de porte est de 45 cycles par heure (cycle = ouvrir et fermer)	
Système sans fil	Remplacement des piles	1 ou 2 ans (selon l'utilisation)
Vérification des fixations	Vérification du serrage des vis fixant le cadre à la structure/au mur et de la fixation des écrous hexagonaux sur le support en tissu	Semestre
Chaîne de transmission	Si elle est installée, vérifiez la chaîne de transmission, si les maillons sont endommagés, remplacez-la. Lubrifiez-la	Semestre

n'utilisez que des pièces de rechange d'origine Incold

10. RAPPORT D'ENTRETIEN

Installation		Début entretien	
Date	Tampon/Signature	Date	Tampon/Signature
Modèle porte et lieu d'installation			
Modèle			
Emplacement		Porte n°	
VÉRIFICATION DE LA CAPACITÉ DE DÉCOINCEMENT APRÈS LA PREMIÈRE INSTALLATION			
Vérification de fin d'installation de la capacité de se déplacer et de revenir en position de la porte. Le résultat de cette vérification, effectuée à la date reportée ci-dessus est : ☐ POSITIF ☐ NÉGATIF En cas de résultat négatif, reporter dans le champ NOTES les mesures adoptées en indiquant les temps de résolution de l'anomalie et enregistrer le résultat du contrôle suivant.			

[illegible]

Registre des contrôles programmés

[illegible]

REMARQUE : 10 ans après la date d'installation, le technicien de maintenance doit s'assurer de la bonne fonctionnalité de l'article. Il est également conseillé de le remplacer entièrement.

Notes:

11. LISTE DES CONTRÔLES À FAIRE LORS DE L'INSTALLATION

Numéro d'ordre :
Client :
Type de porte / numéro de série :
Installateur (Nom de la société) :
Date de l'installation :

Contrôler les points suivants et compléter les réponses :

☐ 1 Livraison

La porte est arrivée avec un emballage intègre et sans dommages ? OUI ☐ NON ☐

Si non, SVP, spécifiez pourquoi :
.....
.....

☐ 2 Dispositifs de sécurité (vérifier lesquels sont installés et leur bon fonctionnement) :

- | | | | |
|-----|---|---|--------------------------------------|
| 1.1 | La porte est protégée par un interrupteur différentiel * | OUI ☐ NON ☐ | NON PRÉSENT ☐ |
| 1.2 | Bord de sécurité (wireless system) | OUI ☐ NON ☐ | NON PRÉSENT ☐ |
| 1.3 | Bord de sécurité (avec câble en spirale) | OUI ☐ NON ☐ | NON PRÉSENT ☐ |
| 1.4 | Photocellule unique dans le châssis | OUI ☐ NON ☐ | NON PRÉSENT ☐ |
| 1.5 | Barrière de photocellule uniques dans le châssis | OUI ☐ NON ☐ | NON PRÉSENT ☐ |
| 1.6 | Système doté de cellule photoélectrique pour assurer le déroulement correct de la toile | OUI ☐ NON ☐ | NON PRÉSENT ☐ |
| 1.7 | Poussoir d'urgence | OUI ☐ NON ☐ | NON PRÉSENT ☐ |
| 1.8 | Autre | | |

* l'interrupteur différentiel est exclu de la fourniture et est à la charge du client.

Notes.....

☐ 3 Dispositifs de manœuvre (vérifier lesquels sont installés et s'ils fonctionnent correctement) :

1.8	Écran tactile	OUI ☐ NON ☐	NON PRÉSENT ☐
1.9	Bouton champignon noir Ø 80 (interne)	OUI ☐ NON ☐	NON PRÉSENT ☐
1.10	Bouton champignon noir Ø 80 (externe)	OUI ☐ NON ☐	NON PRÉSENT ☐
1.11	Manivelle pour ouverture manuelle	OUI ☐ NON ☐	NON PRÉSENT ☐
1.12	Interrupteur à tirette (interne)	OUI ☐ NON ☐	NON PRÉSENT ☐
1.13	Interrupteur à tirette (externe)	OUI ☐ NON ☐	NON PRÉSENT ☐
1.14	Radar (externe)	OUI ☐ NON ☐	NON PRÉSENT ☐
1.15	Radar (interne)	OUI ☐ NON ☐	NON PRÉSENT ☐
1.16	La porte a effectué au moins 10 cycles ouvert-fermé ?	OUI ☐ NON ☐	
1.17	Autre		

Notes :

.....

.....

☐ 4 Composants de construction (vérifier s'ils fonctionnent correctement) :

1.18	Moteur (fonctionne en douceur sans bruits étranges)	OUI ☐ NON ☐
1.19	Fonctionnement manœuvre manuelle avec manivelle	OUI ☐ NON ☐
1.20	Paramétrage de la fin de course, la porte se meut et s'arrête régulièrement sur les points paramétrés, en ralentissant avant d'arriver au point de blocage	OUI ☐ NON ☐
1.21	En appuyant sur le bouton  la porte s'ouvre et se ferme régulièrement	OUI ☐ NON ☐
1.22	La toile est bien tendue quand la porte est fermée	OUI ☐ NON ☐
1.23	La toile descend correctement et n'a pas tendance à se bloquer sur les guides	OUI ☐ NON ☐

Notes :

.....

.....

☐ **5 Montage mécanique :**

- | | |
|---|---|
| 1.24 Les montants verticaux sont correctement fixés à la paroi | OUI ☐ NON ☐ |
| 1.25 La barre supérieure transversale est correctement fixée aux montants | OUI ☐ NON ☐ |
| 1.26 Le guide supérieur une fois fixé est parfaitement plan | OUI ☐ NON ☐ |
| 1.27 Les montants verticaux une fois fixés sont parfaitement droits | OUI ☐ NON ☐ |
| 1.28 Des dommages sont visibles sur le châssis ou les autres couvertures | OUI ☐ NON ☐ |

☐ **6 Documentation**

- | | |
|---|---|
| 1.29 Vous avez trouvé le manuel d'installation et de maintenance dans l'emballage | OUI ☐ NON ☐ |
|---|---|

☐ **7 Garantie**

La garantie est valable à condition que la porte soit utilisée dans le but pour lequel elle a été conçue et que les cycles d'entretien prévus soient effectués par un personnel spécialisé.

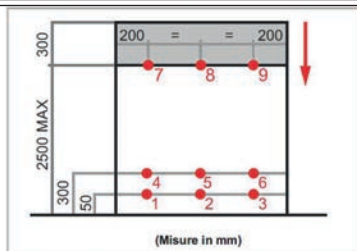
L'activité doit être effectuée par une entreprise autorisée par le fabricant et en utilisant uniquement des pièces de rechange INCOLD

Date : Installateur (nom lisible – signature) :

Date : Client (nom lisible – signature) :

8 Mesures d'impact

Date	Opérateur	Numéro de série de la porte
Client		Référence du lieu de travail



POINT	Fd - Td - Fs - Fe	Fd - Td - Fs - Fe moyen du point	Résultats
1.1			
1.2			
1.3			
2.1			
2.2			
2.3			
3.1			
3.2			
3.3			
4.1			
4.2			
4.3			
5.1			
5.2			
5.3			
6.1			
6.2			
6.3			
7.1			
7.2			
7.3			

8.1			
8.2			
8.3			
9.1			
9.2			
9.3			

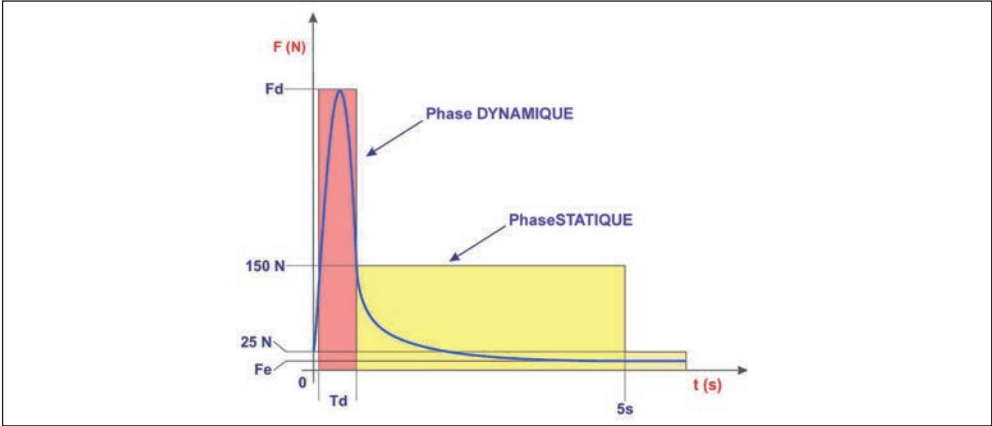


TABLEAU DES FORCES DYNAMIQUES ADMISSIBLES EN FONCTION DES DISTANCES DE MESURE			
Forces dynamiques	Entre les bords de fermeture et les bords de contre-fermeture		(*) Entre les surfaces planes autres que les bords de contre-fermeture, >100 cm² avec aucun côté <100 mm
	espace/distance de 50 mm à 500 mm	espace/distance de 500 mm	
Porte à mouvement vertical (coulissante, pliante)	400 N	400 N	1400 N

Phase DYNAMIQUE : zone rouge, où est représenté le pic de la force due à l'impact initial de la feuille.

Paramètres et limites de la phase DYNAMIQUE :

- **F_d** : valeur maximale de la "force dynamique" qui doit être inférieure à 400N ou 1400N, selon l'emplacement du point de mesure et le type de fermeture.
- **T_d** : période pendant laquelle la force dépasse 150N, le **"temps dynamique" doit être inférieur à 0,75 seconde.**

Phase STATIQUE : zone jaune, où est représentée la tendance de la force, qui (normalement après le pic initial) retombe en dessous du seuil de 150N, et se termine 5 secondes après l'instant initial :

Paramètres et limites de la phase STATIQUE :

- **F_s** : valeur (moyenne) de la force, calculée à partir de la fin de la période dynamique, jusqu'à 5s de l'instant initial ; ne doit pas dépasser 150N.
- **F_e** : valeur finale de la force (mesurée 5s après l'instant initial) ; ne doit pas dépasser 25N :



INCOLD S.p.A. - Via Grandi, 1 - 45100 ROVIGO
Tel +39 0425 39 66 66 - Fax +39 0425 39 66 00
www.incold.it - incold@incold.it