

IT

INCOLD
ACTIVE
Porte rapide

MANUALE USO E INSTALLAZIONE

PORTA ROLL UP FREEZER



Lato motore



Lato opposto motore
Temp. > 0°C

2022-08
04030560IT 12

The logo for Incold, featuring a stylized snowflake icon above the word "incold" in a bold, lowercase sans-serif font, with a registered trademark symbol (®) to the right. A curved line is positioned below the text.



ATTENZIONE!

I contenuti di questo manuale servono per aiutare ad installare e configurare le porte Incold Roll Up Freezer. Non installare, o eseguire interventi di manutenzione sulla porta senza aver letto le istruzioni di questo manuale.



NOTA IMPORTANTE: La porta Roll Up Freezer è installata in area a temperatura negativa, gli installatori e/o manutentori devono indossare idoneo abbigliamento per proteggersi anche dal freddo oltre che dagli altri rischi e devono rispettare i tempi di lavoro all'interno della cella consentiti

SOMMARIO	PAGINA
1. INFORMAZIONI GENERALI	4
1.1 INFORMAZIONI GENERALI SUL MANUALE	4
1.2 ICONE INFORMATIVE	4
1.3 DIVIETI E PRESCRIZIONI	4
1.4 AVVERTENZE PER LA SICUREZZA	4
2. DESCRIZIONE DEL PRODOTTO	5
2.1 PRESENTAZIONE DEL PRODOTTO	5
2.2 DATI DI TARGA	5
2.3 CONDIZIONI DI UTILIZZO	6
2.4 USO SCORRETTO DELLA MACCHINA	7
2.5 DISPOSITIVI DI SICUREZZA	7
2.6 INDICAZIONI SUL RUMORE	8
3. OPERAZIONI DI INSTALLAZIONE E UTILIZZO	9
3.1 MOVIMENTAZIONI / IMMAGAZINAMENTO	9
4. OPERAZIONI PRELIMINARI	10
4.1 NOTE DI SICUREZZA	10
4.2 STRUMENTI E MATERIALI RICHIESTI	11
4.3 PREPARAZIONE DEL SITO	11
5. INSTALLAZIONE	11
5.1 FISSAGGIO DEI MONTANTI VERTICALI	12
6. ASSEMBLAGGIO	13
6.1 MONTANTI E AVVOLGIBILE	13
6.2 MONTAGGIO STAFFE	14
6.3 MONTAGGIO DEI RADIATORI	15
6.4 DESCRIZIONE SISTEMA SONDE DI TEMPERATURA	16
6.5 MONTAGGIO DEL CASSONETTO COIBENTATO	18
6.6 VERIFICA DEL CORRETTO FUNZIONAMENTO DELLE BARRIERE OTTICHE	20

7. QUADRO ELETTRICO	22
7.1 SCHEMI ELETTRICI	23
7.2 LAYOUT PORTA FREEZER	27
7.3 TASTIERA DI COMANDO	34
7.4 GESTIONE ALLARMI E WARNING	34
7.5 ISTRUZIONI QUADRO	39
7.6 BARRIERA OTTICA: FUNZIONAMENTO ED ERRORI	42
8. COME PULIRE LA PORTA	43
8.1 QUANDO LA PORTA È APERTA	43
8.2 FORMAZIONE DI GHIACCIO SUL TELO	44
9. ISPEZIONI PERIODICHE	45
10. ATTREZZATURE	47
11. SMALTIMENTO	47
12. MANUTENZIONE E PULIZIA	48
12.1 PULIZIA	48
13. LISTA DEI CONTROLLI DA FARE ALL'INSTALLAZIONE	49

1. INFORMAZIONI GENERALI

1.0 COSTRUTTORE

INCOLD S.p.A. - Via Grandi, 1 - 45100 ROVIGO
Tel +39 0425 39 66 66 - Fax +39 0425 39 66 00
www.incold.it - incold@incold.it

1.1 INFORMAZIONI GENERALI SUL MANUALE

Questo manuale e le informazioni in esso contenute sono di proprietà esclusiva di INCOLD S.p.A., sono vietate le riproduzioni e la ristampa, anche parziale, senza l'autorizzazione scritta di INCOLD S.p.A. Il presente manuale è aggiornato allo stato attuale delle tecnologie impiegate, INCOLD S.p.A. si riserva la possibilità di apportare modifiche dovute al progresso tecnologico. Le sequenze di montaggio sono rimandate agli allegati. Le immagini presenti non sono riproduzioni fedeli della macchina ma sono a solo scopo esemplificativo. Il costruttore declina ogni responsabilità per lesioni a persone o danni a cose derivanti da installazione non corretta o impropria, utilizzo errato o non idoneo.

1.2 ICONE INFORMATIVE



Pericoli e comportamenti da evitare assolutamente durante l'uso, il montaggio, la manutenzione e in qualsiasi situazione che potrebbe causare gravi lesioni o morte.



Prescrizioni, regole, richiami e comunicazioni che ogni persona addetta all'installazione e all'uso della porta (ognuna per la sua competenza) deve rispettare.

1.3 DIVIETI E PRESCRIZIONI

Il presente manuale deve essere letto prima del montaggio della porta, avendo cura poi di rispettare quanto descritto al fine di garantire un corretto funzionamento del prodotto stesso. Il manuale è da considerarsi parte della porta e deve essere conservato per tutta la durata della stessa. Il costruttore si ritiene sollevato da eventuali responsabilità nei seguenti casi:

- uso improprio del prodotto
- installazione non corretta, non eseguita secondo le norme indicate
- gravi mancanze nella manutenzione prevista
- modifiche ed interventi non autorizzati
- utilizzo di ricambi non originali
- inosservanza parziale o totale delle istruzioni.
- quanto non espressamente indicato nel presente manuale.

1.4 AVVERTENZE PER LA SICUREZZA

Vanno sempre osservate le normative locali in materia di sicurezza.

Il trasporto, il montaggio meccanico e il collegamento elettrico della porta devono essere eseguiti da personale esperto e qualificato. La regolamentazione del traffico nell'area di funzionamento delle porte ad azionamento automatico è a carico dell'UTILIZZATORE; INCOLD S.p.A., quale condizione di sicurezza, consiglia di impedire il traffico nelle zone lungo percorsi paralleli ed adiacenti delle porte ad azionamento automatico, di delimitare/identificare tali aree e di effettuare specifica formazione ed addestramento all'uso per il personale interessato.



L'utilizzo della porta si intende riservato solo al personale informato sul modo corretto di funzionamento della stessa porta e sui rischi dall'uso improprio.
Per qualsiasi dubbio contattare il produttore
Att.ne rischio di schiacciamento.

2. DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

2.1 PRESENTAZIONE DEL PRODOTTO

Le porte roll up Incold sono porte ad avvolgimento rapido dotate di automazione.

L'azionamento automatico avviene mediante moto-riduttore a vite senza fine. Il quadro di comando e il relativo software sono di proprietà esclusiva di INCOLD S.p.A.

Il controllo del posizionamento del manto avviene mediante encoder installato nel motoriduttore, mentre le velocità e le rampe sono controllate da inverter.

Il comando della porta e la regolazione dei parametri avvengono tramite tastiera integrata nel telaio.

MODELLO	ROLL UP - FREEZER
Certificazione (EN 13241)	Istituto Giordano
Applicazioni	Indoor a bassa temperatura
Resistenza al vento (EN 12424)	----
Dimensioni: Lunghezza x Altezza (max)	3500 x 4000 mm
Peso massimo porta (telo)	~ 38 kg
Velocità massima di apertura	0,8 m/s
Classe di servizio Intermittenza	Funzionamento continuo S3 = 75%
Alimentazione	230 Vca 50 Hz monofase Alimentazione automazione 230V 50 Hz impianto riscaldante
Grado di protezione	IP 20
Temperatura di funzionamento	-10°C ÷ -24°C
Rumore	≤ 70.3 dBA

2.2 DATI DI TARGA

Sulla scatola della tastiera è presente la targhetta matricolare con i seguenti dati:

1. Nome ed indirizzo del costruttore
2. Data di produzione (anno / mese / giorno)
3. Numero di matricola

Su un montante è presente l'etichetta relativa alla sicurezza e alla manutenzione, tale etichetta non deve essere rimossa per alcun motivo, previa la perdita della garanzia e della responsabilità del produttore.



In caso di non osservanza delle temperature di esercizio potrebbero non funzionare i sistemi di sicurezza.

La corrente di alimentazione al quadro è di 230V con una frequenza di 50-60 Hz, il motoriduttore ha una potenza di 0,75 kW.



Prevedere, per ciascuna porta e per il circuito di riscaldamento di ogni porta, un interruttore magnetotermico differenziale

2 poli – 10 A – Id = 0,3 A – Tipo F o Tipo B per il circuito di automazione
2 poli – 10 A – Id = 0,3 A – Tipo A per il circuito di riscaldamento

L'utilizzatore dovrà dimensionare la linea di alimentazione per la potenza elettrica prevista e con una caduta di tensione non superiore al 3%.



Non è garantito il corretto funzionamento della porta nel caso in cui non venga predisposto l'interruttore magnetotermico differenziale come indicato.

2.4 USO SCORRETTO DELLA MACCHINA

E' severamente vietato:

- L'intervento sulle porte ad avvolgimento rapido da parte di persone inesperte o non addestrate;
- Rimuovere o manomettere il sistema di automazione e gli altri elementi della porta;
- Modificare la programmazione della logica di funzionamento della centralina di controllo dell'automazione;
- Escludere i sistemi di sicurezza;
- Transitare attraverso l'apertura con veicoli a velocità superiore a passo d'uomo.

2.5 DISPOSITIVI DI SICUREZZA

Le porte ad avvolgimento rapido sono macchine e, come tali, sono dotate di dispositivi di sicurezza che impediscono il ferimento accidentale degli utilizzatori e limitano le situazioni di pericolo durante il loro funzionamento.

Le porte ad avvolgimento rapido per celle frigorifere vengono solitamente installate in aree destinate all'accesso di un limitato numero di persone, addestrate all'uso. Non vanno installate in zone a grande affluenza di pubblico o di personale non addestrato.

Al fine di limitare i rischi, le porte ad avvolgimento rapido sono dotate di:

- **Barriere ottiche:** composte da un gruppo trasmettitore - ricevitore, consentono il blocco del movimento e la riapertura della porta qualora, in fase di chiusura, si verifichi l'interruzione del raggio luminoso.
- **Pulsante di emergenza:** di colore rosso e caratterizzato dalla tipica forma a fungo, consente il blocco istantaneo di tutti i movimenti della porta in tutte le situazioni di pericolo o emergenza
- **Segnalatore ottico lampeggiante** (solo su richiesta): il segnalatore entra in funzione nel momento in cui viene attivata la porta automatica.

L'operatore/manutentore, prima di attivare la porta automatica, deve accertarsi che i dispositivi di protezione siano fissati perfettamente, funzionanti e che cause accidentali o volontarie non ne abbiano compromesso la funzione.

UTILIZZO	RISCHIO RESIDUO	SOLUZIONI PREVENTIVE PER RIDURRE I RISCHI
Operazioni di movimentazione, installazione, collegamento elettrico, manutenzione.	Pericolo di lesioni a parti del corpo, schiacciamento, urto, tagli, cadute, danni conseguenti a scosse elettriche.	Queste operazioni devono essere svolte esclusivamente da personale competente e adeguatamente addestrato, munito di adeguati DPI, dopo aver letto e compreso il presente manuale. E' consigliabile delimitare l'area di lavoro per impedire l'accesso a persone non autorizzate. Prima di eseguire qualsiasi operazione di manutenzione, premere il pulsante di emergenza. Qualora fosse necessario intervenire su componenti elettrici, staccare l'alimentazione elettrica prima di iniziare.
Operazioni di pulizia	Tagli, lesioni, cadute da scale, inalazione di sostanze chimiche, danni conseguenti a scosse elettriche	Procedere con le operazioni di pulizia solo dopo aver letto e compreso il seguente manuale, muniti di adeguati DPI. Utilizzare esclusivamente prodotti indicati nel par.4.1
Utilizzo di serrature o chiavistelli	Intrappolamento di personale all'interno della cella	Non installare sistemi ulteriori di blocco porta, oppure se necessario istruire adeguatamente il personale circa il corretto utilizzo di questi sistemi. Eventualmente valutare l'installazione di un dispositivo di allarme che segnali la presenza di personale intrappolato
Azionamento della porta finché un secondo soggetto si trova nelle vicinanze della porta	Trascinamento, schiacciamento, urto	Montare la porta in luoghi accessibili esclusivamente a personale autorizzato e dovutamente addestrato. Prestare la massima attenzione, prima di azionare la porta verificare sempre che non ci siano persone in prossimità.

2.6 INDICAZIONI SUL RUMORE

Il livello di rumorosità aereo prodotto delle porte ad avvolgimento rapido è stato misurato e valutato simulando il funzionamento della stessa, presso il fabbricante: il livello di pressione acustica continuo equivalente ponderato è:

Roll Freezer ≈ 70.3 dB

Il livello di rumorosità della chiusura varia in relazione a:

- condizioni di utilizzo (ambiente, disposizione)
- stato di efficienza
- potenza del motore installato
- dimensioni della porta.

3. OPERAZIONI DI INSTALLAZIONE E UTILIZZO

3.1 MOVIMENTAZIONI / IMMAGAZINAMENTO

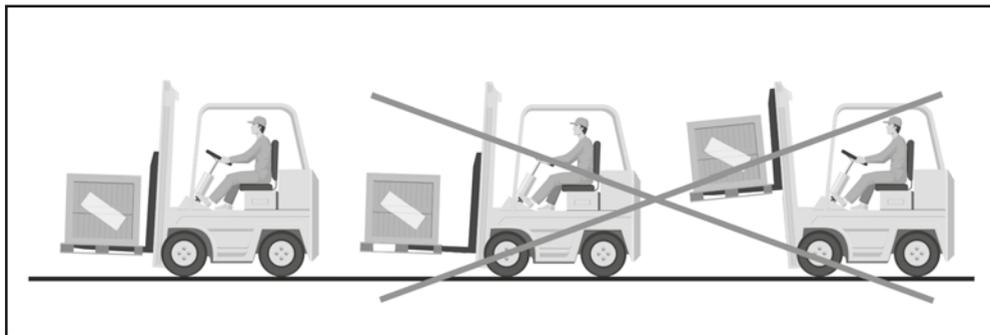


Le operazioni di carico-scarico devono essere condotte da personale qualificato utilizzando carrelli elevatori a mano o elettrico adeguati alle dimensioni e al peso da movimentare.



Posizionare sempre le forche di carico nei punti indicati per evitare il rischio di ribaltamento, infilare sempre completamente le forche.

- NON devono essere presenti estranei nelle vicinanze del sollevamento.
- Ripartire il peso dell'imballo in modo da mantenere in equilibrio il baricentro del carico.



E' raccomandato l'uso di guanti e di ogni altro dispositivo di protezione individuale, al fine di evitare rischio di infortuni o danni, durante tutte le fasi di montaggio.



NON immagazzinare il prodotto in aree scoperte e quindi soggetto agli agenti atmosferici e alla luce del sole diretta. L'esposizione ai raggi ultravioletti provoca la deformazione permanente dei materiali plastici. Temperatura di stoccaggio -10° +50°.

Prima dell'immagazzinamento controllare che l'imballo sia integro e non presenti difetti che possono compromettere la futura installazione.



La porta Roll Up Freezer deve essere sempre contrapposta ad una porta isotermaica. Quando la porta isotermaica è chiusa, la porta Freezer deve essere aperta perchè l'eventuale umidità o condensa formatasi sul telo, possa essere eliminata nella zona riscaldata all'interno del cassonetto superiore.



Importante inoltre sottolineare che consigliamo sempre di prevedere un sistema di riscaldamento a terra, per evitare formazione di ghiaccio che può provocare scivolamenti pericolosi a terra. Una buona soluzione sono le stuoie riscaldanti affogate nel cemento, da applicare nella zona vicino la porta.

4. OPERAZIONI PRELIMINARI

4.1 NOTE DI SICUREZZA

Prima di effettuare qualsiasi installazione o collegamento elettrico, bloccare l'intera alimentazione elettrica. Anche qualsiasi apparecchiatura vicino al luogo di installazione se quell'attrezzatura può essere inavvertitamente utilizzata per assemblare e installare la porta. La mancata corretta messa fuori tensione dei circuiti elettrici e la disattivazione delle apparecchiature durante l'installazione e/o la manutenzione della porta potrebbero provocare la morte o gravi lesioni.

L'installazione impropria di dispositivi di ancoraggio o l'installazione in blocchi di calcestruzzo invecchiati o non integri o altri materiali delle pareti non idonei può provocare usura prematura, guasto del prodotto, danni alla proprietà o gravi lesioni personali.

Utilizzare le attrezzature e le tecniche di sollevamento appropriate. Proteggere adeguatamente tutti i carichi. La mancata protezione adeguata di tutti i carichi di sollevamento può provocare morte o lesioni gravi.

Assicurare l'area di lavoro in modo che le persone che non lavorano direttamente sull'installazione non entrino nell'area di lavoro.

4.2 STRUMENTI E MATERIALI RICHIESTI

Staff:

- Due persone per installare la porta.
- Una persona qualificata per il funzionamento di carrelli elevatori, paranchi o gru
- Un elettricista per installare e collegare il pannello di controllo e tutti i collegamenti elettrici.

Strumenti:

- Chiavi assortite, trapano elettrico e punte varie, cacciaviti assortiti, martello in gomma
- Metro a nastro
- Squadra da carpentiere
- Livella a bolla ad acqua
- Dispositivo di sollevamento (carrello elevatore, paranco, gru)
- Cinghie di sollevamento
- 2 scale o piattaforma (abbastanza alte da arrivare sopra alla porta)
- Altri strumenti necessari per il tipo di ancoraggio scelto

Materiale:

- Ancoraggi appropriati per il tipo di parete dove si fissa la porta
- Cavi elettrici come specificato nello schema elettrico
- Componenti di cablaggio necessari per i collegamenti

4.3 PREPARAZIONE DEL SITO

Fornitura elettrica

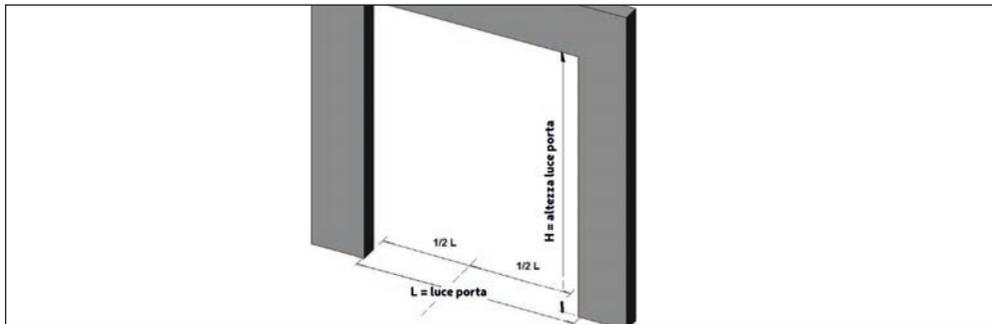
L'elettricista qualificato deve eseguire tutti i collegamenti elettrici e le connessioni in conformità con tutti i codici e gli standard elettrici applicabili alle normative vigenti. Vedere il manuale elettrico applicabile per le specifiche e le istruzioni di cablaggio.

Prima di iniziare, assicurarsi che:

- La parete supporta fornisca una superficie piatta per il montaggio della porta;
- Controllare la larghezza e l'altezza dell'apertura della parete dove montare e verificare le misure rispetto alle dimensioni della porta;
- La parete sia a piombo.

5. INSTALLAZIONE

1. Misurare l'interno dello stipite della porta e posizionare un segno sul pavimento sulla linea di mezzera dell'apertura.
2. Fare riferimento alle dimensioni della porta e posizionare due segni sul pavimento a sinistra e a destra della linea centrale.
3. Misurare la distanza tra i due nuovi segni. La distanza corretta deve essere uguale alla larghezza della porta ordinata.



5.1 FISSAGGIO DEI MONTANTI VERTICALI

Fig. A:

Vista della porta Roll Up Freezer con porta scorrevole contrapposta.

A: Partendo dal telaio della porta verticale, la vite passa il pannello e si fissa nel tubo in acciaio interno al telaio della porta scorrevole. Le viti sono d. 5,5 con testa esagonale auto foranti; la lunghezza è adeguata allo spessore del pannello.

B: Telaio porta scorrevole posta sul lato opposto della porta ad avvolgimento rapido. Per il fissaggio di questa porta serve un fissaggio piatto, che non abbia elementi sporgenti sul lato opposto dove andrà posta la porta verticale.

C: Telaio porta ad avvolgimento verticale Freezer.

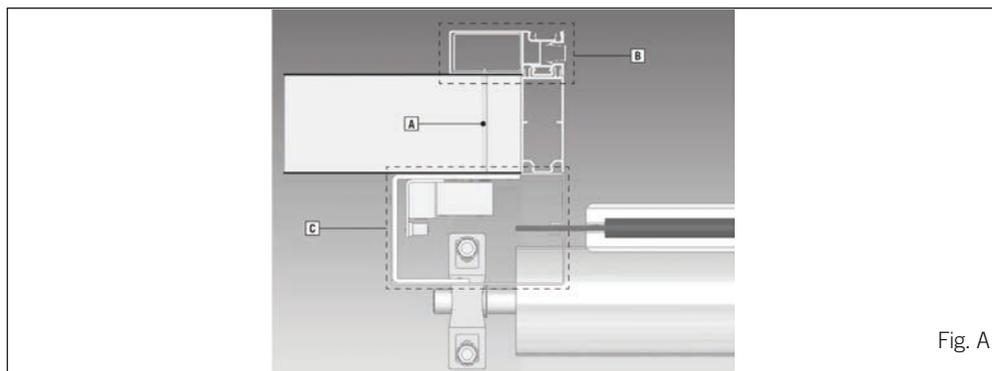


Fig. A

Fig. B:

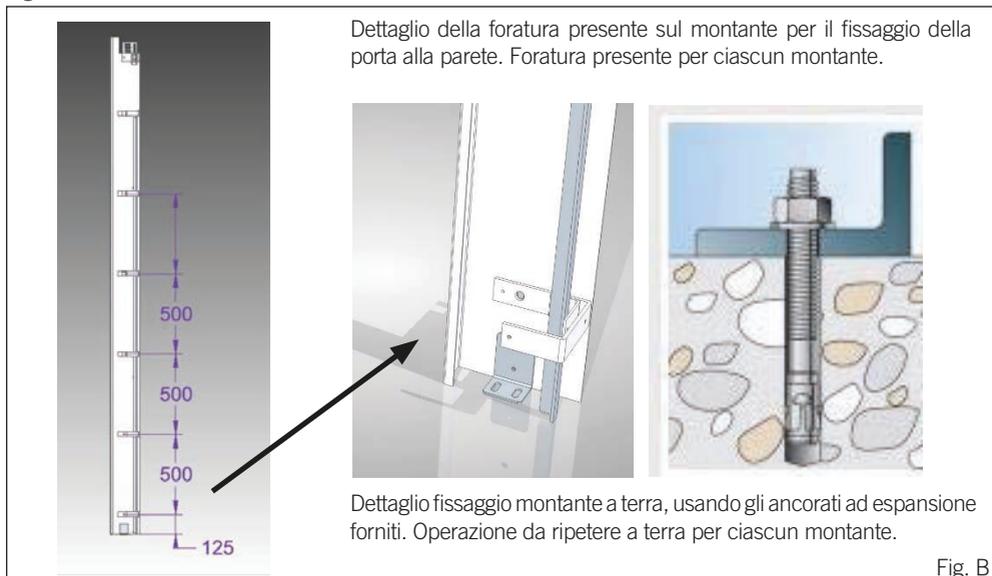


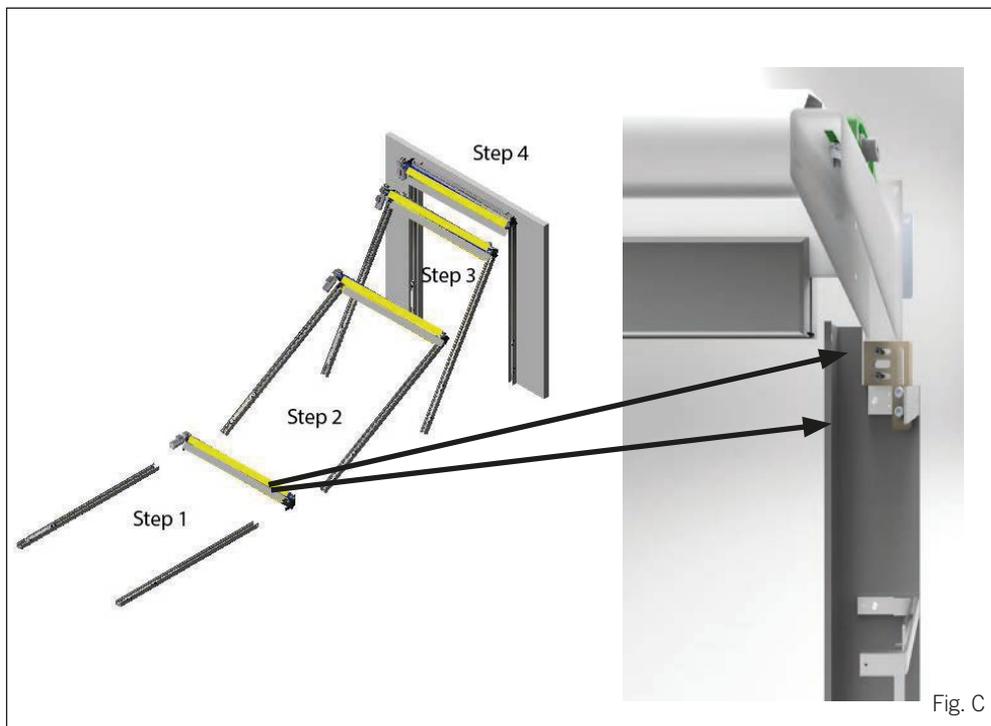
Fig. B

6. ASSEMBLAGGIO

6.1 MONTANTI E AVVOLGIBILE

Utilizzare dispositivi di sollevamento e tecniche di sollevamento adeguati per sollevare in sicurezza l'assieme di avvolgimento superiore e i montanti. La mancata corretta messa in sicurezza dei componenti testata potrebbe provocare morte o gravi lesioni.

1. Appoggiare l'assieme avvolgimento superiore e i due montanti sul pavimento in un'area pulita davanti al foro della porta.
2. Far scorrere ciascun montante laterale sull'assieme avvolgimento. Inserire e fissare le 2 viti testa brugola con le relative rosette in ciascun montante.
3. Utilizzando un dispositivo di sollevamento sicuro, sollevare con cautela l'intero gruppo porta fino ad una posizione verticale contro il foro della porta.
4. Tenere il montante laterale di sinistra in posizione contro il muro. Allineare la base con la marcatura posta sul pavimento e portare il montante a piombo.
5. Praticare e preparare i fori in ogni colonna laterale e ancorare secondo necessità (vedere pagina precedente circa le posizioni dei fori).
6. Installare senza stringere gli ancoraggi, ricontrollare con il piombo la perpendicolarità e serrare gli ancoraggi.
7. Ripetere i passaggi 4-6 per il montante sul lato destro.



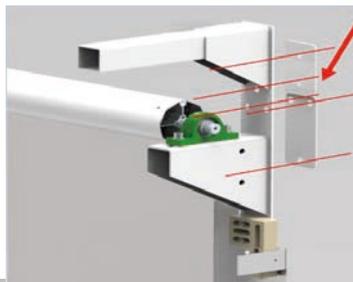
6.2 MONTAGGIO STAFFE

Procedere con il montaggio delle 3 staffe per il montaggio del cassonetto

1. Appoggiare alle staffe che supportano i cuscinetti con la staffa di destra e quella di sinistra.
2. Posizionare la terza staffa lato motore come rappresentato nel dettaglio D1.
3. Forare con punta $\varnothing 12$ mm il pannello in corrispondenza dei fori $\varnothing 13$ presenti sulla piastra.
4. Forare il pannello sulla piastra della staffa $\varnothing 13$ attraverso il muro.
5. Fissare a sandwich con la contropiastra sul lato opposto, usando le barre filettate. Barre d'acciaio fornite. (Dettaglio D2)



Dettaglio D1



Dettaglio D2



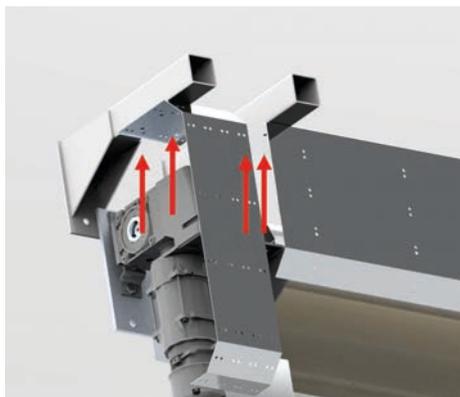
Fig. D

6.3 MONTAGGIO DEI RADIATORI

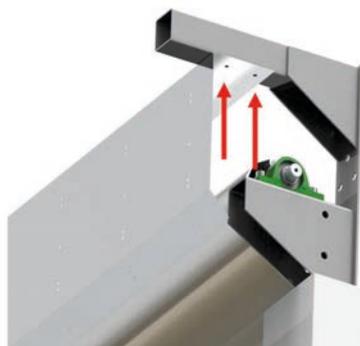
Nella guida superiore devono essere installati i radiatori in alluminio che supportano la resistenza necessaria al riscaldamento del cassonetto superiore.

Esistono due radiatori, uno grande per la parte telo e uno più piccolo per il motoriduttore. I due radiatori sono fissati con viti M6x16 + rosetta elastica e rosetta piana,

Le staffe sono pre-filettate nel punto di fissaggio.



Dettaglio E1

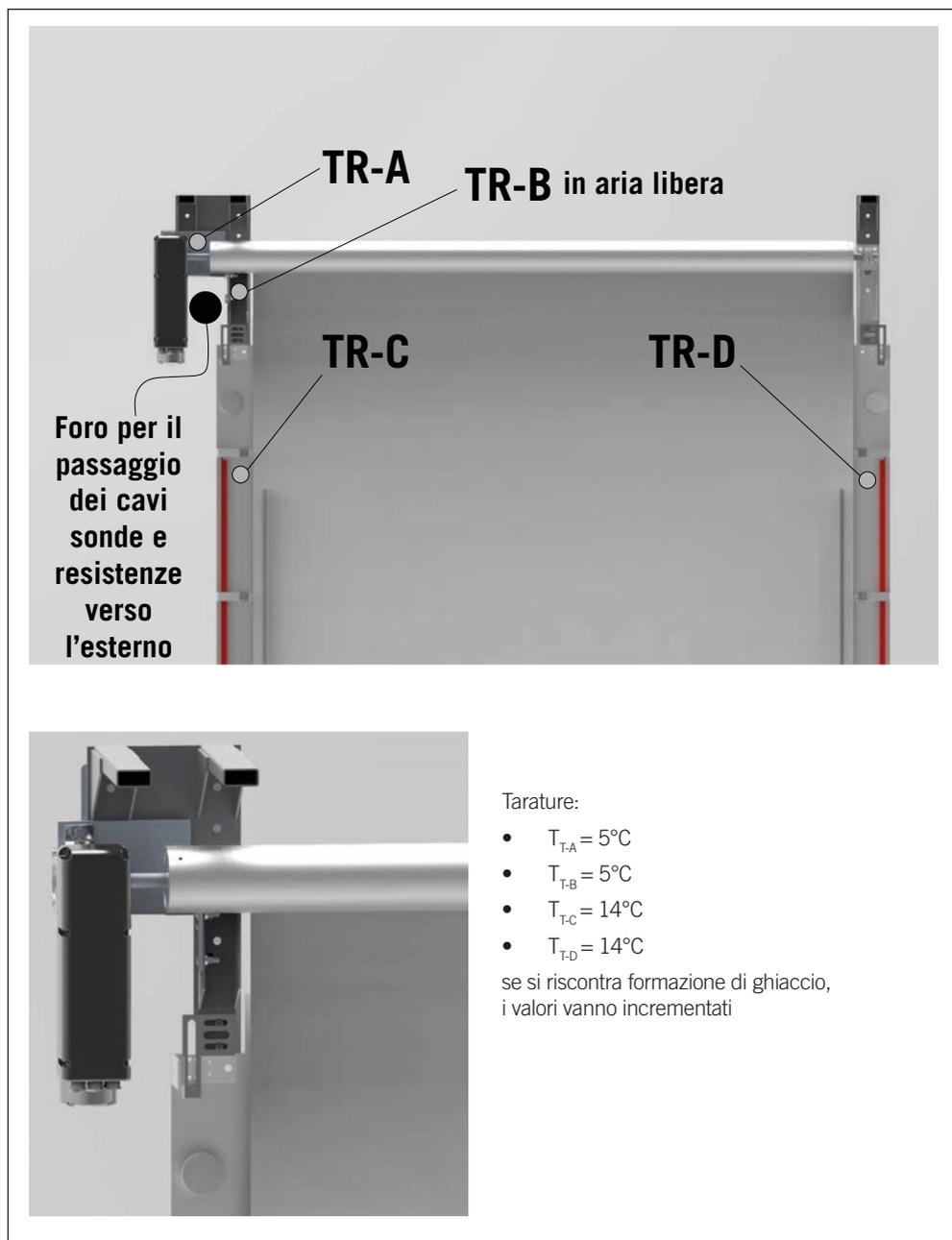


Dettaglio E2

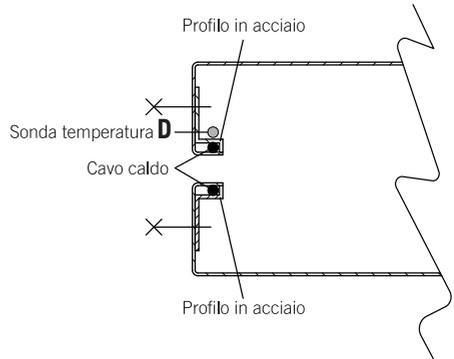
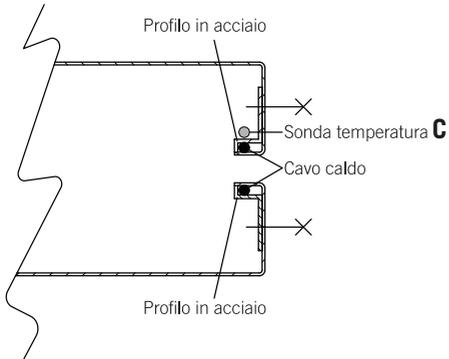
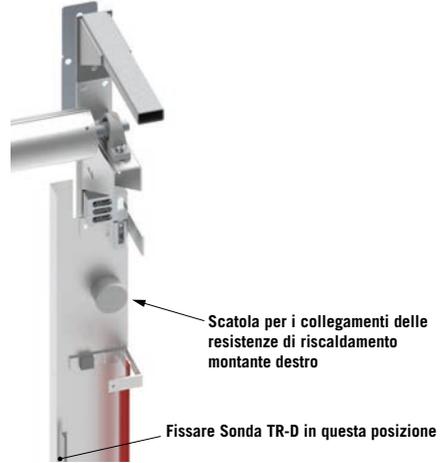


Fig. E

6.4 DESCRIZIONE SISTEMA SONDE DI TEMPERATURA



Dettaglio posizionamento sonde/resistenze nei montanti e nel carter



6.5 MONTAGGIO DEL CASSONETTO COIBENTATO

1. Sopra la guida di avvolgimento deve essere posto il cassonetto coibentato in poliuretano di spessore 6 cm.
2. Le tre robuste staffe lo sostengono, mentre il fissaggio è assicurato dai profili a L che vengono posti sopra e lateralmente ad unione del cassonetto con il pannello parete. Fissati con viti alla parete e rivetti al cassonetto (vedi point 2 immagine sotto).
3. La parte di cassonetto in prossimità del riduttore è smontabile parzialmente, in caso fosse necessario intervenire sul gruppo motoriduttore, non è necessario rimuovere tutta la copertura ma solo la parte soprastante. (vedi point 3 immagine sotto).
4. Alla fine del fissaggio del cassonetto, sulla parte inferiore, dove entra il telo, bisogna fissare la spazzola fornita che contribuisce a ridurre le dispersioni termiche. (vedi point 4 immagine sotto)

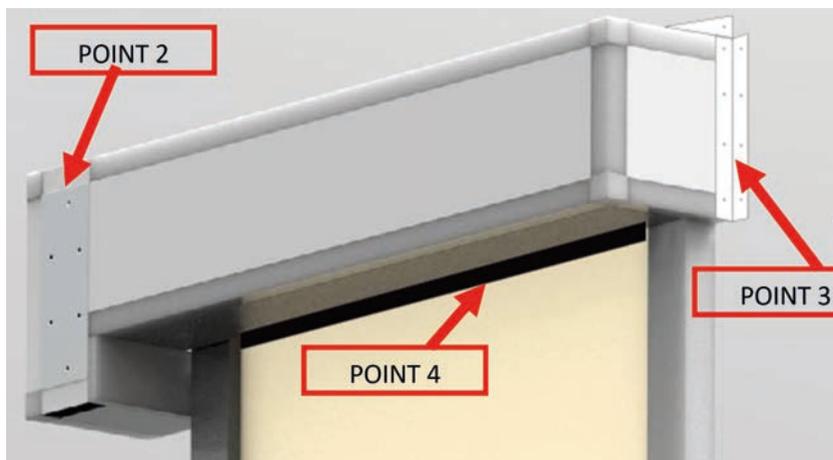
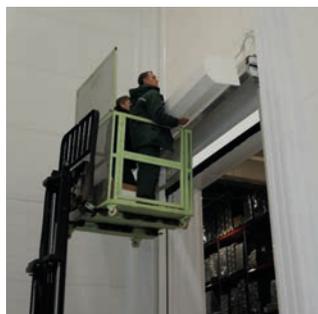


Fig. G

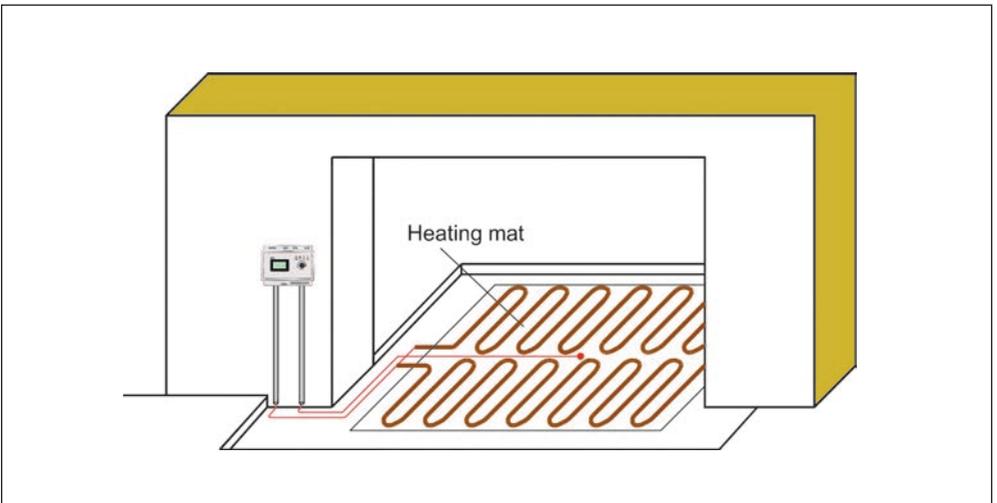


Note: per la fase del montaggio del cassonetto coibentato sono necessarie due persone e una piattaforma adeguata.

Dettaglio spazzole nel carter



Dettaglio riscaldamento a pavimento



6.6 VERIFICA DEL CORRETTO FUNZIONAMENTO DELLE BARRIERE OTTICHE

Questa barriera fotoelettrica può essere utilizzata in porte e cancelli industriali, commerciali e da garage, come descritto nella norma EN 12453, quando viene utilizzata come dispositivo di tipo E secondo la clausola 5.5.1. La barriera fotoelettrica è progettata per essere montata sul piano della porta o vicino al piano della porta delle porte scorrevoli verticalmente. Se la barriera fotoelettrica viene posizionata sul piano della porta, è importante che la parte più bassa dell'anta ostruisca efficacemente i fasci di luce su un'altezza di 55 mm.

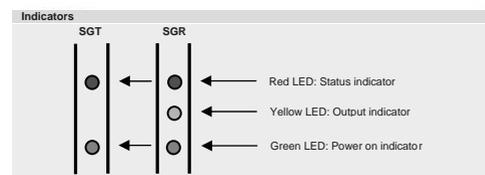
Anche se la barriera fotoelettrica ha un elevato grado di immunità alle fonti di luce ambientale, **si consiglia di evitare l'esposizione diretta alla luce solare e interferenze da torce o altre fonti di luce a infrarossi**, come altri sensori fotografici.

Se il coperchio anteriore della barriera fotoelettrica viene contaminato, è necessario pulirlo con un panno leggermente umido. **Non utilizzare solventi organici o detersivi.** Se la barriera fotoelettrica è molto contaminata, l'uscita potrebbe andare in uno stato sicuro e diseccitare anche dopo la pulizia, per motivi di sicurezza. La barriera fotoelettrica eseguirà automaticamente le necessarie regolazioni interne e, in meno di pochi minuti, la barriera fotoelettrica verrà completamente regolata e riprenderà il normale funzionamento. La regolazione immediata può essere forzata spegnendo e riaccendendo la barriera fotoelettrica.

- Assicurarsi che la barriera fotoelettrica sia montata, in modo che sia meccanicamente stabile durante il funzionamento.
- La barriera fotoelettrica non deve essere posizionata su porte in movimento.
- Pioggia e neve intense possono essere rilevate a causa dell'alta sensibilità della barriera fotoelettrica

Installazione e regolazione

Non sono necessarie impostazioni o regolazioni iniziali, grazie alla funzione di tracciamento automatico del segnale (AST), che regola automaticamente ogni singolo canale sul sistema.



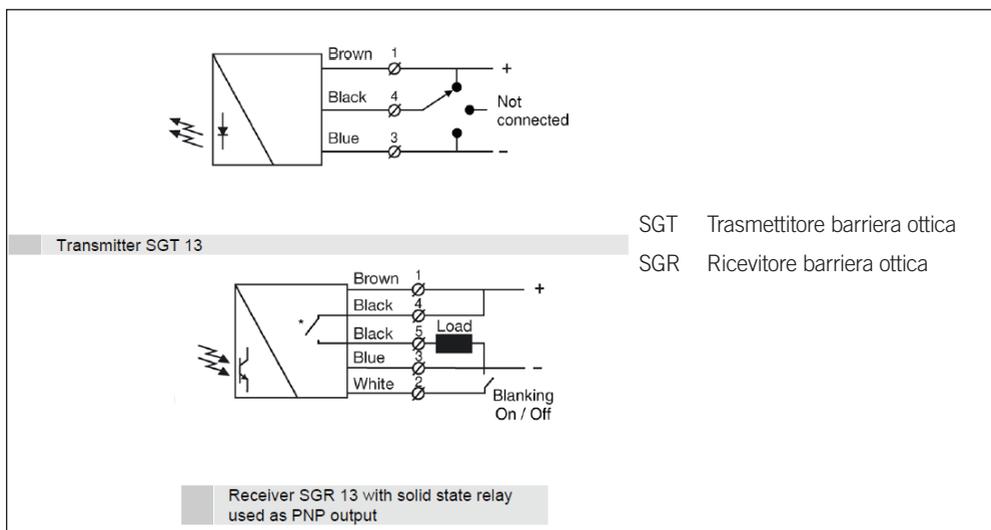
Output Logic			
Detection	Output mode	Output status	Output indicator (yellow led)
Present 	Light operated (N.C.)	Open	Off
Absent 	Light operated (N.C.)	Closed	On

1. Utilizzare le staffe fornite con la barriera fotoelettrica (almeno 2 pezzi, con una distanza massima di 135 cm) per montare il trasmettitore (SGT) e il ricevitore (SGR) uno di fronte all'altro e correttamente allineati.
2. Il corretto allineamento si ottiene quando il coperchio anteriore delle barriere fotoelettriche è parallelo e quando una linea virtuale che collega la parte superiore del trasmettitore e del ricevitore è perpendicolare al coperchio anteriore del trasmettitore e del ricevitore. (Entro 2 gradi)
3. La barriera fotoelettrica deve stare sul perno nella parte inferiore, al fine di garantire che il campo protetto sia posizionato correttamente e in conformità con la norma EN 12445
4. Cablare il sensore secondo lo schema elettrico. Assicurarsi che il carico non superi i 100 mA.

5. Verificare il corretto cablaggio.
6. Accendere.
7. L'indicatore di stato (LED rosso) sull'SGR lampeggerà rapidamente quando l'AST è attivo.
8. Quando gli indicatori di accensione (LED verdi) sono accesi, il sistema è in funzione.
9. Notare che i binari non devono essere spostati dopo l'accensione dell'SGR.

Risoluzione dei problemi: Probabile causa - Azione correttiva

1. Sintomo: il LED rosso su SGT / R è acceso fisso. Tutti gli altri LED sono spenti.
 Errore rilevato durante il processo di test
 Controllare l'alimentazione e il cavo verso SGT / R. O sostituire la (e) ferrovia (e).
2. Sintomo: i LED rosso e verde su SGT sono costantemente accesi.
 Errore rilevato durante il processo di test
 Sostituire la guida SGT.
3. Sintomo: i LED rosso e verde su SGR sono costantemente accesi.
 Errore rilevato durante il processo di test
 Sostituire la guida SGR.
4. Sintomo: il LED giallo su SGR lampeggia
 Conversazioni incrociate da un'altra barriera o altre potenti fonti di luce.
 Cambia posizione delle guide SGT e SGR.
5. Sintomo: il LED giallo su SGR è costantemente spento. Il LED rosso è spento.
 I binari non rientrano nel campo di rilevamento
 Controllare il raggio di rilevamento e l'alimentazione dell'SGT.
6. Sintomo: dopo l'avvio, il LED rosso su SGR continua a lampeggiare rapidamente. Il LED verde è acceso.
 Le rotaie non rientrano nel campo di rilevamento o SGT non è attivato o un oggetto ostruisce uno o più raggi.
 Controllare il raggio di rilevamento e la presenza di oggetti tra SGT e SGR. Verificare che SGT sia alimentato o sostituire le guide.
7. Sintomo: dopo l'avvio, il LED verde su SGT / R è acceso. Il LED giallo su SGR è spento.
 L'ingresso di prova è costantemente attivato sotto e dopo l'avvio.
 Disattiva l'ingresso di prova su SGT / R.



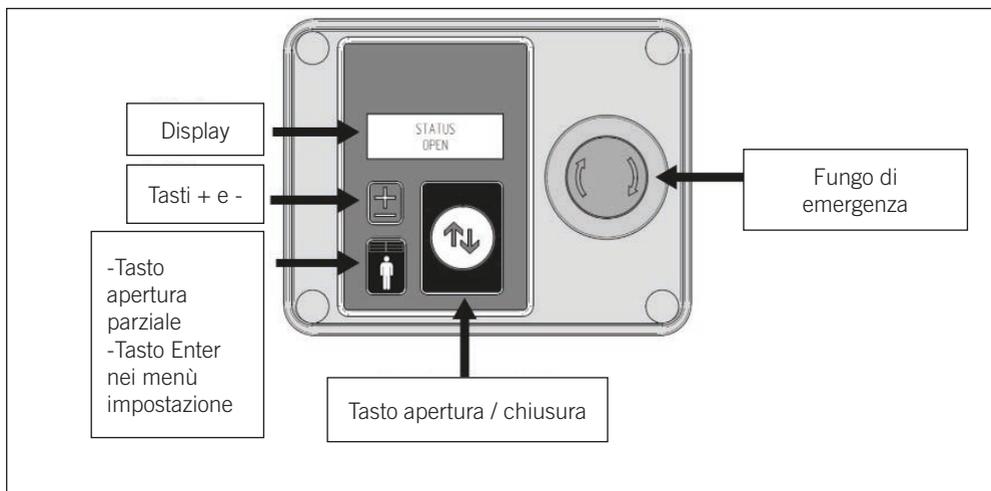
7. QUADRO ELETTRICO

Importante:

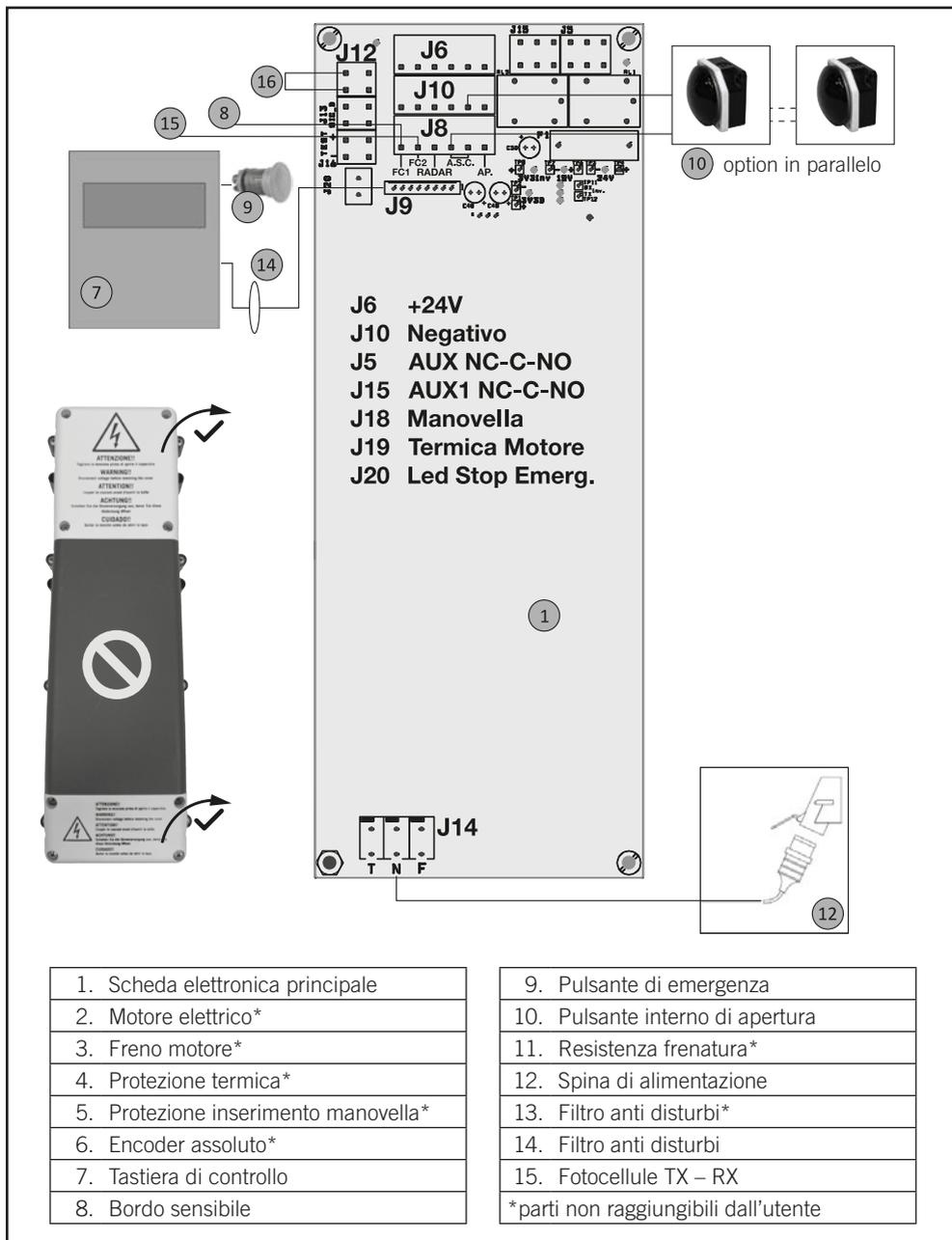
Deve essere installato solo in ambienti con temperatura positiva.



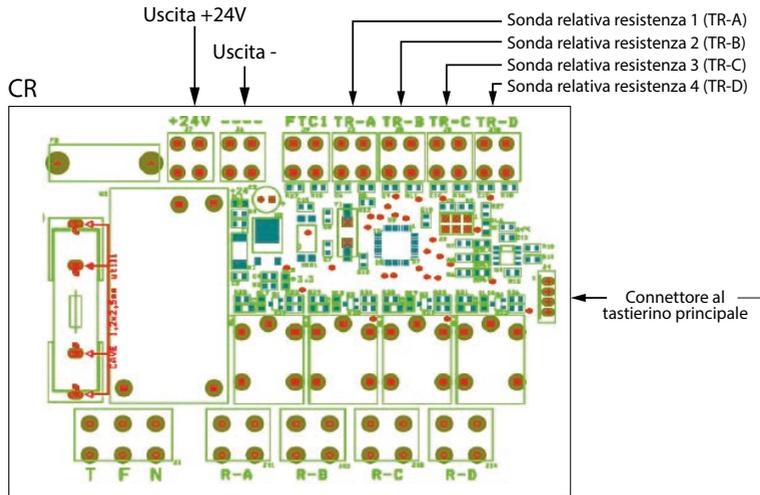
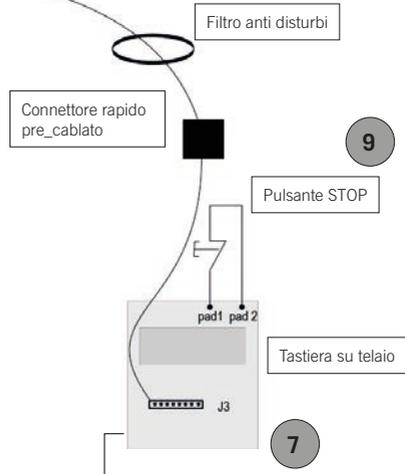
Quadro elettrico con tastiera e pulsante emergenza, da fissare solo in ambienti a temperatura positiva (> 0°C). Se la porta Roll Up Freezer è installata all'interno della cella freezer, il quadro elettrico deve essere installato sul lato opposto (lato positivo), poi attraverso un foro passeranno all'interno i cavi elettrici e le sonde per il controllo dell'automazione.



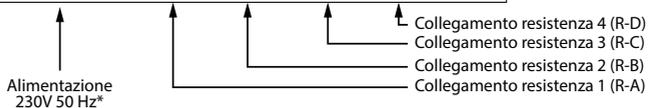
7.1 SCHEMI ELETTRICI



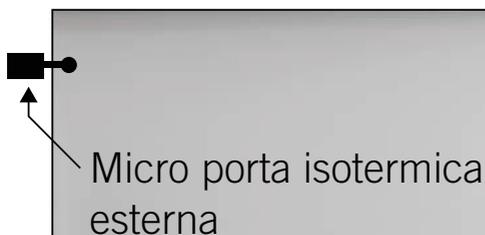
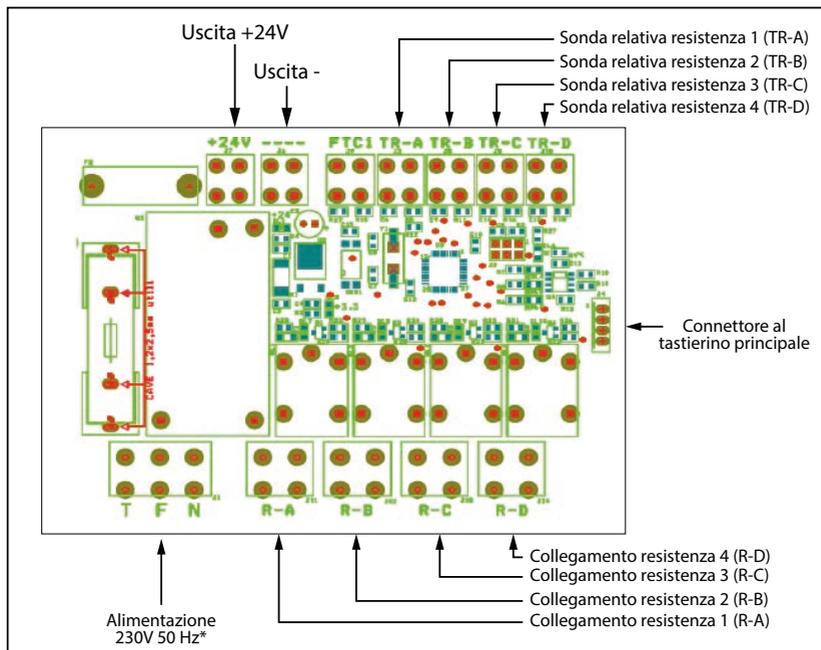
Dettaglio collegamento delle 3 schede della porta Freezer



*ALIMENTAZIONE: 230V 50Hz deve essere la stessa linea che alimenta la scheda principale, in caso di mancanza tensione, entrambe le schede dovranno essere ugualmente non alimentate.



Quadro resistenze

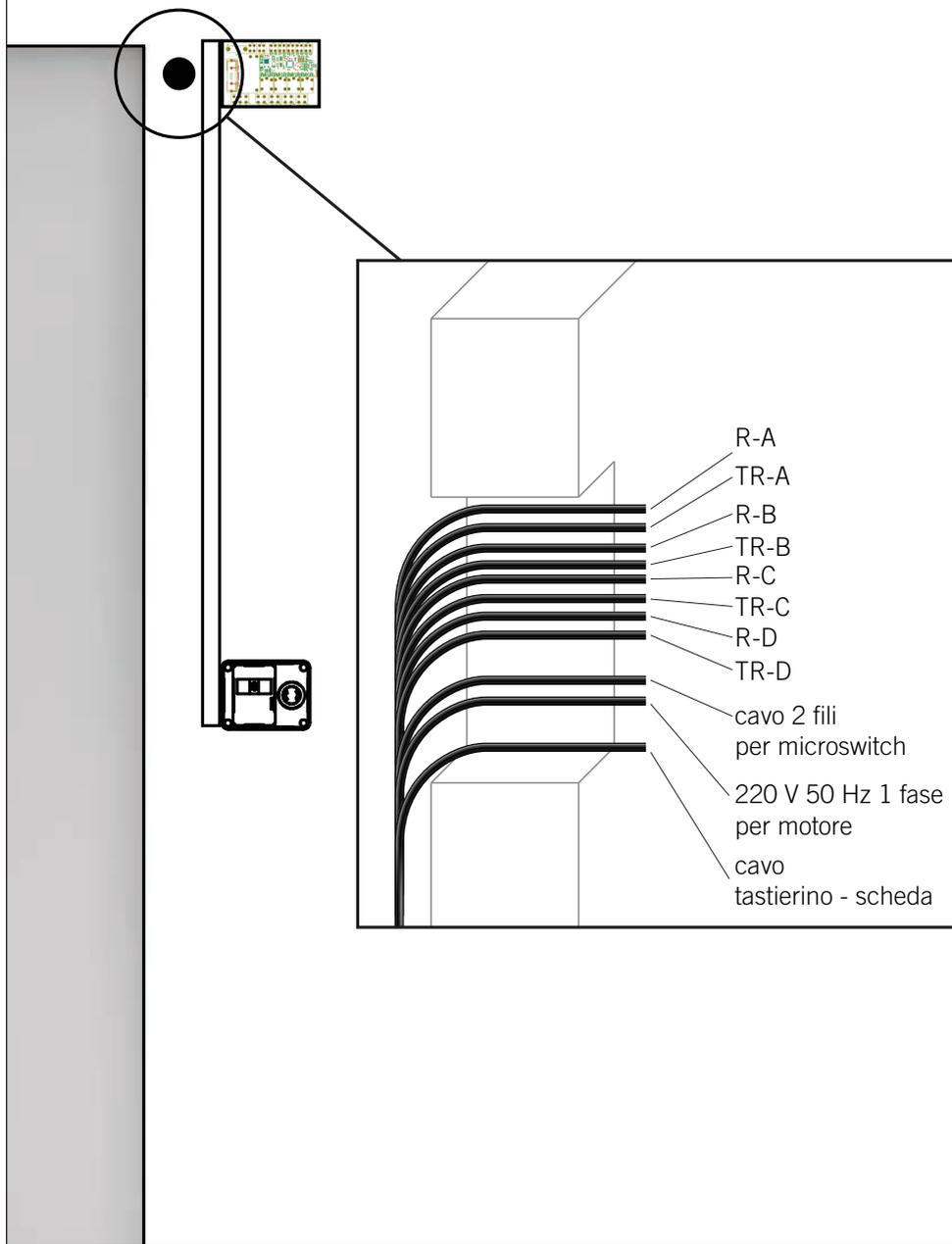


Vista della porta dall'esterno cella
--> temperatura > 0°C



Quadro di comando

Dettaglio passaggio dei cavi nel foro cella - esterno



7.2 LAYOUT PORTA FREEZER

Alla spedizione le sonde sono collegate alla centralina CR. I cavi relativi vanno svolti e le 4 sonde vanno posizionate nei punti precisi come da figura a pagina 9-10.

IMPORTANTE: rispettare il posizionamento corretto delle sonde con la relativa resistenza

TR-A ---> R-A

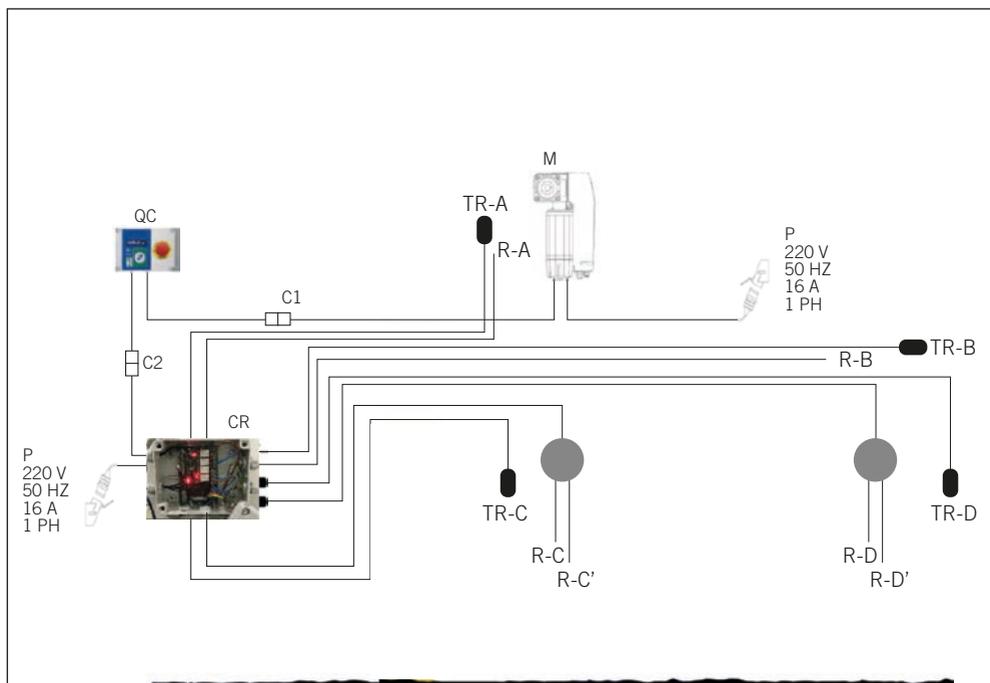
TR-B ---> R-B

TR-C ---> R-C

TR-D ---> R-D

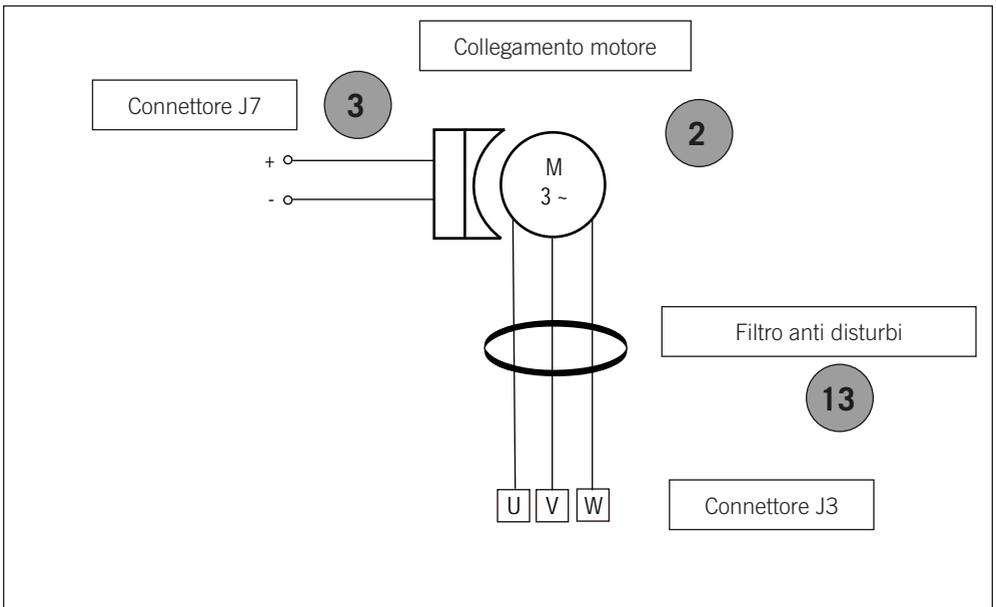
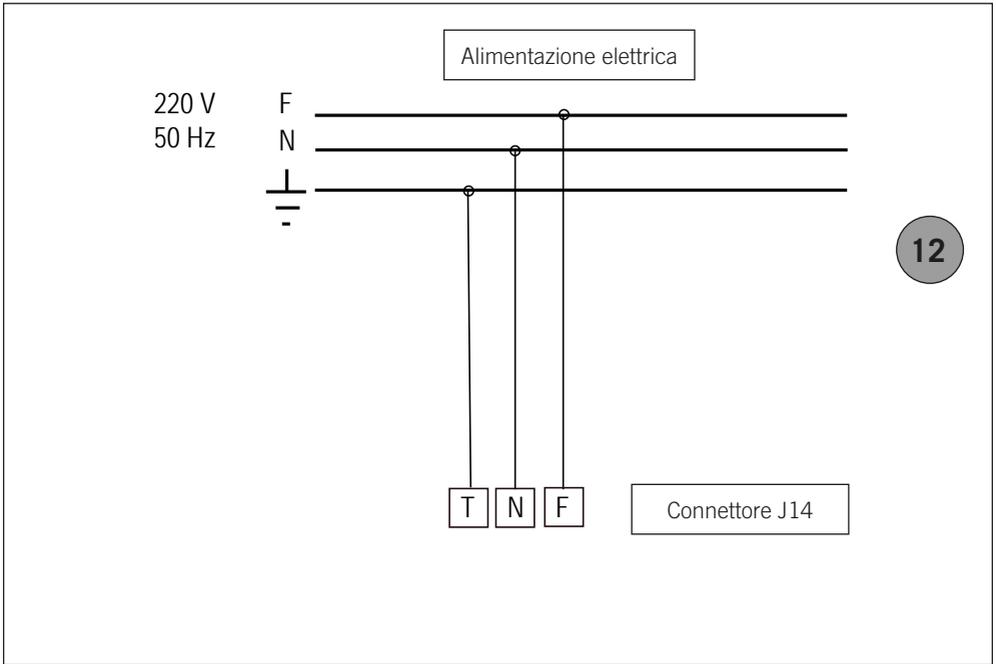
I cavi delle resistenze devono essere portati dalla porta alla centrale CR e correttamente collegati alle sonde corrispondenti.

Se le sonde non vengono abbinate con le corrette resistenze, quest'ultime scaldano sempre creando pericolo di surriscaldamento.

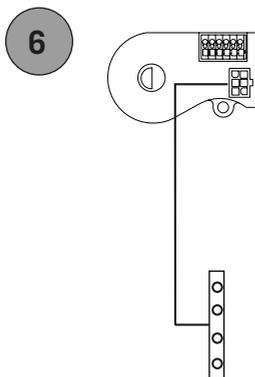


SIMBOLI USATI :

- M** MOTORE
- QC** QUADRO DI CONTROLLO (INSTALLARE LATO ESTERNO CELLA A TEMPERATURA POSITIVA)
- CR** QUADRO COLLEGAMENTO RESISTENZE E SONDE (INSTALLARE LATO ESTERNO CELLA A TEMPERATURA POSITIVA)
- P** PRESA ELETTRICA PER ALIMENTAZIONE AUTOMAZIONE E SCATOLA CONTROLLO RISCALDAMENTO; il punto di allacciamento delle due prese deve essere lo stesso previsto a cura del cliente.
- TR-A, TR-B, TR-C, TR-D** SONDE PER IL RILIEVO DELLE TEMPERATURE (La sonda TR-A controlla la zona riscaldata dalla resistenza R-A, la sonda TR-B dalla R-B.....)
- R-A, R-B, R-C, R-D** RESISTENZA PER RISCALDARE, R-A zona motore, R-B zona cassonetto; R-C, R-C' e R-D, R-D' zona montanti
- C1** CONNETTORE TASTIERINO-MOTORE
- C2** CONNETTORE TASTIERINO-CONTROLLO RESISTENZE (identificato con nastro giallo e verde)



Collegamento encoder



Connettore J11

Contatto manovella



Connettore J18

5

Contatto termica motore

4

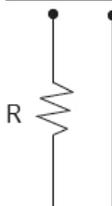
Connettore J19

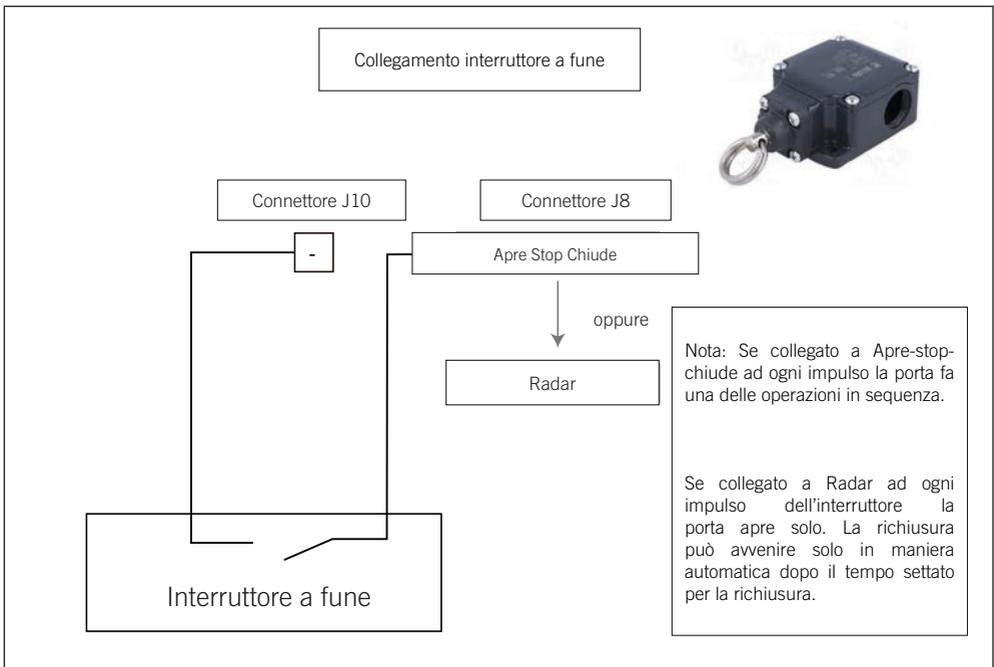
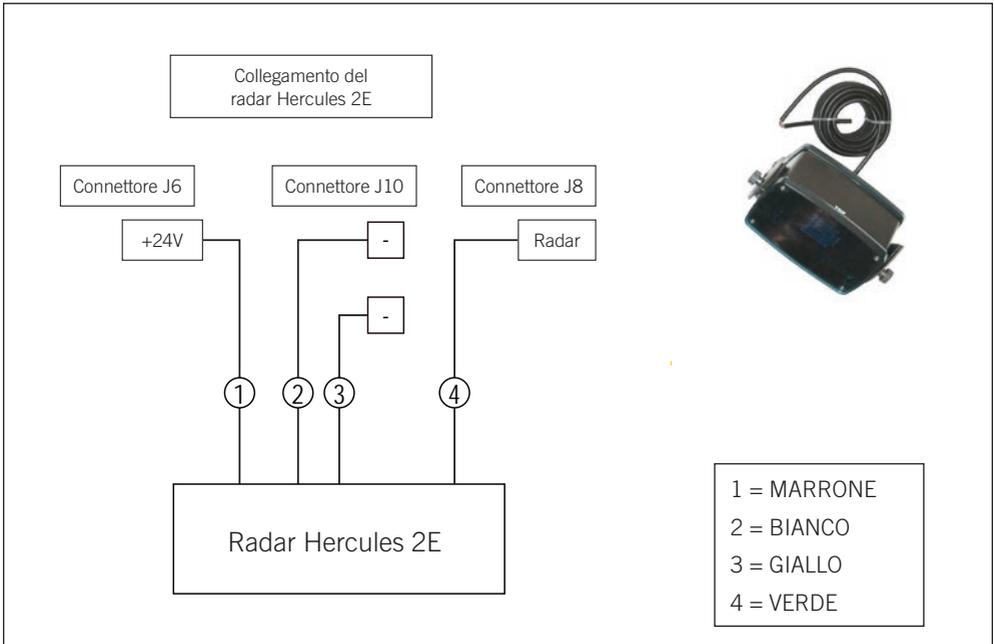


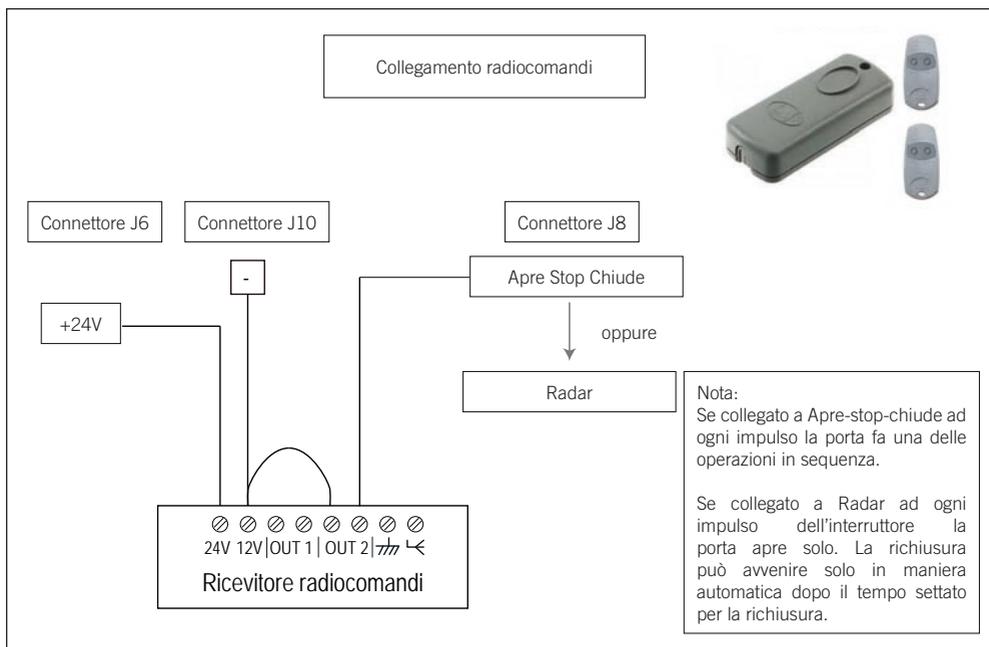
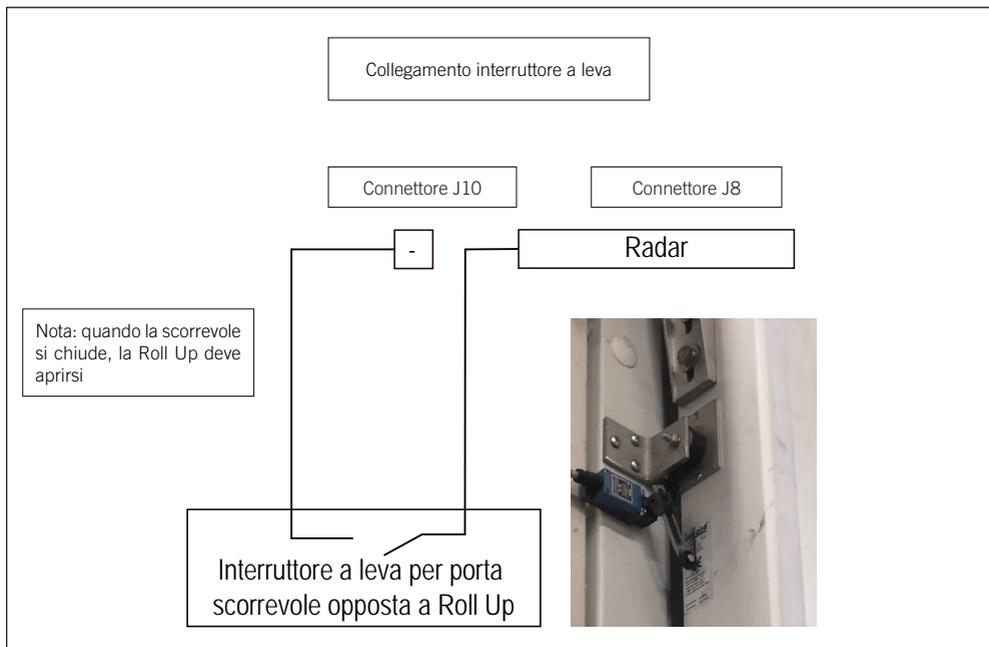
Resistenza di frenatura

11

Connettore J7



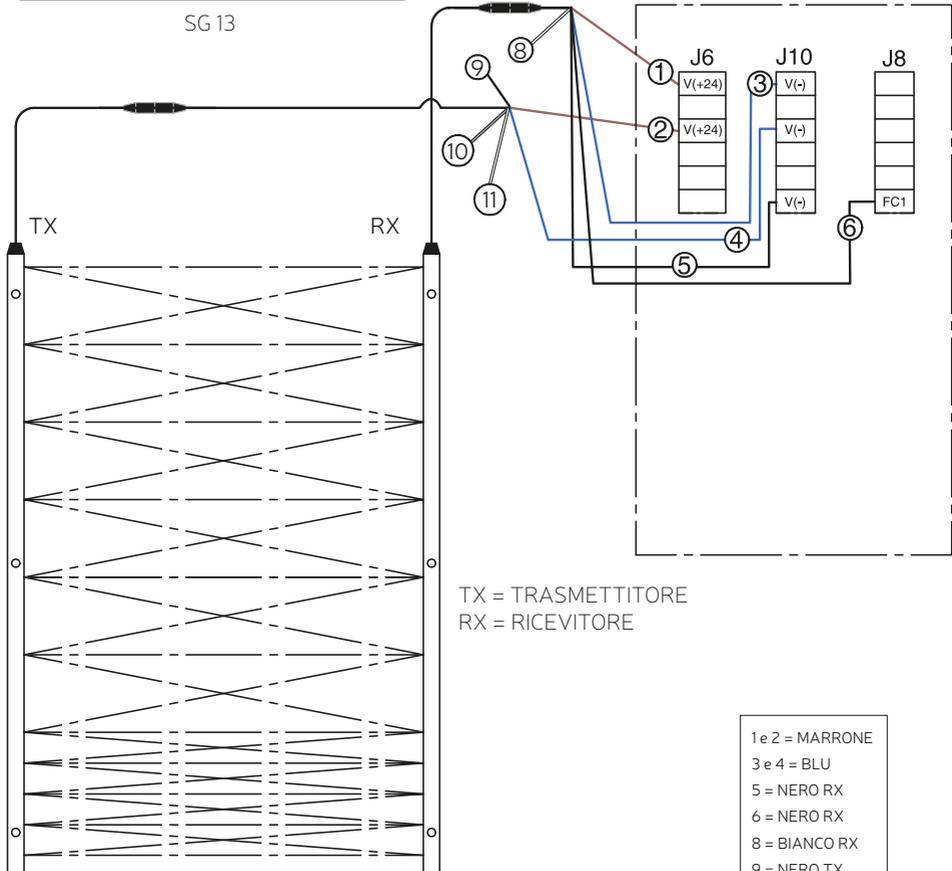




Collegamento delle barriere ottiche

SG 13

Il filo bianco del RX e il nero del TX sono isolati



- 1 e 2 = MARRONE
- 3 e 4 = BLU
- 5 = NERO RX
- 6 = NERO RX
- 8 = BIANCO RX
- 9 = NERO TX
- 10 = GRIGIO TX
- 11 = BIANCO TX

Funzionamento corretto barriere:

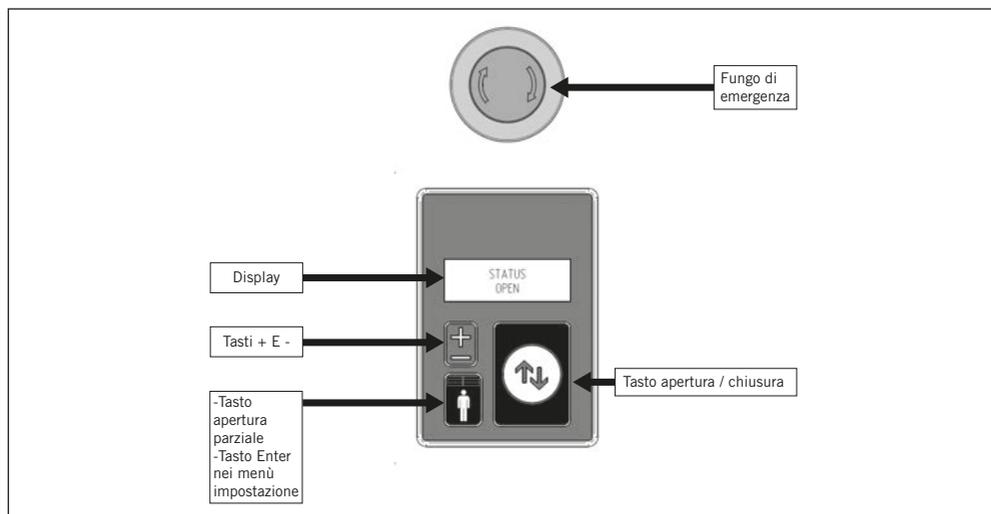
Led RX = 1 giallo + 1 verde

Led TX = 1 verde

IMPORTANTE: rispettare gli indicatori colorati:

collegare il connettore maschio BLU con il connettore femmina BLU e collegare il connettore maschio ROSSO con il connettore femmina ROSSO.

7.3 TASTIERA DI COMANDO



7.4 GESTIONE ALLARMI E WARNING

Durante gli stati di funzionamento normale e di taratura della corsa del roll-up viene eseguito un controllo su eventuali allarmi che si verificano e nel caso la macchina si ferma e viene visualizzata una schermata di allarme con il seguente formato:

- Numero allarme
- Descrizione allarme

In questa condizione l'unica azione possibile è quella di uscire dalla schermata di allarme azzerando gli allarmi. Per eseguire questa operazione bisogna premere a lungo il tasto – fino a quando non viene chiesta la password per il reset degli allarmi (valore 3333). Una volta immessa correttamente gli allarmi vengono azzerati e il display torna alla schermata precedente al verificarsi dell'allarme (funzionamento normale o calibrazione).

Ci sono 3 tentativi per immettere correttamente la password di reset allarmi e 60" di timeout per inattività tastiera. Se l'allarme avviene nella schermata di normale funzionamento inserendo la password per il menu parametri (2222 o 2233) viene effettuato il reset degli allarmi e automaticamente l'ingresso nel menu parametri.

Di seguito la lista degli allarmi gestiti:

- Allarme 01: sovraccarico inverter. Problema hardware inverter
- Allarme 02: corto circuito inverter. Problema hardware inverter
- Allarme 03: tensione continua inverter troppo alta. Problema hardware inverter Allarme 04: tensione continua inverter troppo bassa. Problema hardware inverter
- Allarme 05: sovraccarico motore. Problema hardware inverter/motore
- Allarme 06: termico motore. Problema surriscaldamento motore
- Allarme 07: catena encoder (visualizzato "stop manovella"). Problema hardware inverter
- Allarme 08: temperatura driver inverter. Problema hardware inverter
- Allarme 09: PFC non avviato. Problema hardware inverter (solo variante "roll-up")

- Allarme 10: intervento fotocellula riscaldatore (se abilitata), ghiaccio su roll-up. Solo per questo particolare allarme non viene indicato il codice allarme
- Allarme 11: test fotocellula 1 fallito. Problema hardware fotocellula
- Allarme 12: test fotocellula 2 fallito. Problema hardware fotocellula 2
- Allarme 13: comunicazione con inverter di terze parti. Problema hardware inverter/display/cavo tra inverter e scheda di interfaccia
- Allarme 17: comunicazione con inverter. Problema hardware inverter/display/cavo tra inverter e display
- Allarme 18: timeout apertura/chiusura roll-up. Problema hardware inverter/motore
- Allarme 19: errore dati di taratura roll-up (perdita dati salvati in memoria). E' necessario rieseguire la taratura del roll-up
- Allarme 20: errore dati di posizione roll-up: posizione roll-up non coerente con dati taratura e/o direzione movimento del roll-up non coerente con la posizione finale (quest'ultima condizione abilitata da parametro apposito). E' necessario rieseguire la taratura del roll-up o riposizionarlo manualmente

Gli allarmi sono tutti a ripristino manuale mediante password. Unica eccezione si verifica quando è attivo l'allarme 07, eventualmente gli allarmi 18 e 20 e nessun altro allarme: in questo caso quando la catena encoder viene ripristinata (rimozione della manovella) viene automaticamente avviato un reset degli allarmi. Solo per il roll-up, in caso di potenziale allarme 20 in posizione di chiusura (extra corsa del telo rispetto alla posizione di chiusura) vengono effettuati dei tentativi di riposizionare il telo entro la corretta posizione di chiusura mediante un movimento di apertura lento. Se dopo l'aggiustamento l'anomalia si ripete viene ripetuto il riposizionamento sino a 3 volte consecutive in un minuto, dopodiché alla prossima movimentazione verrà generato l'allarme 20. Dopo 1 minuto dall'esecuzione della prima manovra di aggiustamento, se non si sono eseguite più di 3 manovre, il contatore delle manovre viene azzerato, quindi ci sono nuovamente 3 manovre disponibili per posizionare correttamente il telo.

In caso di potenziale allarme 18 vengono eseguiti sino a 3 tentativi di ripristino ripetendo completamente il movimento dopo aver mosso alla posizione di controllo inversa il roll-up o la porta (es. se vi è un timeout movimento in chiusura viene comandata un'aperturacompleta e poi viene ritentata la chiusura). Dopo 3 tentativi consecutivi falliti viene decretato l'allarme 18.

Solo per la variante roll-up, se il modulo riscaldatore è abilitato, ci sono anche dei warning che si possono attivare in relazione a delle anomalie. A differenza degli allarmi, i warning non bloccano la macchina ma vengono visualizzati nella schermata di lavoro in alternanza alle visualizzazioni standard. Per ripristinarli bisogna eseguire la stessa procedura del reset allarmi. Di seguito la lista dei warning:

- Warning 01: errore NTC 1 riscaldatore (se abilitata). Sonda interrotta o in corto circuito
- Warning 02: errore NTC 2 riscaldatore (se abilitata). Sonda interrotta o in corto circuito
- Warning 03: errore NTC 3 riscaldatore (se abilitata). Sonda interrotta o in corto circuito
- Warning 04: errore NTC 4 riscaldat
- Warning 05: timeout riscaldamento blocco 1 riscaldatore (se abilitato). Problema hardware RL1 riscaldatore/resistenza di riscaldamento relativa
- Warning 06: timeout riscaldamento blocco 2 riscaldatore (se abilitato). Problema hardware RL2 riscaldatore/resistenza di riscaldamento relativa
- Warning 07: timeout riscaldamento blocco 3 riscaldatore (se abilitato). Problema hardware RL3 riscaldatore/resistenza di riscaldamento relativa
- Warning 08: timeout riscaldamento blocco 4 riscaldatore (se abilitato). Problema hardware RL4 riscaldatore/resistenza di riscaldamento relativa
- Warning 09: sovratemperatura blocco 1 riscaldatore (se abilitato). Problema hardware RL1 riscaldatore/resistenza di riscaldamento relativa

- Warning 10: sovratemperatura blocco 2 riscaldatore (se abilitato). Problema hardware RL2 riscaldatore/resistenza di riscaldamento relativa
- Warning 11: sovratemperatura blocco 3 riscaldatore (se abilitato). Problema hardware RL3 riscaldatore/resistenza di riscaldamento relativa
- Warning 12: sovratemperatura blocco 4 riscaldatore (se abilitato). Problema hardware RL4 riscaldatore/resistenza di riscaldamento relativa
- Warning 13: comunicazione con riscaldatore (se abilitato). Problema hardware e riscaldatore/display/cavo tra riscaldatore e display

Viene introdotto anche il warning SERVICE, che non blocca la macchina ma forza solamente il display a visualizzare la scritta <<SERVICE>> nella riga superiore del display, nella schermata di funzionamento. Tale warning viene attivato dopo 50000 aperture e viene azzerato con l'opportuna password accedendo alla voce di menu per reset default dei parametri. L'azzeramento del warning porta in avanti di ulteriori 50000 cicli il momento in cui questo si ripresenterà nuovamente.

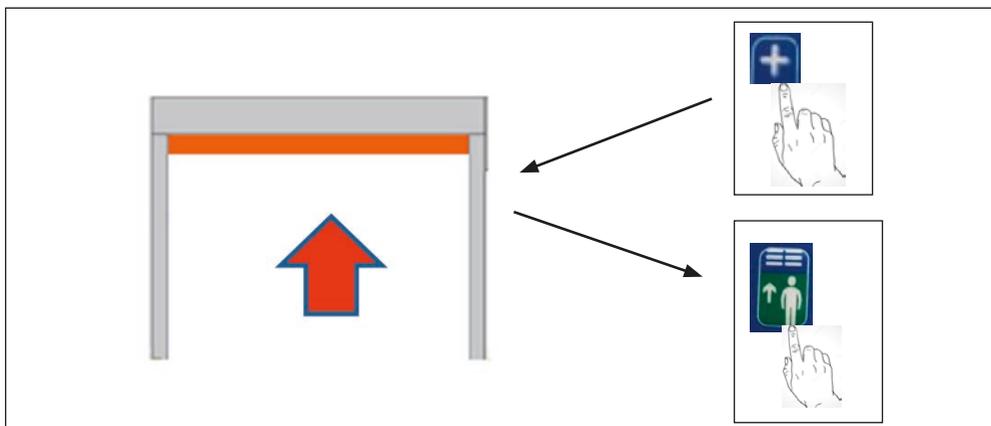
Prima accensione

Alla prima accensione viene chiesta la lingua di visualizzazione dei messaggi, da modificare con i tasti +, - e confermare con il tasto apertura parziale. Una volta confermato appare la schermata di password per entrare nel menu di taratura iniziale. Per impostare la password modificare il singolo digit con i tasti +, - e confermarlo con il tasto apertura parziale. La password del menu di taratura è 1234.

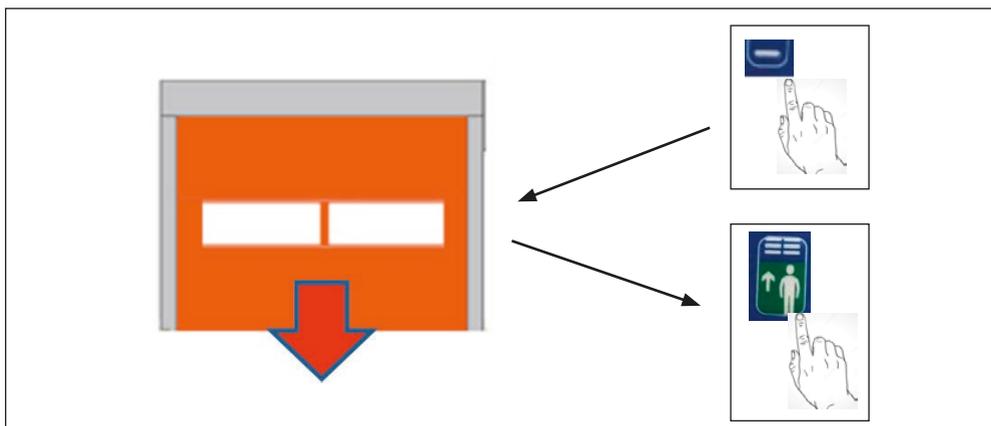
Fintantoché non viene completata la taratura iniziale ad ogni successiva accensione verrà riproposto il menu per l'impostazione della lingua e successivamente la password per la taratura iniziale. Inoltre non è possibile navigare al di fuori da queste schermate.

Il menu è composto dalle seguenti voci, nell'ordine:

- **Posizione di apertura:** serve a memorizzare la posizione con il roll-up completamente aperto. Il parametro visualizzato è la posizione attuale dell'encoder motore. Muovere il roll-up sino ad apertura completa con i tasti +, - e salvare la posizione con il tasto apertura parziale.



- **Posizione di chiusura:** serve a memorizzare la posizione con il roll-up completamente chiuso. Il parametro visualizzato è la posizione attuale dell'encoder motore. Muovere il roll-up sino a chiusura completa con i tasti +, - e salvare la posizione con il tasto apertura parziale.



Al termine della procedura viene visualizzato un messaggio di calibrazione completata e il display passa nella schermata di funzionamento.

Alle successive accensioni il display si porterà direttamente alla schermata di funzionamento saltando la schermata di taratura.

Il movimento manuale del roll-up in taratura (e in modalità manuale, vedere sotto) viene inibito in prossimità del fondo scala dell'encoder, in modo da evitare calibrazioni con valori fuori scala che potrebbero far funzionare in modo anomalo il roll-up. Di seguito le zone di funzionamento relativamente al valore dell'encoder:

• **Zona di movimento libero (encoder tra 250 e 7942 punti):** il movimento del roll-up è libero in entrambe le direzioni.

• **Zona di inibizione in una direzione (encoder tra 100 e 250 punti, o tra 7942 e 8092 punti):** viene inibito il movimento nella direzione che ha portato allo sfioramento dei limiti. Quindi se ad esempio con la pressione del tasto + si è superato il valore di 7942 punti questo tasto non produce più movimento, mentre il tasto - produce un movimento che farà decrescere il valore dell'encoder.

• **Zona di inibizione totale (encoder tra 0 e 100 punti, o tra 8092 e 8192 punti):** viene inibito completamente il movimento dell'encoder. La situazione è segnalata a display con il messaggio lampeggiante "sbloccare manualmente". In questo caso sarà necessario muovere meccanicamente il roll-up dopo aver sbloccato il freno.

Per semplificare l'eventuale impostazione dei parametri di apertura parziale e apertura minima per abilitazione fotocellula (solo roll-up) è consigliabile al momento della taratura annotare i valori dell'encoder corrispondenti alle posizioni desiderate.

Schermata di funzionamento

Normalmente viene visualizzato lo stato del roll-up che può assumere una delle seguenti posizioni:

- aperto
- chiuso
- parzialmente aperto

Durante il movimento invece viene visualizzata la nuova posizione in cui si sta portando:

- apertura
- chiusura
- apertura parziale

Per muovere il roll-up:

• **Tasto apertura/chiusura:** avvia l'apertura o la chiusura del roll-up oppure blocca il movimento se attivo; una volta bloccato il movimento attivo il roll-up rimane in attesa di un successivo comando di azionamento e nel frattempo l'autochiusura (se impostata) è inibita

• **Tasto apertura parziale:** apre parzialmente il roll-up se chiuso; porta in apertura parziale il roll-up se completamente aperto; chiude il roll-up se aperto parzialmente

N.B.: nel caso in cui il movimento del roll-up venga fermato prima del raggiungimento della posizione con il tasto di apertura/chiusura, alla successiva pressione il movimento sarà sempre in apertura. Nel caso in cui sia premuto il fungo di emergenza viene visualizzato il messaggio "stop emergenza". Nel caso in cui sia stato bloccato il movimento con lo stop manuale viene visualizzato il messaggio "stop manuale". Nel caso in cui almeno una delle due fotocellule sia disabilitata da parametro viene sempre visualizzato nella seconda riga il messaggio "fotocellule disabilitate" per avvisare che l'impostazione attuale può causare problemi di sicurezza per l'utente. Da questa schermata inoltre sono possibili le seguenti azioni:

• **Tasto + pressione lunga:** entra nel menu impostazioni utente

7.5 ISTRUZIONI QUADRO

DA FW DISPLAY 22
DA FW INVERTER 1.10

ISTRUZIONI ALL'USO DEL QUADRO PORTA ROLL UP

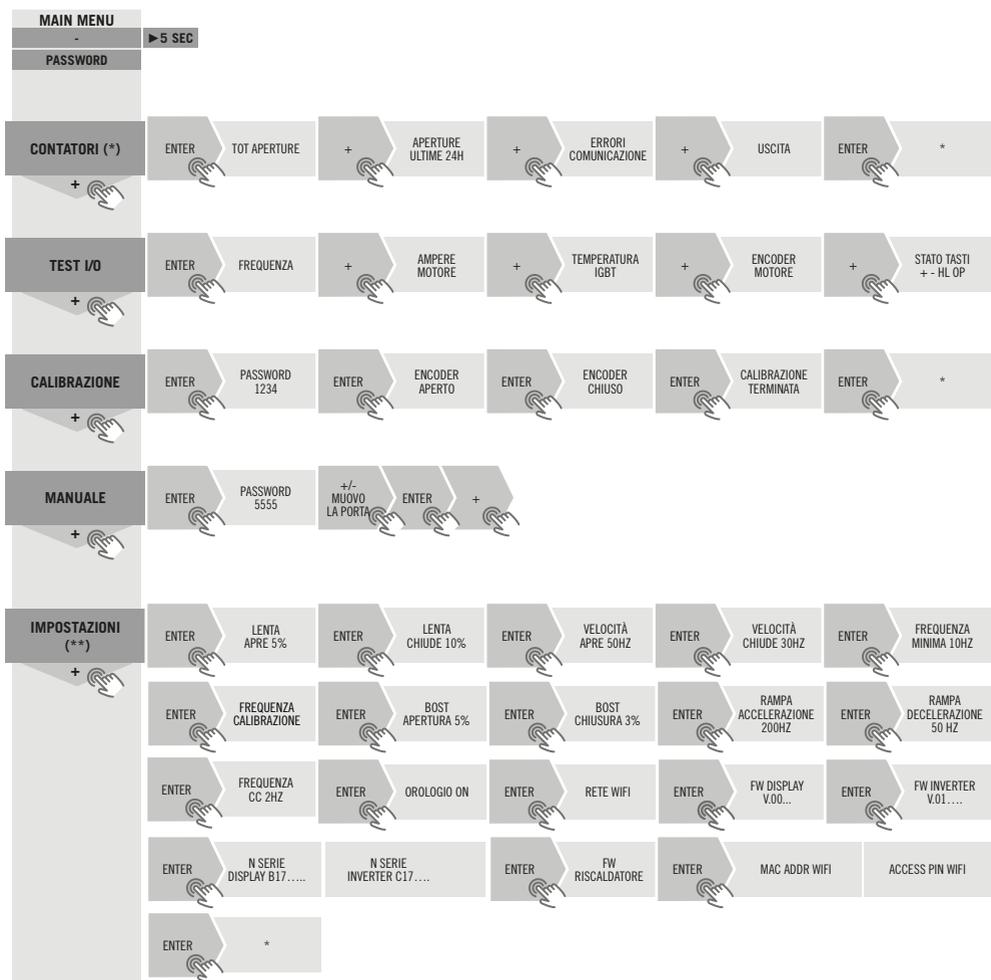
Per scorrere le voci di MAIN MENU, premere il tasto +
Per entrare nelle voci di MAIN MENU, premere il tasto ENTER
Per tornare al menu principale, premere il tasto ENTER

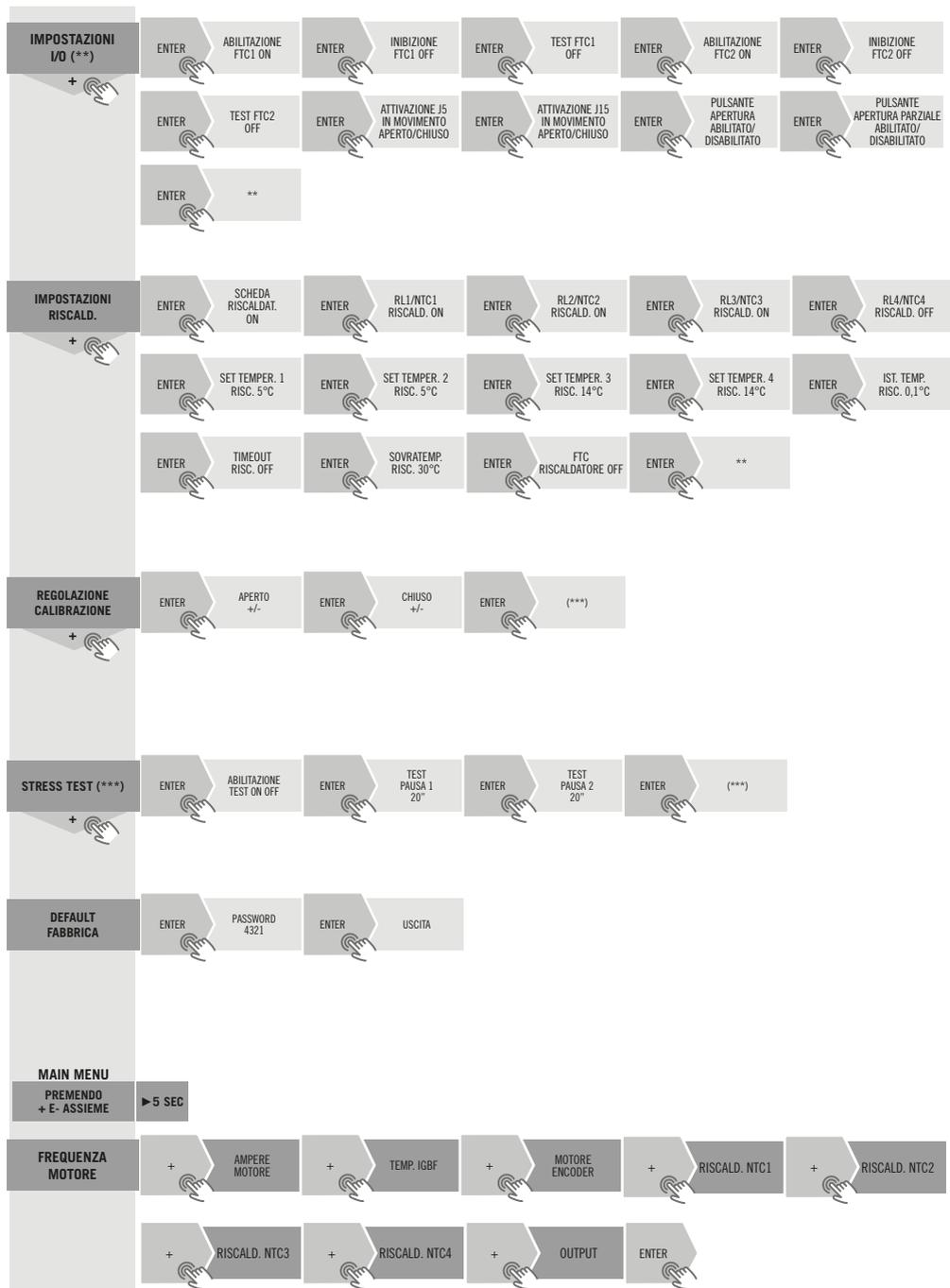


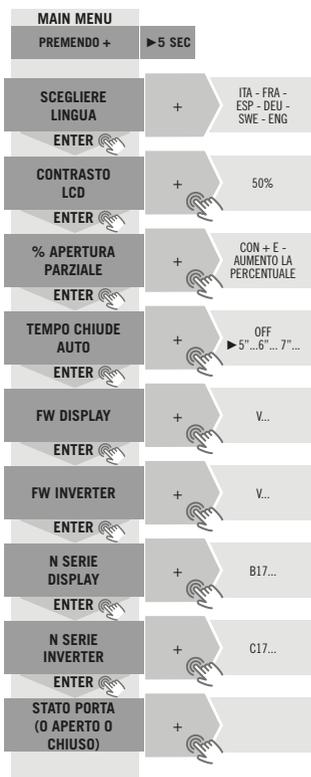
PULSANTE
ENTER



PULSANTE +
PULSANTE -







VISUALIZZAZIONI QUANDO LA PORTA È NORMALMENTE FUNZIONANTE

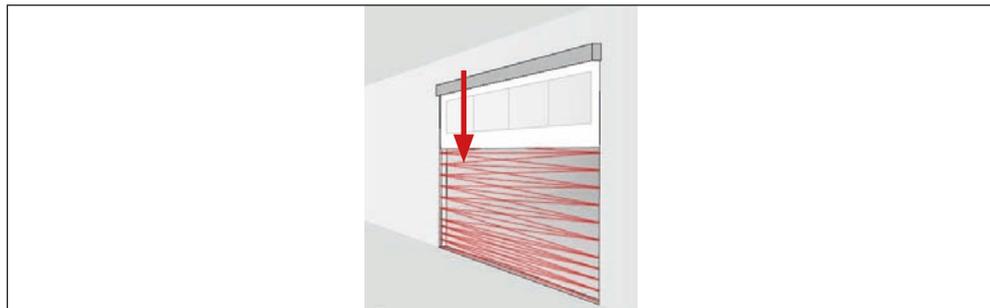
Stato aperto	LA PORTA È APERTA
Stato chiusura	LA PORTA È IN MOVIMENTO DI CHIUSURA
Stato chiuso	LA PORTA È CHIUSA
Stato Apertura	LA PORTA È IN MOVIMENTO DI APERTURA INIZIALE
Stato apertura parziale	LA PORTA È MOVIMENTO IN POSIZIONE DI APERTURA PARZIALE
Stato parziale aperto	LA PORTA È FERMA IN POSIZIONE DI APERTURA PARZIALE
Stato stop emergenza	LA PORTA È BLOCCATA DAL PULSANTE ROSSO A FUNGO PREMUTO

7.6 BARRIERA OTTICA: FUNZIONAMENTO ED ERRORI

L'immagine rappresenta in rosso la disposizione dei raggi delle barriere ottiche. Quando la porta si chiude, la "ragnatela" composta dai raggi viene interrotta in maniera ordinata, dall'alto verso il basso.

In questo modo il sistema capisce che non è un oggetto che sta attraversando la porta, ma è il telo-porta che sta interrompendo i raggi (dall'alto verso il basso), permettendo la continuazione della manovra. Questa funzione si chiama blanking.

Diversamente se un oggetto la interrompe (perchè penetra nella ragnatela dei raggi) la porta interrompe la manovra di chiusura e riapre immediatamente.



COSA SUCCEDDE SE LA BARRA INFERIORE O LA GUARNIZIONE SI ROVINANO?

<p>La porta chiude e la barra inferiore interrompe i fasci di fotocellule: prima 1 poi 2</p>	<p>In questa immagine si vede come a causa della barra inferiore, NON VERTICALE, il fascio 2 dopo essere stato interrotto (immagine 1) torna libero</p>	<p>Scendendo ancora, la barra inferiore interrompe nuovamente il fascio 2, a questo punto non è più soddisfatto il funzionamento di Blanking (descritto sopra), la porta lo interpreta come un oggetto che attraversa e per questo inverte immediatamente la rotazione dell'albero di avvolgimento, riaprendo la porta</p>

8. COME PULIRE LA PORTA

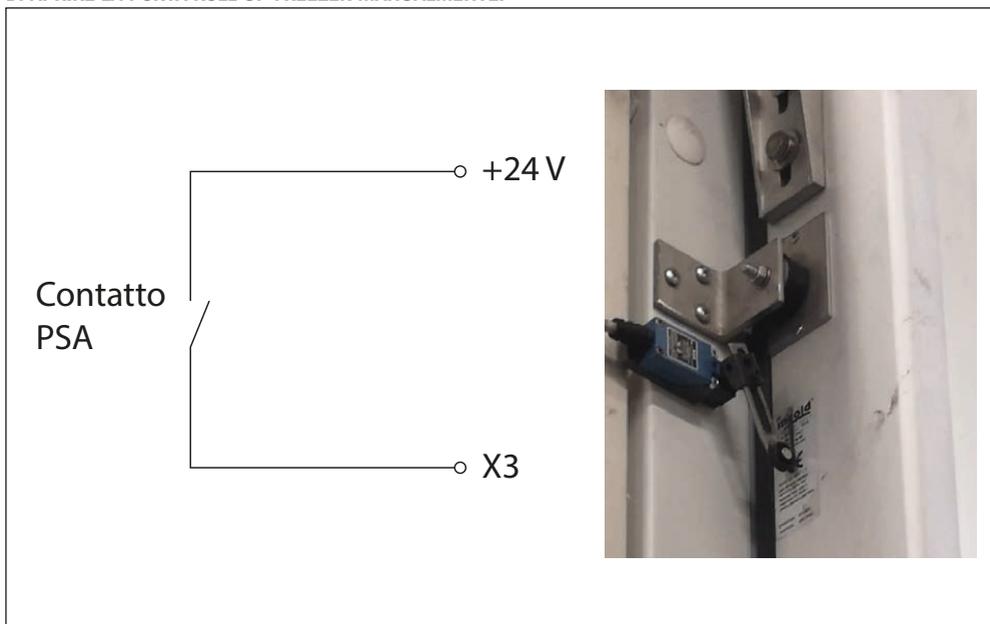
8.1 QUANDO LA PORTA È APERTA

La porta Roll Up Freezer deve essere sempre contrapposta ad una PORTA ISOTERMICA per i seguenti motivi:

- È necessario che la porta rapida trascorra alcune ore in posizione aperta, ad esempio durante la notte o in tutte le pause di lavoro durante il giorno. In questo momento il tessuto trova un ambiente caldo in cui il ghiaccio si scioglie o la condensa viene rimossa. Questo succede perchè il cassonetto superiore è riscaldato. Durante questo periodo di “ripulitura“ il vano della cella freezer non può rimanere aperto e per questo è necessaria la porta scorrevole contrapposta.
- La porta scorrevole isoteramica ha proprietà di isolamento molto elevate che garantiscono un elevato risparmio energetico durante la notte o durante le ore di pausa.
- Se con un carrello elevatore viene colpita la porta verticale danneggiandola, il cliente non può stare fermo senza chiudere il vano della cella freezer, per questo motivo la porta scorrevole contrapposta garantirebbe sempre una chiusura al vano congelatore.

Affinchè si apra la Roll Up Freezer tutte le volte che la porta scorrevole si chiude, deve essere fissato un microswitch (magnetico o meccanico) sulla porta scorrevole. Quando il battente della scorrevole si chiude, il magnete incontra il sensore, con la conseguente chiusura di un contatto. Questo contatto deve essere all'ingresso radar della porta verticale, così si aprirà e rimarrà aperto per tutto il tempo che la porta isoteramica rimarrà chiusa.

IMPORTANTE: SE NON SI INSTALLA IL CONTATTO SULLA PORTA SCORREVOLE, BISOGNA RICORDARSI DI NOTTE DI APRIRE LA PORTA ROLL UP FREEZER MANUALMENTE.



8.2 FORMAZIONE DI GHIACCIO SUL TELO

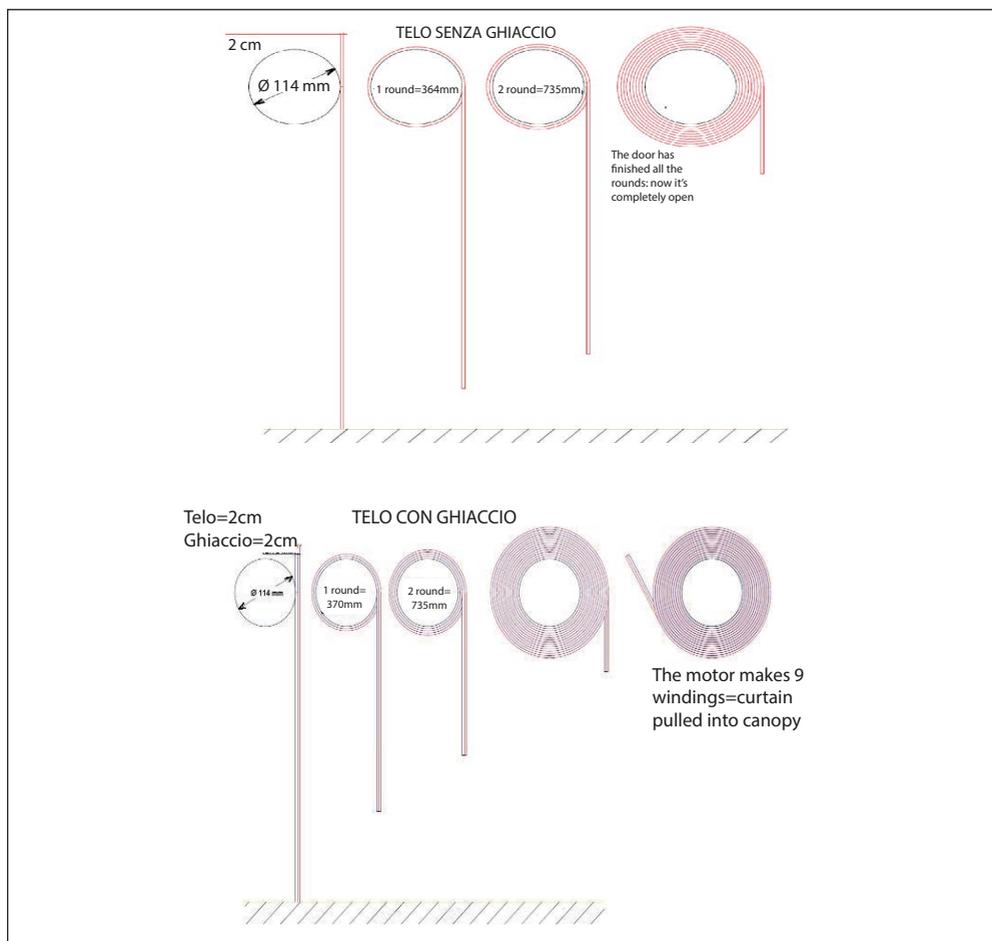
Il controllo elettronico misura quanti giri fa il motore e fa in modo che l'albero di avvolgimento raggiunga la corretta posizione di telo avvolto e telo svolto. Quando il diametro dell'albero aumenta, per effetto del ghiaccio, l'avvolgimento del telo non si ferma quando si trova nella posizione superiore corretta, ma va oltre.

Questo accumolo di ghiaccio sul telo può verificarsi quando la porta è in posizione abbassata durante la notte e la porta scorrevole è chiusa. **Quindi la porta deve essere portata in posizione sollevata quando non utilizzata.** Questo può essere fatto dal cliente manualmente, quindi ogni volta che chiude la porta scorrevole deve ricordare di aprire la porta Roll, con il rischio però di dimenticare di farlo.

Per questo motivo suggeriamo di combinare sempre le porte per mezzo di un interruttore fine corsa sulla porta scorrevole.

È importante inoltre che i riscaldatori della porta siano sempre attivati, l'interruttore è spento o non funziona. Quindi anche il ghiaccio può accumularsi. Anche il riscaldatore del motore deve funzionare.

Inoltre qualsiasi altra cosa che aumenti il diametro del telo avvolto, come la sporcizia, può creare problemi di posizionamento, con eccessivo arrotolamento della tenda nella parte superiore.

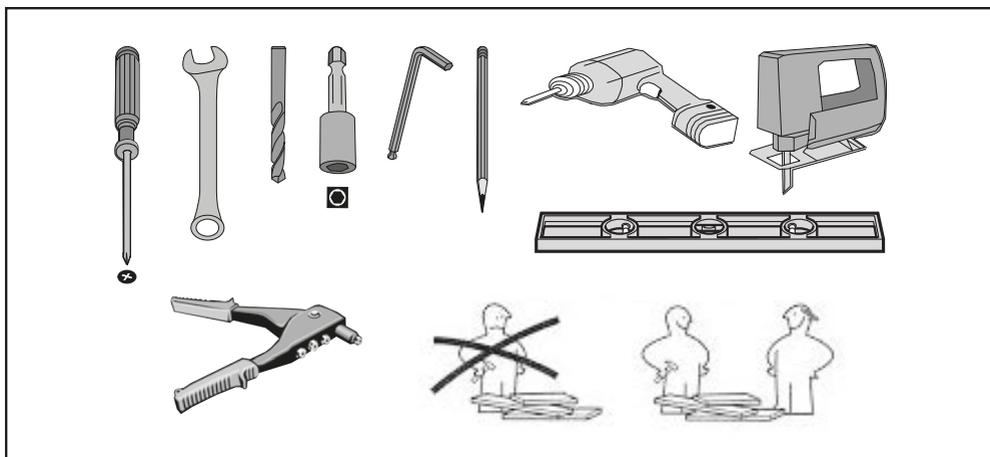


9. ISPEZIONI PERIODICHE

<p>IMPORTANTE: Ad ogni inizio turno giornalmente si deve controllare il corretto funzionamento della porta e delle relative emergenze, in caso di qualsiasi anomalia si deve prontamente far intervenire il personale preposto all'assistenza.</p>		
Verica del funzionamento delle sicurezze	Verificare che le sicurezze poste nelle porte funzionino correttamente: bordo sensibile nella parte bassa del telo; sistema di fotocellule; sistema di barriera fotocellule (se montato), funzionamento del pulsante di arresto posto sul quadro principale.	Quotidiano ad inizio turno
Controllo dello stato delle guarnizioni del motoriduttore	Verifica visiva di eventuali trafileamenti d'olio	Semestrale / comunque non oltre ogni 50.000 manovre
Verifiche sul motore e sui cuscinetti	Controllare se il motore si muove liberamente. Se necessario lubrificare i cuscinetti	Semestrale / comunque non oltre ogni 50.000 manovre
Efficienza del freno motore	Smontaggio cuffia motore e verifica ferodo e piattello freno. Se usurati sostituire	Semestrale / comunque non oltre ogni 100.000 manovre
Stato e fissaggio del supporto albero	Controllo visivo dell'albero e controllo del corretto serraggio della bulloneria	Semestrale / comunque non oltre ogni 50.000 manovre
Telo	Verifica della presenza di strappi, usure, ecc.	Semestrale / comunque non oltre ogni 50.000 manovre
Barriera ottica	Verifica del funzionamento	Quotidiano ad inizio turno
Quadro elettrico e singoli componenti	Verifica delle condizioni dei cavi elettrici e delle connessioni. Verifica delle condizioni dei collegamenti elettrici	Semestrale / comunque non oltre ogni 50.000 manovre
Movimento e funzionamento	Verifica del corretto e completo movimento in apertura, apertura parziale, chiusura	Quotidiano ad inizio turno
Numero di manovre	Verificare periodicamente il numero di manovre per programmare la corretta manutenzione	
	IMPORTANTE: Il numero massimo di manovre della porta è 45 cicli apertura-chiusura ogni ora	
Verifica del funzionamento sonde di temperatura	Verificare le temperature rilevate e periodicamente 1/mese paragonarle altre letture	Settimanale

Verifica del funzionamento resistenze di riscaldamento	Verificare le temperature rilevate e periodicamente 1/mese paragonarle altre letture	Settimanale
Verifica di formazione ghiaccio sui montanti e sulla barra inferiore in polietilene	Visiva, eventualmente rimuovere delicatamente e verificare temperature resistenze	Giornaliera
Verifica della pulizia da ghiaccio del telo della porta	Visiva, eventualmente rimuovere delicatamente e verificare temperature resistenze	Giornaliera

10. ATTREZZATURE



11. SMALTIMENTO

Per lo smaltimento dei materiali di imballaggio seguire le normative locali.

Il materiale di imballaggio (sacchetti di plastica, parti in polistirolo, ecc.) deve essere tenuto fuori dalla portata dei bambini in quanto potenzialmente pericoloso.

Lo smaltimento deve avvenire in conformità alla normativa in materia di smaltimento dei rifiuti. Per ulteriori informazioni sul trattamento, recupero e riciclo di questo prodotto, contattare l'ufficio locale di competenza o aziende specializzate nel servizio di raccolta di rifiuti.



Il costruttore declina ogni responsabilità qualora le norme antinfortunistiche convenzionali e le sopracitate istruzioni non vengano rispettate.



INFORMAZIONE AGLI UTILIZZATORI

ai sensi dell'art. 14 della DIRETTIVA 2012/19/UE DEL PARLAMENTO EUROPEO E DEL CONSIGLIO del 4 luglio 2012 sui rifiuti di apparecchiature elettriche ed elettroniche (RAEE)

Il simbolo del cassonetto barrato riportato sull'apparecchiatura o sulla sua confezione indica che il prodotto alla fine della propria vita utile deve essere raccolto separatamente dagli altri rifiuti.

La gestione del fine vita dell'apparecchiatura deve avvenire in conformità alla normativa vigente in materia di gestione dei rifiuti.

In particolare, si precisa che la porta è costituita dai seguenti materiali:

1. Telo: PVC
2. Telaio: Alluminio
3. Carter: Acciaio inox, acciaio S250GD+Z100 verniciato
4. Componentistica elettrica: rame, plastica, gomma, ecc.
5. Gruppo Motoriduttore

L'utente che vorrà disfarsi della presente apparecchiatura potrà contattare il produttore e seguire il sistema che questo ha adottato per consentire la raccolta separata dell'apparecchiatura giunta a fine vita, oppure selezionare autonomamente una filiera autorizzata alla gestione.

Se la gestione del fine vita dell'apparecchiatura viene affidata a terzi indipendenti si raccomanda di ricorrere a ditte autorizzate al recupero e allo smaltimento della tipologia di rifiuti di cui fa parte la presente apparecchiatura giunta a fine vita.

L'adeguata gestione dell'apparecchiatura dismessa per l'avvio successivo al riciclaggio, al trattamento e allo smaltimento ambientalmente compatibile contribuisce ad evitare possibili effetti negativi sull'ambiente e sulla salute umana e favorisce il reimpiego e/o riciclo dei materiali di cui è composta l'apparecchiatura.

Il fabbricante non assume alcuna responsabilità per danni a persone, animali o cose derivanti dal riutilizzo di singole parti della macchina per funzioni o situazioni di montaggio differenti da quelli originali.

12. MANUTENZIONE E PULIZIA

12.1 PULIZIA

Si raccomanda di predisporre il piano di igiene tenendo conto della resistenza agli agenti aggressivi ed ai rischi di corrosione dei materiali di cui sono costituite le porte. Osservare attentamente le indicazioni fornite sui prodotti per la pulizia, non modificare le dosi ed usare le concentrazioni previste o consigliate per i vari tipi di materiale.



NON utilizzare getti d'acqua pressurizzati sui seguenti componenti: fotocellule, tastiera e motoriduttore. I componenti possono essere danneggiati in modo irreversibile.



13. LISTA DEI CONTROLLI DA FARE ALL'INSTALLAZIONE

Numero d'ordine :
Cliente :
Tipo di porta / numero di serie :
Installatore (Nome della società) :
Data dell'installazione :

Controllare i seguenti punti e completare le risposte :

1 Consegna

La porta è arrivata con imballo integro e senza danni ? SI NO

Se no, per favore, specificare perché:

.....

.....

2 Dispositivi di sicurezza (verificare quali installati e se funzionano correttamente) :

- | | | | |
|-----|--|---|---------------------------------------|
| 1.1 | La porta è protetta da un interruttore differenziale * | SI <input type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/> | NON PRESENTE <input type="checkbox"/> |
| 1.2 | Bordo di sicurezza (wireless system) | SI <input type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/> | NON PRESENTE <input type="checkbox"/> |
| 1.3 | Bordo di sicurezza (con cavo spiralato) | SI <input type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/> | NON PRESENTE <input type="checkbox"/> |
| 1.4 | Singola fotocellula nel telaio | SI <input type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/> | NON PRESENTE <input type="checkbox"/> |
| 1.5 | Barriera fotocellule nel telaio | SI <input type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/> | NON PRESENTE <input type="checkbox"/> |
| 1.6 | Pulsante di emergenza | SI <input type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/> | NON PRESENTE <input type="checkbox"/> |
| 1.7 | Altro | | |

* l'interruttore differenziale, è escluso dalla fornitura ed è a cura del cliente.

Note:

.....

.....

3 Dispositivi di manovra (verificare quali installati e se funzionano correttamente) :

- | | | |
|---|---|---------------------------------------|
| 1.8 Touch screen display | SI <input type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/> | NON PRESENTE <input type="checkbox"/> |
| 1.9 Pulsante a fungo nero Ø 80 (interno) | SI <input type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/> | NON PRESENTE <input type="checkbox"/> |
| 1.10 Pulsante a fungo nero Ø 80 (outside) | SI <input type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/> | NON PRESENTE <input type="checkbox"/> |
| 1.11 Manovella per apertura manuale | SI <input type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/> | NON PRESENTE <input type="checkbox"/> |
| 1.12 Interruttore a fune (interno) | SI <input type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/> | NON PRESENTE <input type="checkbox"/> |
| 1.13 Interruttore a fune (esterno) | SI <input type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/> | NON PRESENTE <input type="checkbox"/> |
| 1.14 Radar (esterno) | SI <input type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/> | NON PRESENTE <input type="checkbox"/> |
| 1.15 Radar (interno) | SI <input type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/> | NON PRESENTE <input type="checkbox"/> |
| 1.16 La porta ha eseguito almeno 10 cicli Aperto – Chiuso ? | SI <input type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/> | |
| 1.17 Altro | | |

Note:

.....

.....

4 Componenti costruttivi (verificare se funzionano correttamente) :

- | | |
|---|---|
| 1.18 Motore (funziona regolarmente senza strani rumori) | SI <input type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/> |
| 1.19 Funzionamento manovra manuale con manovella | SI <input type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/> |
| 1.20 Impostazione dei finecorsa, la porta si muove e si ferma regolarmente sui punti impostati, rallentando prima di arrivare al punto di blocco | SI <input type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/> |
| 1.21 Premendo il tasto  la porta si apre-ferma-chiude regolarmente | SI <input type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/> |
| 1.22 Il telo è ben teso quando la porta è chiusa | SI <input type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/> |
| 1.23 Il telo scende bene e non tende ad incepparsi sulle guide | SI <input type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/> |

Note:

.....

.....

5 Montaggio meccanico :

- 1.24 I montanti verticali sono ben fissati alla parete SI NO
- 1.25 La traversa superiore è ben fissata ai montanti SI NO
- 1.26 La guida superiore una volta fissata è dritta a bolla SI NO
- 1.27 I montanti verticali una volta fissati sono a piombo ben verticali SI NO
- 1.28 Ci sono visibili danni nel telaio o nelle altre coperture SI NO
- 1.29 Verificare il circuito di riscaldamento:
- Le resistenze scaldano SI NO
 - Ad ogni resistenza è collegata la relativa sonda (schemi pa. 24-25) SI NO

6 Documentazione

- 1.30 Avete trovato il manuale di installazione e manutenzione nell'imballo SI NO

7 Garanzia

La garanzia si intende valida a condizione che venga fatto della porta un uso proprio e vengano fatti i cicli di manutenzione previsti da personale specializzato.

L'attività deve essere eseguita a cura di ditta autorizzata dal costruttore e utilizzando solo ricambi INCOLD.

Data: Installatore (nome visibile - firma).....

Data: Cliente (nome visibile-firma).....



INCOLD S.p.A. - Via Grandi, 1 - 45100 ROVIGO
Tel +39 0425 39 66 66 - Fax +39 0425 39 66 00
www.incold.it - incold@incold.it